

マイルドファン総合カタログ

# CMF

# *TERAL*

60Hz



## ■用途

全般

- ・ 熱風乾燥炉・集塵機・選別機等の通風用
- ・ 機器の冷却用
- ・ 工場等の給排気用
- ・ 中・高層建築の空気調和用
- ・ 高速ダクト方式の空気調和用
- ・ 厨房の排気用

## ■バリエーション（CMF3 型）

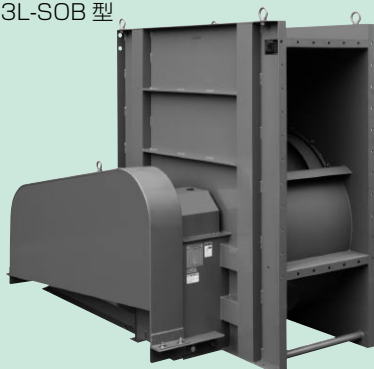
CMF3-HOH 型



※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

## ■特長

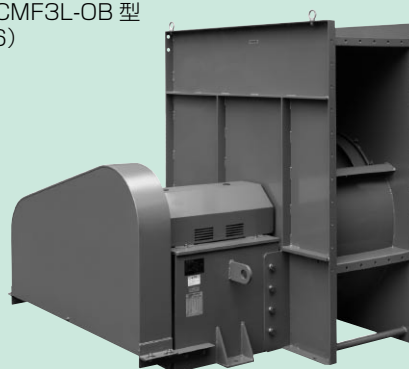
- ①大風量に強い理想的な羽根車
- ②羽根車 GD2 (慣性質量) をシリーズ平均で約 28% 低減
- ③電動機の機種追加し選定範囲を拡大 (特注対応では Max. 150℃)

CMF3・CMF3L-SOB 型  
(No.2~6)

※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

## ■特長

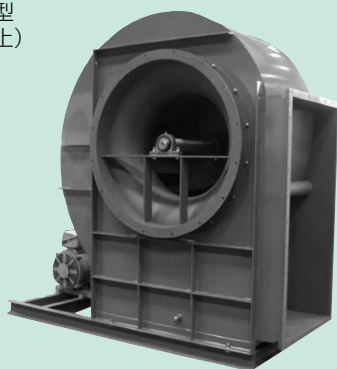
- ①大風領域に強い CMF3L をラインアップ  
標準品に比べ、低圧力域で約 10% 風量アップ
- ②従来機比羽根車 GD2 約 30% 低減
- ③耐熱仕様の採用で、取扱気体 Max. 90℃対応可能

CMF3・CMF3L-OB 型  
(No.2~6)

※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

## ■特長

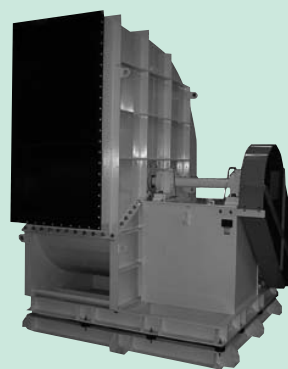
- ①大風領域に強い CMF3L をラインアップ  
標準品に比べ、低圧力域で約 10% 風量アップ
- ②従来機比羽根車 GD2 約 30% 低減
- ③耐熱仕様の採用で、取扱気体 Max. 400℃対応可能

CMF3-RS 型  
(No.6½ 以上)

※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

## ■特長

- ①大風量高圧ファンで高効率を実現  
大風量域に強い理想的な羽根車を新開発
- ②従来品に比べ 2 ~ 7dB の低騒音化を実現
- ③選定風量全域で高効率、従来品に比べ 1 ランク下の電動機で選定可能
- ④従来品に比べ約 15% の軽量化を達成

CMF3-OB 型  
(No.6½ 以上)

※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

## ■特長

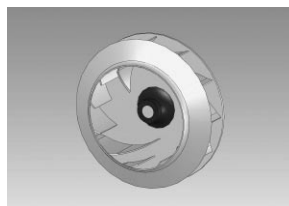
- ①大風量高圧ファンで効率 80% 以上を実現  
大風量域に強い理想的な羽根車を新開発  
従来品に比べ 1 ランク下の番手で選定可能
- ②従来品に比べ 6 ~ 9dB の低騒音化を実現
- ③選定風量全域で高効率、従来品に比べ 1 ランク下の電動機で選定可能
- ④従来品に比べ約 30% の軽量化を達成

## ■特長

## 省エネルギー・低騒音を実現!!

## ●省エネルギー化に貢献します。

送風機は、電力消費量が大きく、重要な工業製品であるため、常に完成度の高いものを要求されます。この度、高効率・省エネルギーに加え、低騒音・低振動にも優れた「CMF3 型高性能マイルドファンシリーズ」を開発いたしました。CMF3 型は、当社従来機と比較して効率 10% UP、最高効率は 85% を達成、省エネルギー化に是非お役立てください。



### 軽量・コンパクト 最大で 30%軽量化!

従来品に比べ、最大 30%の軽量化・コンパクト化を実現しました。

### 慣性質量低減 最大で 30%低減!

流体特性はもとより、始動性も考慮しシリーズ中最大で 30%の羽根車慣性質量低減を達成しました。

### 高効率・低騒音

羽根車は、長年培った流体設計技術と最新の流体解析・実機検証による設計です。高性能化はもとより、低騒音化も合わせて実現しています。当社従来機比較で 6dB の低騒音化としています。

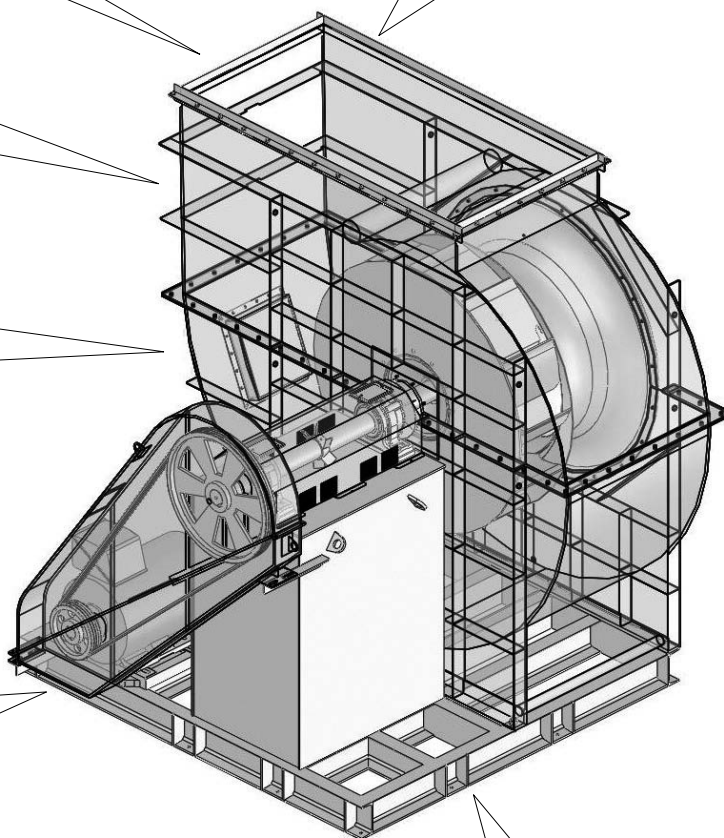
### 安全性にも配慮 国際規格 ASME セクションⅢによる 品質管理を導入!

羽根車強度は、母材強度はもとより、溶接継手部、切欠き部の応力を解析により正確に算出し、評価を行っています。

さらに、溶接部は ASME セクションⅢによる品質管理を導入しており、安心してご使用いただけます。

### リミットロード特性

高圧域に強いリミットロード特性のある理想的な羽根車を開発しました。



## ……省エネルギー算出の一例……

送風機 9 台ご使用の工場で運転動力の合計が、1382kW/h、10hr/日年間 300 日稼働の場合 ¥2,793,900 のコストダウン

### 省エネルギー効果計算例

	従来機	新型機
電動機出力合計	1382kW	1243kW
出力低減量	139kW 約 10%低減	
運転条件	10hr/日 年間300日稼働 3000hr/年	
電力量料金 (1kWh につき)	6.7 円/kWh ※1	
CO <sub>2</sub> 排出原単位	0.339kg-CO <sub>2</sub> /kWh ※2	
年間省エネ額	¥2,793,900	
年間 CO <sub>2</sub> 排出低減量	約 141 Ton	

※1 電力契約により異なります。

※2 東京電力算出値 (2006 年度)

### 低振動

#### 羽根車アンバランス以外の原因を徹底排除!

回転機械の振動原因は回転体 (羽根車) のアンバランスによるものと回転体、および軸受台の固有振動数によるものがあります。最新の固有値解析技術を導入し回転体、および軸受台の固有値を使用最高回転数より高い設計としています。

## 特許※3※4・意匠※5出願中

※3 ブレードへの応力集中を軽減した羽根車

※4 異なる翼弦長のブレードを有する羽根車

※5 モーターベースをケーシング両側板で挟んだ構成 (No.2~6)



## ■型式説明

## CMF3 - No.2 - TH - R - SOB - ND

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

①マイルドファン CMF3 型、CMF3L 型、CMFI 型

②番手

③吐出方向 TH：上部水平、TV：上部垂直、BH：下部水平、TUS：上部斜め 45°、BV：下部垂直

④回転方向（電動機、プーリ側より見て）R：右回転、L：左回転

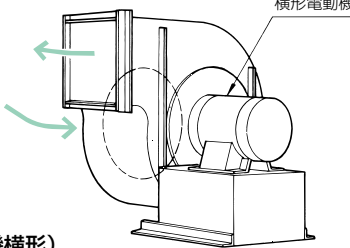
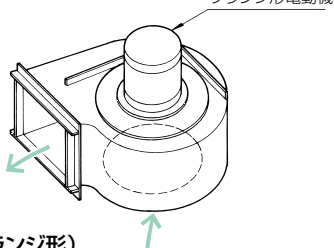
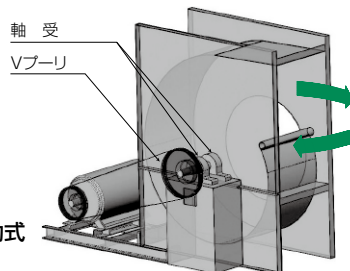
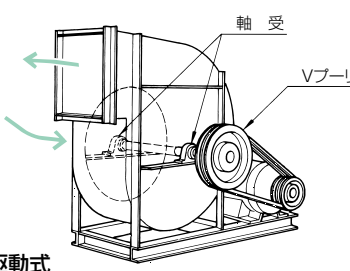
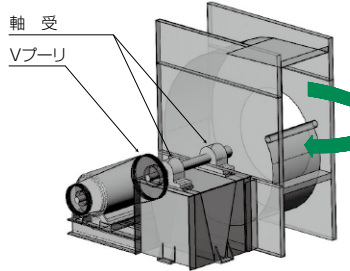
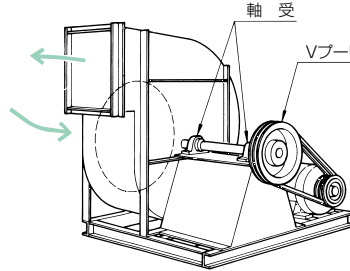
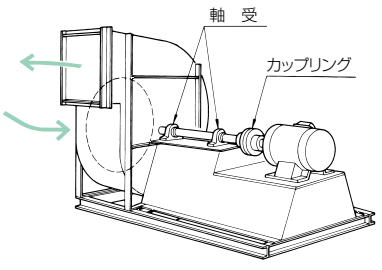
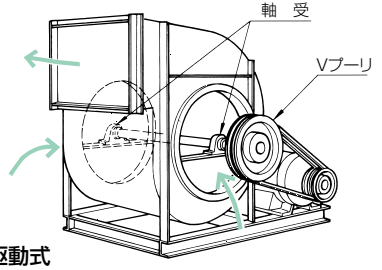
⑤伝動方法 HOH-S：直動（電動機横形）VOH：直動（電動機フランジ形、縦型）SOB：ベルト駆動（片吸込片持型）RS：ベルト駆動（片吸込両持型）OB：ベルト駆動（片吸込片持型）MOB：直結（片吸込片持型）RD 型：ベルト駆動（両吸込両持型）

⑥設置方法 無：標準（HOH 型、VOH 型のみ）B：標準（SOB 型、RS 型、OB 型、MOB 型、RD 型）

A：共通ベース無（SOB 型、RS 型、OB 型、RD 型）D：床置防振型 I：天吊防振型 ND：床置防振型（耐震ストッパーボルト付）

KI：天吊防振型（耐震ストッパーボルト付）NI：天吊防振型（耐震竜型ストッパーボルト付）

## ■伝動方法

種 別	<b>HOH 型</b>  片吸込直動式（電動機横形）	<b>VOH 型</b>  片吸込直動式（電動機フランジ形）
	用 途 炉・ボイラー押込通風用（FDF）、機器の冷却用 特 長 省スペース、価格面で有利	用 途 集塵機用、塗装ブース排気用等 特 長 省スペース、価格面で有利
種 別	<b>SOB 型</b>  片吸込片持形ベルト駆動式（軸受間ショートタイプ）	<b>RS 型</b>  片吸込両持形ベルト駆動式
	用 途 空調用、機器の冷却用、排煙機用、厨房の排気等 特 長 OB 型の省スペースタイプ、取扱気体温度 0～90℃使用可能	用 途 主に空調用、排煙機用、工場等の給排気用等 特 長 両持形のため比較的省スペース、空調用ではもっともスタンダードなタイプ
種 別	<b>OB 型</b>  片吸込片持形ベルト駆動式	 <b>RD 型</b>
	用 途 熱風乾燥炉・集塵機・選別機等の通風用、機器の冷却用、工場等の給排気用、空調用等 特 長 標準仕様で取扱気体温度 0～90℃、耐熱仕様採用により Max.400℃まで可能、産業用ではもっともスタンダードなタイプ	用 途 主に空調用、ビル・マンション・病院・学校等の換気等 特 長 両吸込で大風量が得られる、高さ方向が省スペース
種 別	<b>MOB 型</b>  片吸込片持形直結式	 <b>RD 型</b>
	用 途 集塵機用、誘引用（IDF）、機器の冷却用、乾燥機用等 特 長 ベルト駆動が困難な大型送風機に使用、振動・耐久面で有利	用 途 主に空調用、ビル・マンション・病院・学校等の換気等 特 長 両吸込で大風量が得られる、高さ方向が省スペース

## ■標準仕様・特殊仕様・標準付属品・特別付属品

● 標準仕様、○ 特殊仕様、－ 対応不可

機種			CMF3-HOH 型	CMFII-VOH 型	CMF3-SOB 型 CMF3L-SOB 型	CMF3-RS 型	CMF3-OB 型 CMF3L-OB 型	CMF3-OB 型	CMFII-MOB 型	CMFII-RD 型
番手			No.2～6	No.2～6	No.2～6	No.6.5～10	No.2～6	No.6.5～12	No.2～6	No.2～6
伝動方式	電動機直結式（直動式含む）		●	●					●	
	ベルト駆動式	片吸込両持型				●				
		片吸込片持型			●		●	●	●	
		両吸込両持型								●
取扱気体温度	清浄空気	0～40℃	●	●	●	●	●	●	●	●
		41～90℃	●	—	●	—	●	●	●	—
		91～350℃	○※1	—	—	—	○※2	○※3	○※3	—
構造	後向き（ターボ）		●	●	●	●	●	●	●	●
	密封型軸受		●	●	—	—				—
	開放型軸受		—	—	—	—	●	●	●	—
	ピロー型ユニット				●	●	—	—	—	●
	相フランジ（吐出）※4		●	●	●	●	●	●	●	●
	相フランジ（吸込）※4		●	●	●	●	●	●	●	
	ドレン（ソケット取付）		●	—	●	●	●	●	●	●
	点検口（ケーシング取付）		●	●	○	○	●	●	●	○
	軸封付			—	—	—	●	●	●	—
	ケーシング上下 2 分割		○※5	—	○※5	○※5	○※5	○※5	○※5	○※5
	特殊吐出方向（下部垂直（BV）、上部斜め 45°（TUS））		—	—	—	○	—	○	○	○
	軸受ガード				●		●	●	●	
	ベルトガード	密閉型（裏カバー付）			○	○	○	○		○
		回転数測定孔付			○	○	○	○		○
		点検口付			○	○	○	○		○
材質	ケーシング・羽根車：SS400、SPHC、主軸 S45C（HOH/VOH 型は、電動機軸 S35C）		●	●	●	●	●	●	●	●
	ケーシング・羽根車・主軸：SUS304（※6）						○	○	○	
	ケーシング・羽根車・主軸：SUS316 他（※6）						○※7	○※7	○※7	
設置場所	屋内（周囲温度 0～40℃、相対湿度 85% 以下）		●	●	●	●	●	●	●	●
	屋外		○	○	○	○	○	○	○	○
設置方法	床置形		●		●	●	●	●	●	●
	防振床置形※8		○		○	○	○	○	○	○
	天吊形		○※9		○※9	○	○※9		○※9	○※9
	防振天吊形（耐震箆形）※8		○※9		○※9	○			○※9	
	機器取付			●						
電動機	防滴保護形又は全閉外扇形 3Φ200V		●	●	●	●	●	●	●	●
	異電圧		○	○	○	○	○	○	○	○
	高効率形		○	○	○	○	○	○	○	○
	安全増防爆形…耐圧防爆形			○	○	○	○	○	○	○
塗装※10	下塗及び内面…エポキシ樹脂系		●	○	●		●		○	○
	外面上塗…ポリエステルウレタン系粉末塗装 7.5BG5/1.5		●	○	●	●※12	●	●※12	○	○
	下塗及び内面…錆止めペイント（アルキド樹脂系）		—	●	—	—	—	—	●	●
	外面上塗…アクリル化アルキド樹脂塗装 7.5BG5/1.5		—	●	—	—	—	—	●	●
	耐熱シルバー塗装		○	—	—	—	○	○	○	—
	エポキシ樹脂塗装※11		○	○	○	○	○	○	○	○
	塩ビ塗装		○	○	○	○	○	○	○	○
	塩害塗装		○	○	○	○	○	○	○	○
	塗装色指定		○	○	○	○	○	○	○	○

※1 取扱気体温度 Max.150℃

※2 取扱気体温度 Max.400℃、温度区分により、内部スキマ C3 軸受（反ブリー側）、軸受冷却部品として放熱板・放熱羽根・冷却羽根等が付属となります。

※3 取扱気体温度 Max.350℃、温度区分により、内部スキマ C3 軸受（反ブリー側）、軸受冷却部品として放熱板・放熱羽根・冷却羽根等が付属となります。

※4 OB 型は、ダクト固定用のリベット孔は開いていません。OB 型、MOB 型以外はダクト固定用のリベット孔が開いています。

※5 番手 No.4½ 以上のみ対応可能（No.9 以上は標準で上下 2 分割です。）

※6 ステンレス材質の部品は、原則無塗装です。

※7 指定部品のみ材質変更も可能です。（例、羽根車のみ SUS316 製、ケーシング・主軸は SUS304 製）

※8 ゴム防振架台、スプリング防振架台及び耐震ストッパーボルト付の対応が可能です。

※9 番手 No.4 以下のみ対応可能

※10 電動機は、電動機メーカ塗装に準じます。

※11 エポキシ樹脂塗装は、屋外設置不可です。屋外設置で、同等の耐食性を要求される場合は、塩害塗装で対応可能です。

※12 内外面ともポリエステルウレタン系粉末塗装 7.5BG5/1.5

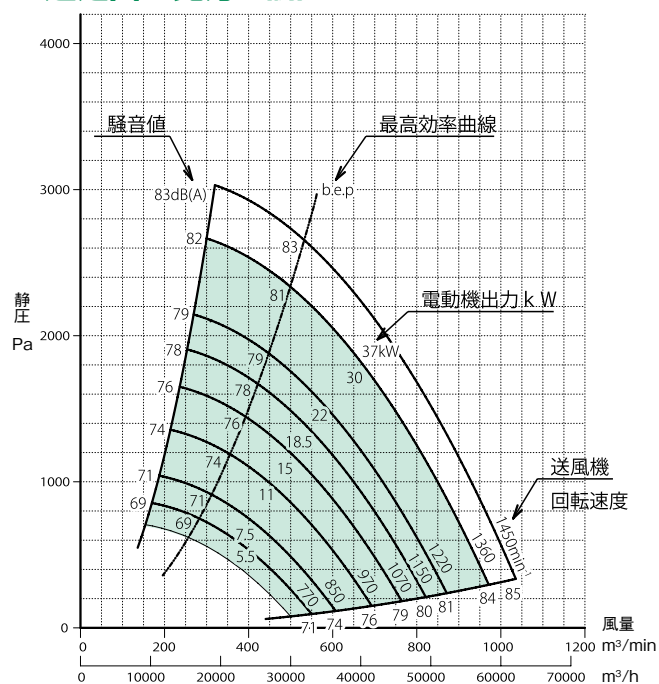
## ■吐出回転方向（電動機側より見て）

	R（右回転）	L（左回転）
	TH-R（上部水平吐出）	TH-L（上部水平吐出）
1		
	TV-R（上部垂直吐出）	TV-L（上部垂直吐出）
2		
	BH-R（下部水平吐出）	BH-L（下部水平吐出）
3		

## ■吐出回転方向（プーリ側より見て）

	R（右回転）	L（左回転）
	TH-R（上部水平吐出）	TH-L（上部水平吐出）
1		
	TV-R（上部垂直吐出）	TV-L（上部垂直吐出）
2		
	BH-R（下部水平吐出）	BH-L（下部水平吐出）
3		

## ■選定図の見方（例）CMF3-No.6



送風機の性能は、JIS B 8330送風機試験及び検査方法に基づいて測定されたものを示しています。

このカタログの性能曲線は、すべて標準状態（温度20℃、絶対圧101.3kPa、相対湿度65%の空気の状態）で表示してありますので、20℃以外のガスを取り扱う場合は下記の計算式から求めた圧力によりご選定ください。

$$P' = P \times \frac{\text{絶対温度} + t}{\text{絶対温度} + 20} = P \times \frac{273 + t}{293}$$

P' : 選定表に適用すべき静圧 (20℃における静圧) Pa  
P : t℃において必要な静圧 Pa  
t : 吸込空気温度 ℃

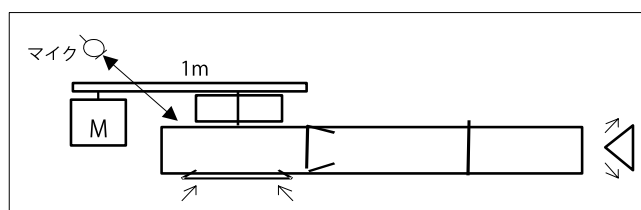
吸込空気温度が20℃より下がる時には、カタログの電動機出力に対し、「10℃の時3.5%」「0℃の時7.5%」の余裕をおとりください。

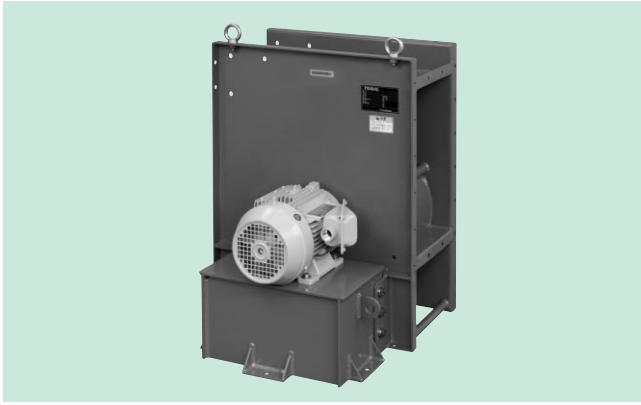
## ■インバータ運転時の注意事項

- インバータでご使用になる場合は、その旨をご提示の上、ご用命ください。標準仕様の電動機では、インバータ運転できない場合があります。
- 市販のインバータの初期設定は、送風機に適した設定となっておりません。初期設定の状態でご使用になった場合、異常振動や送風機破損などが発生する場合があります。  
下記をご参考頂き、運転前に必ずインバータの設定を行って下さい。  
インバータの設定を変えることにより異常が解消される場合があります。  
〈インバータ設定値（ご参考）〉
  - ①基底周波数：仕様周波数（銘板記載周波数）に設定
  - ②最高周波数：仕様周波数（銘板記載周波数）に設定
  - ③最高出力電圧：電動機の定格電圧に設定
  - ④上限周波数：仕様周波数（銘板記載周波数）に設定
  - ⑤下限周波数：25Hz～30Hz これより低い周波数で運転すると、電動機が回らない、発熱する、インバータ出力が不安定になる場合があります。
  - ⑥V / F 特性：2 乗低減トルクに設定
  - ⑦加速・減速時間：30～40 秒に設定 これより短い時間で起動・停止すると、インバータがトリップする場合があります。
- インバータでご使用になる場合は、試運転時にご使用になる全周波数で異常がないことを確認してください。異常振動などが発生した状態で運転した場合、送風機破損などが発生する場合があります。異常振動回避のため、送風機・電動機・送風機+基礎など固有値の共振周波数をインバータの設定により、ジャンプさせてください。

## ■騒音値について

- 吸込側開放、吐出側ダクト接続
- 本体より 1m 離れた位置での側面音
- デシベル dB (A) スケール表示



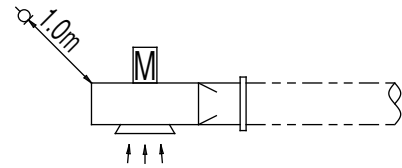


※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

### 騒音測定値

選定図上の騒音値は下図の状態で本体より 1.0m 離れた周辺騒音値 dB (A) です。

騒音値は最高効率点の値を示す。



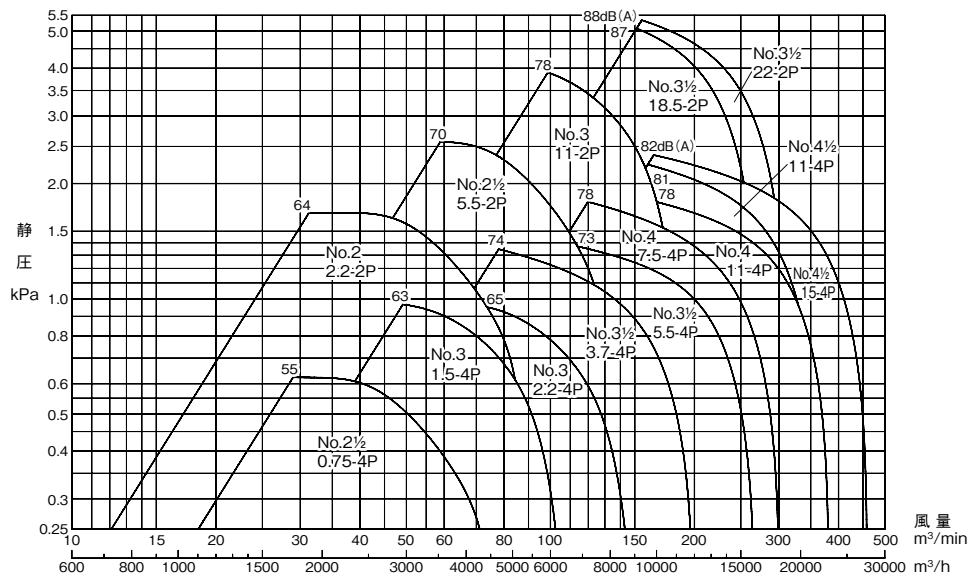
### 選定図

#### 表示例

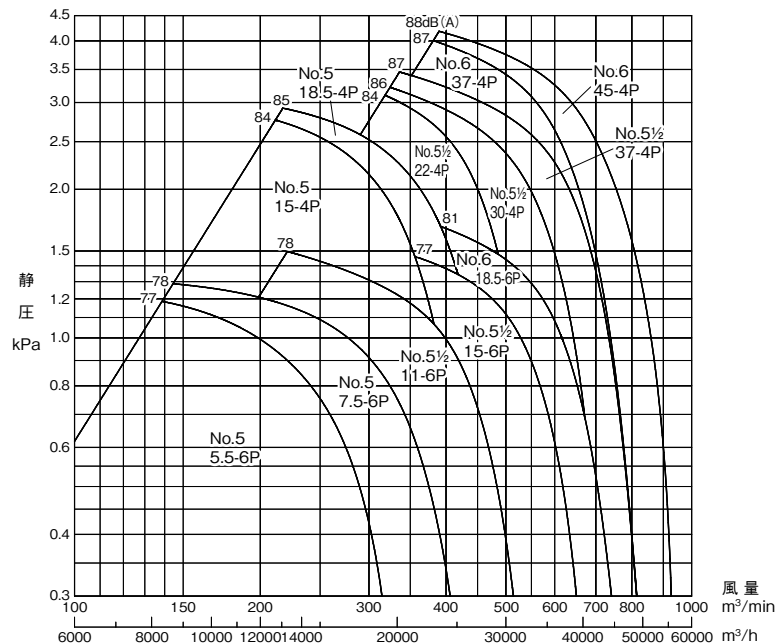
**No.6 45 - 4P**

番手 出力(kW) 極数

#### ●CMF3-No.2~4½-HOH (2P、4P)

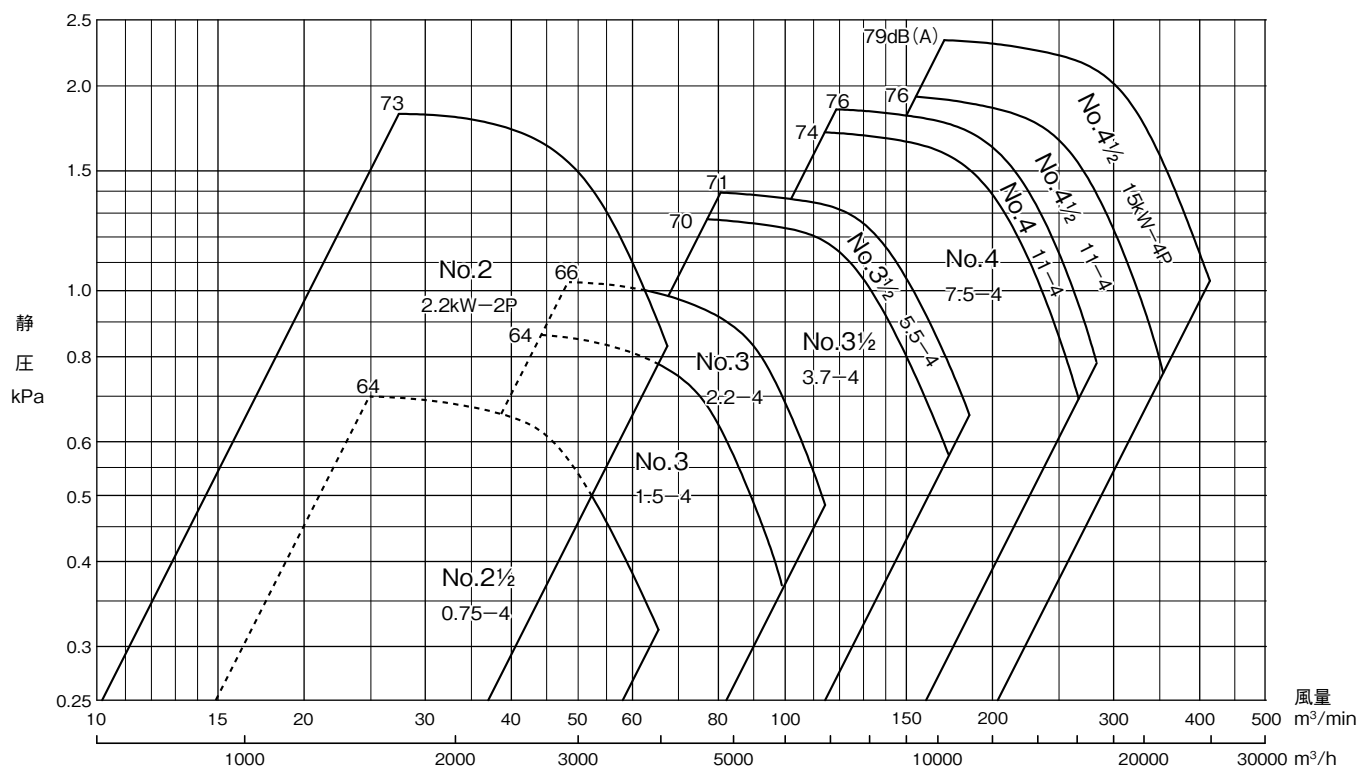


#### ●CMF3-No.5~6-HOH (4P、6P)

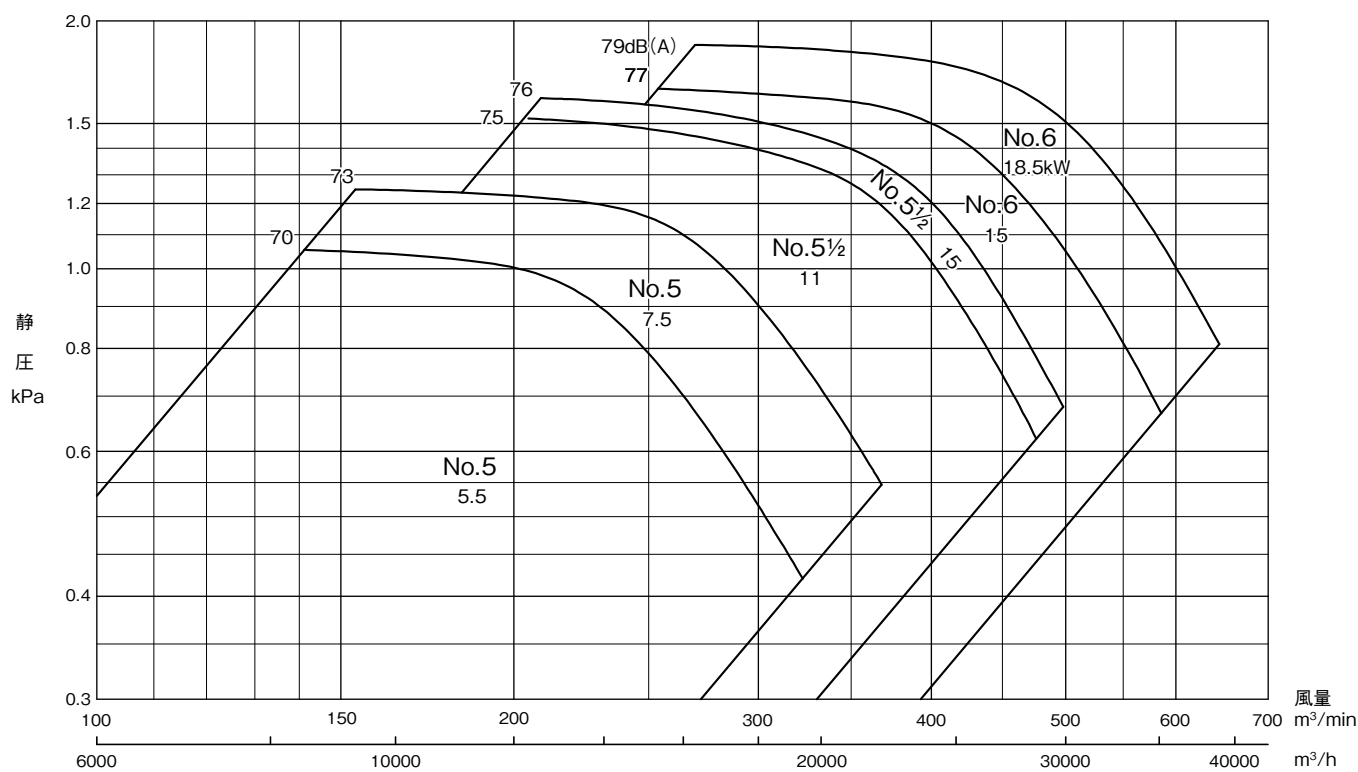


## ■選定図

## ●CMFII-VOH/MOB (2P、4P)



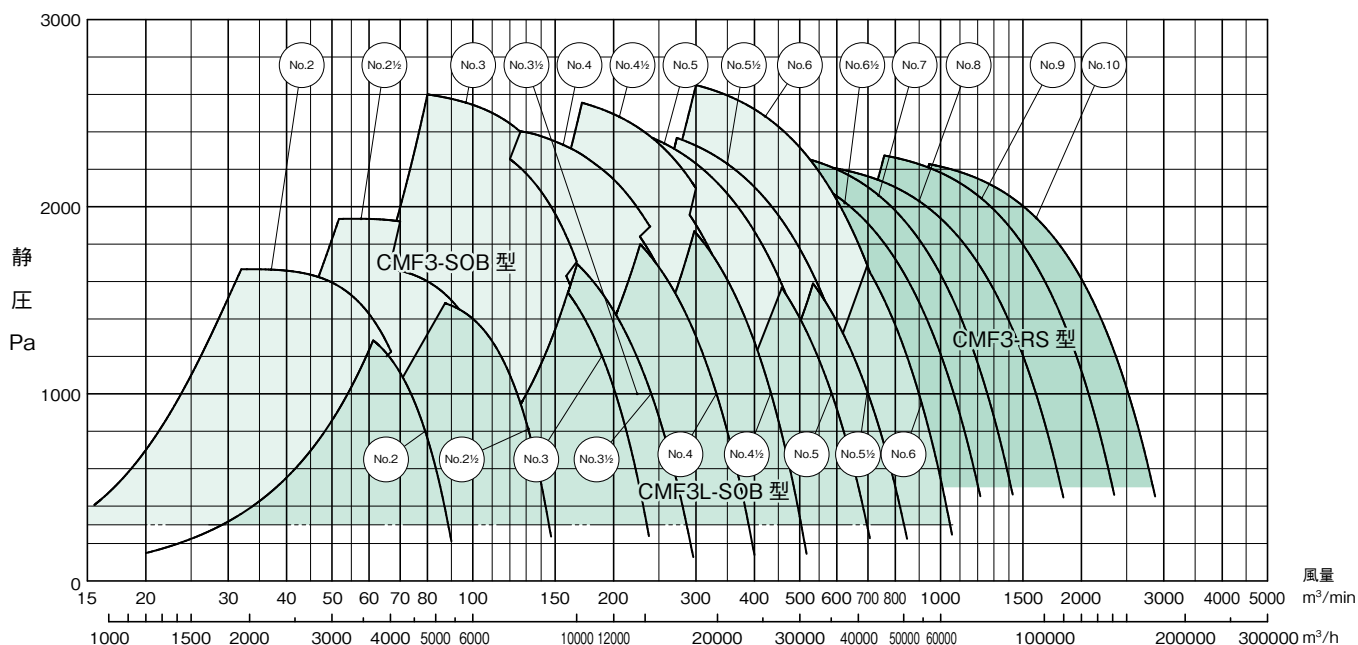
## ●CMFII-VOH/MOB (6P)



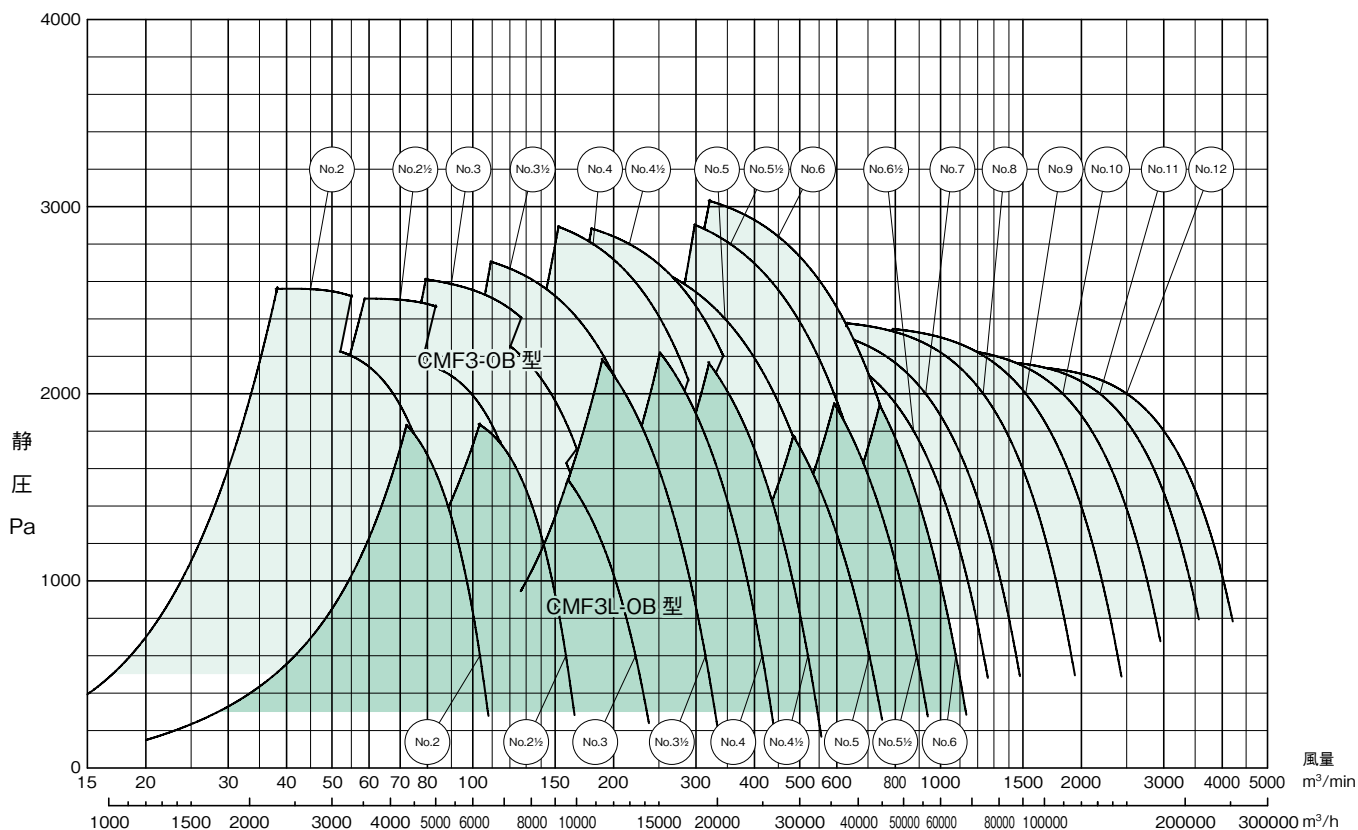


#### ■総合選定図

#### ●CMF3(L)-SOB/RS



#### ●CMF3(L)-OB

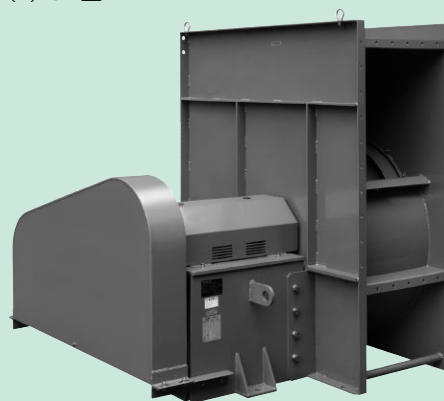


CMF3(L)-SOB型



※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

CMF3(L)-OB型



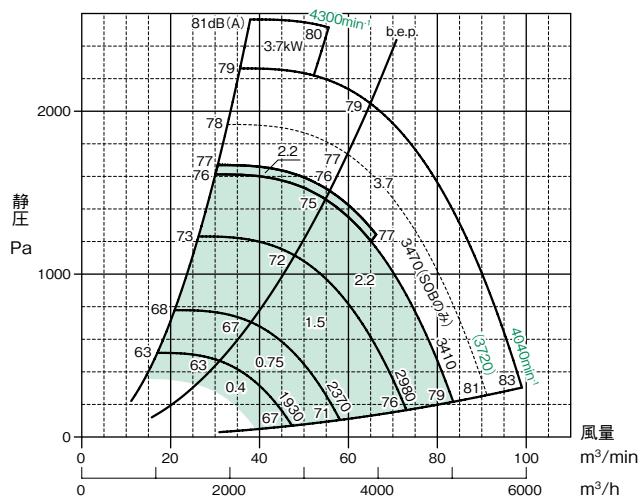
※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

## ■選定図

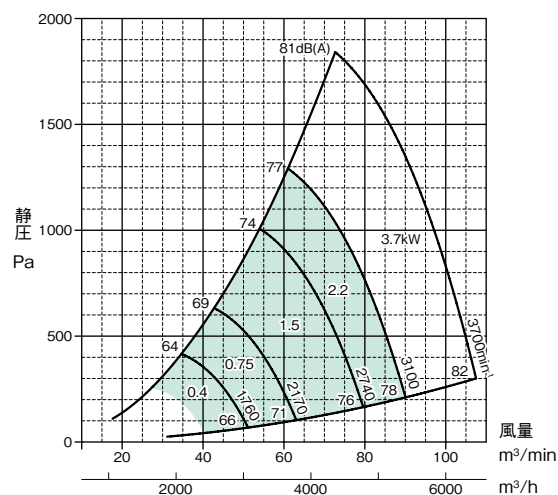
※選定図の緑字の回転数は、極数2Pを示します。

※【ご注意】選定図で網掛け部はSOB型の選定範囲です。OB型は全域で選定できます。

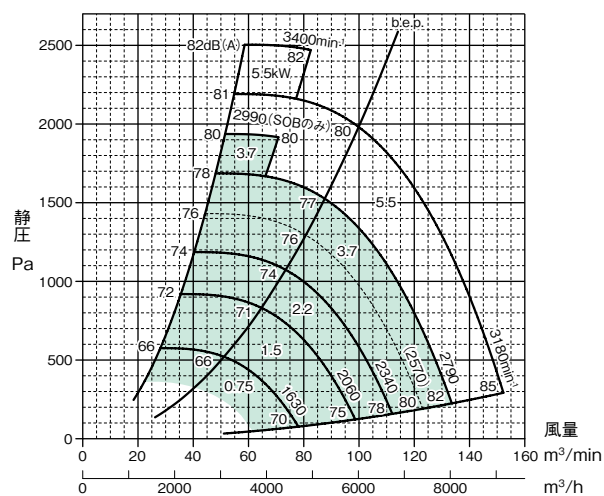
### CMF3-No.2



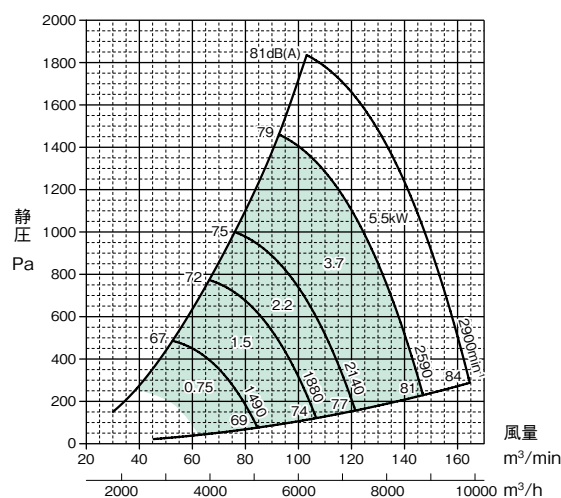
### CMF3L-No.2



### CMF3-No.2½



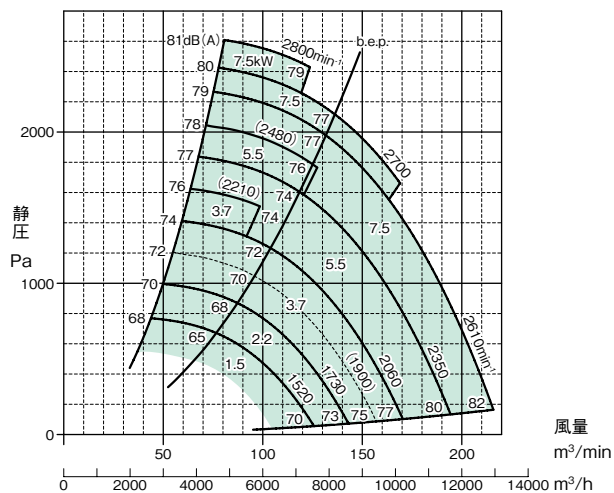
### CMF3L-No.2½



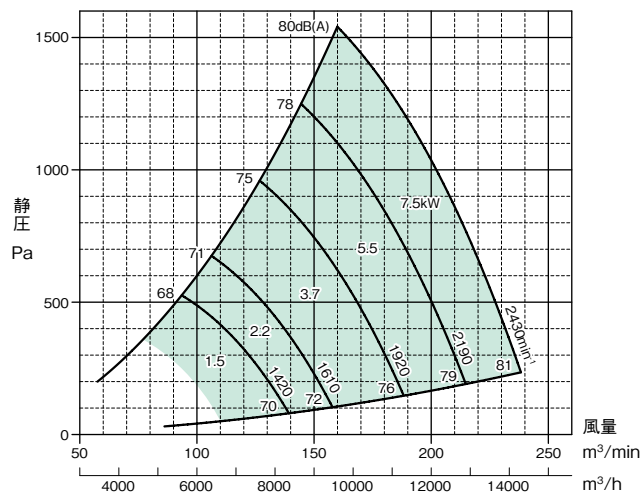
■選定図

※【ご注意】選定図で網掛け部はSOB型の選定範囲です。OB型は全域で選定できます。

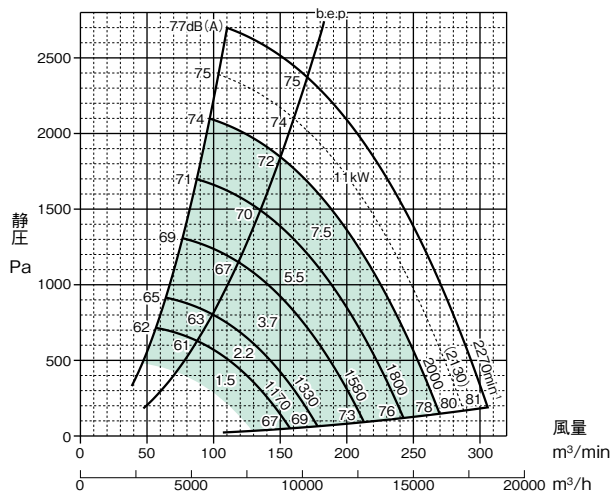
CMF3-No.3



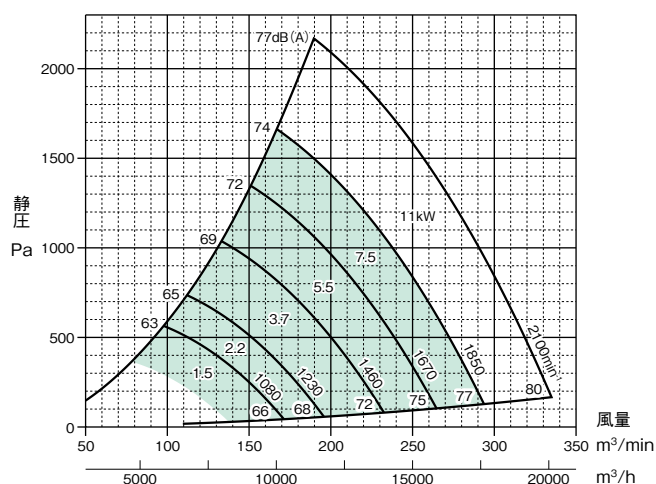
CMF3L-No.3



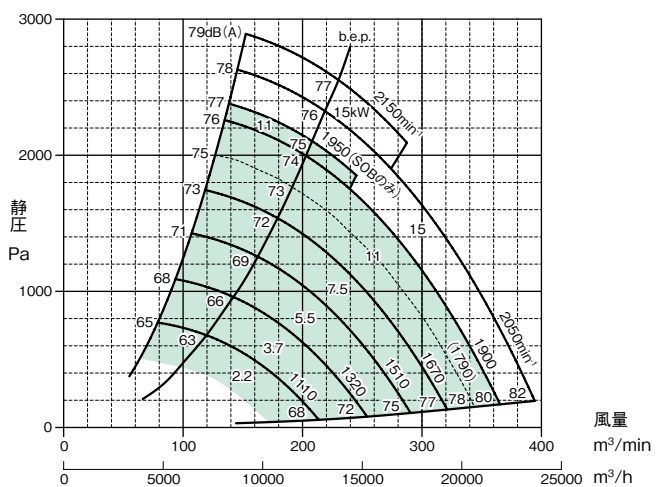
CMF3-No.3½



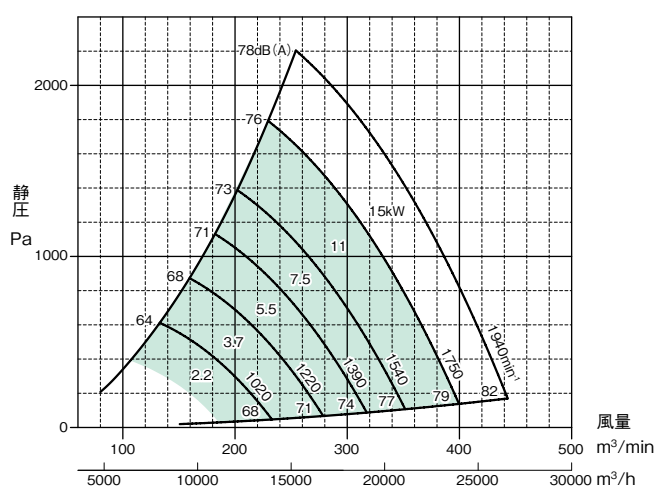
CMF3L-No.3½



CMF3-No.4

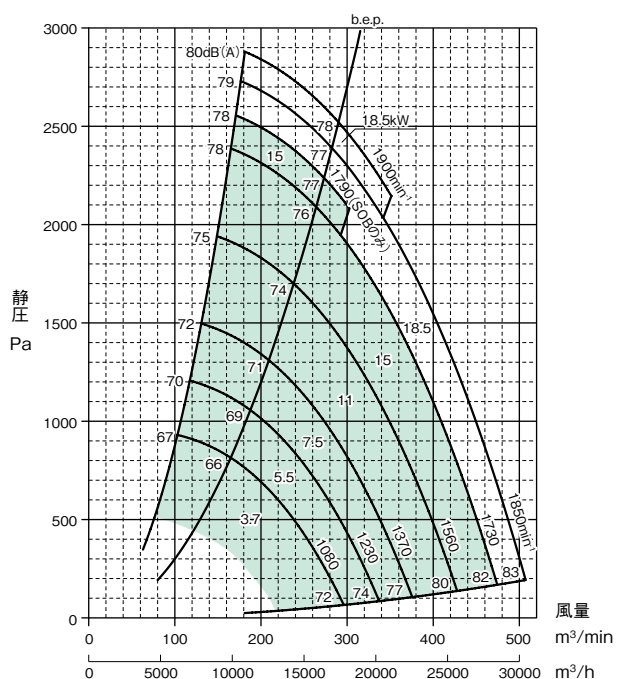


CMF3L-No.4



## ■選定図

※【ご注意】選定図で網掛け部はSOB型の選定範囲です。OB型は全域で選定できます。

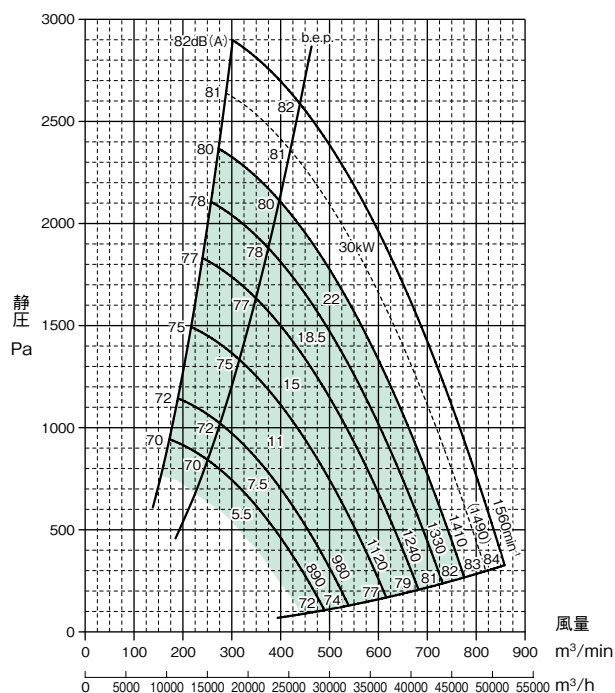
CMF3-No.4 $\frac{1}{2}$ 



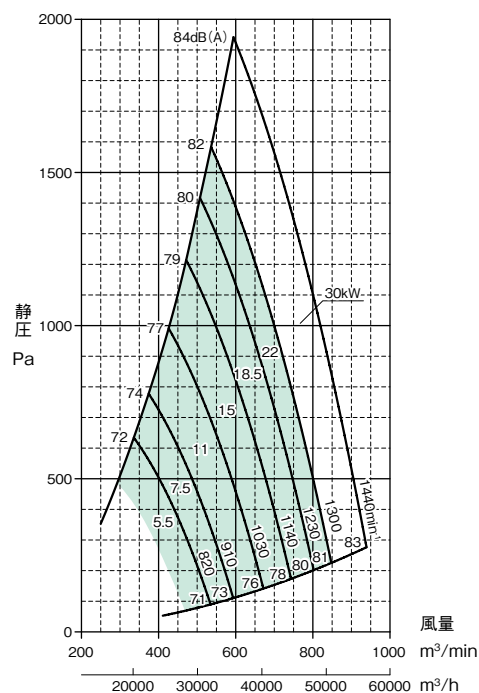
■選定図

※【ご注意】選定図で網掛け部はSOB型の選定範囲です。OB型は全域で選定できます。

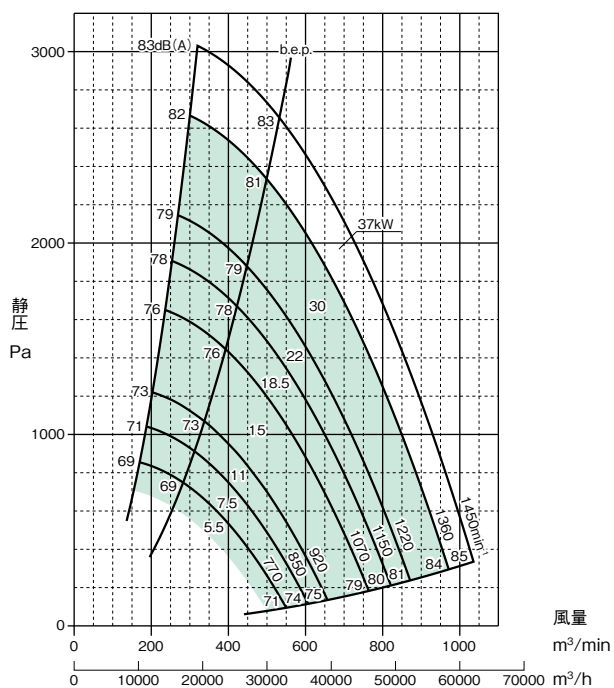
CMF3-No.5 $\frac{1}{2}$



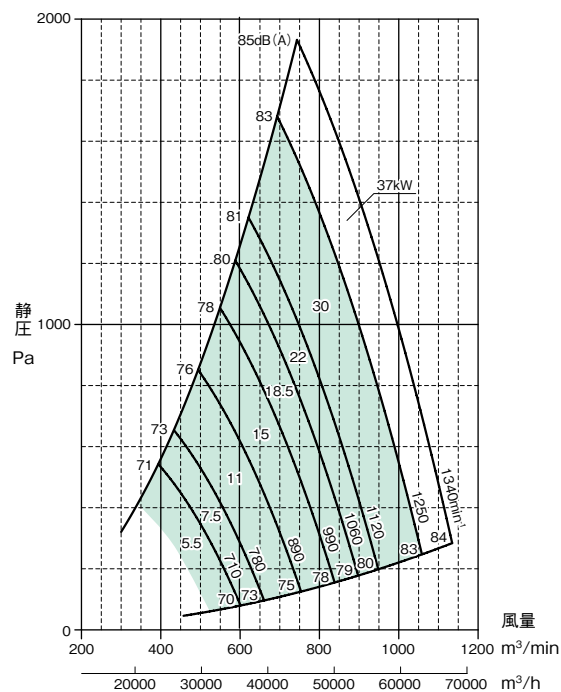
CMF3L-No.5 $\frac{1}{2}$

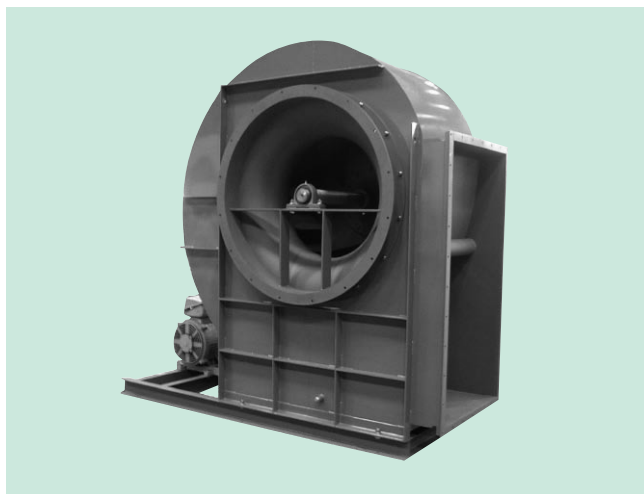


CMF3-No.6



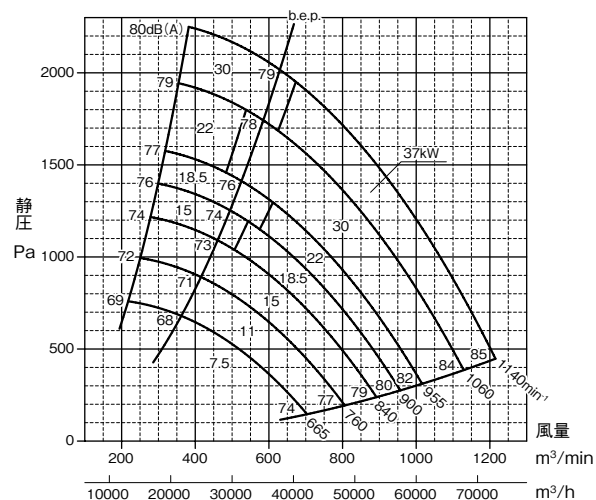
CMF3L-No.6



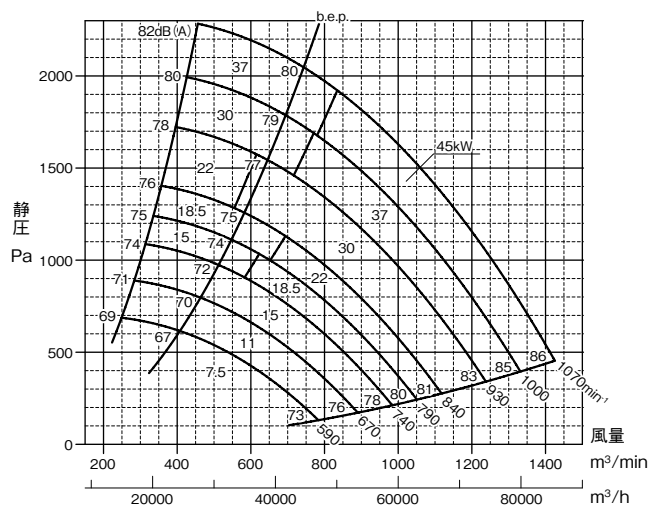


※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

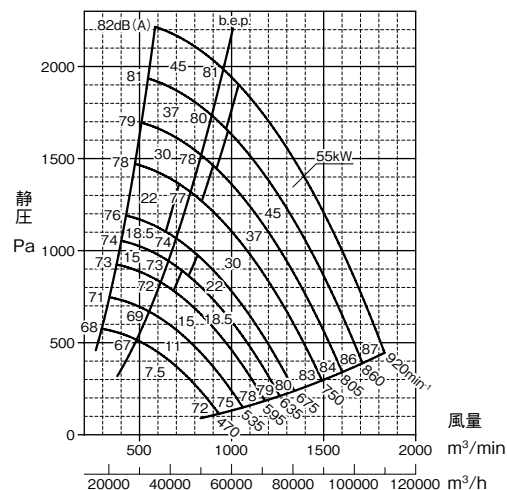
## ■選定図

No.6 $\frac{1}{2}$ 

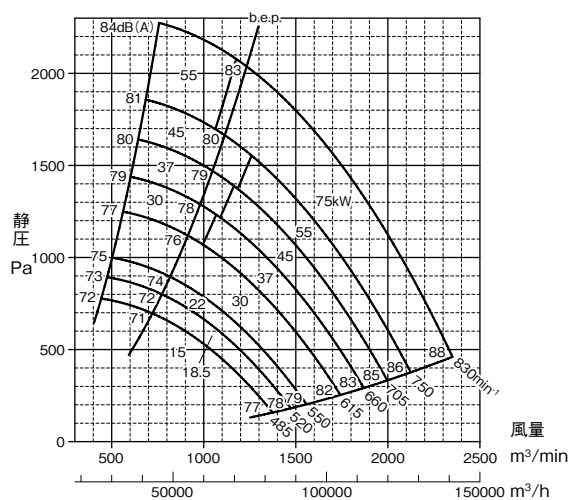
## No.7



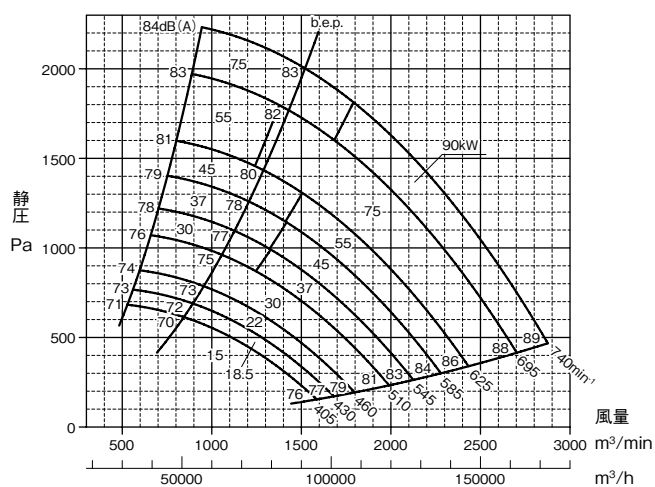
## No.8

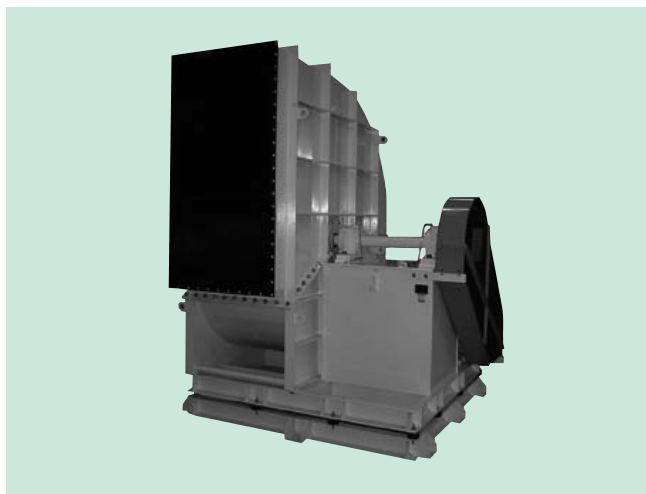


## No.9



## No.10

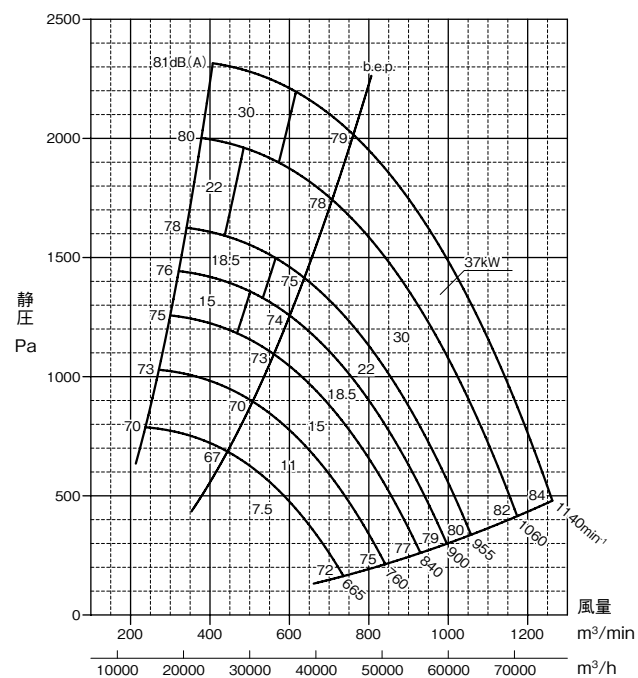




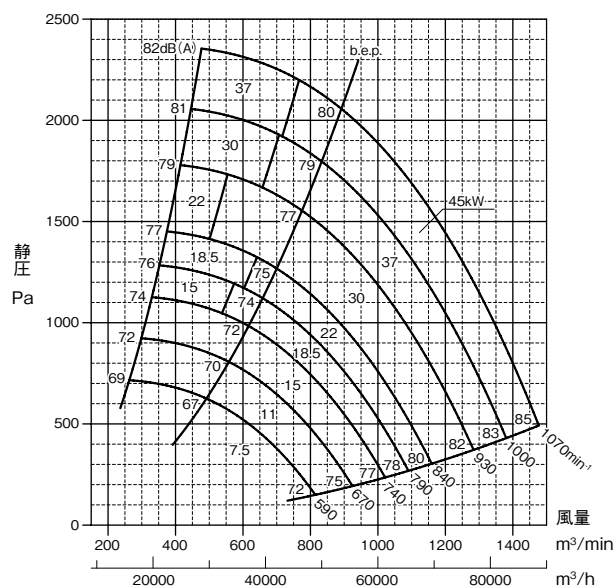
※写真は代表例で、実際の機器とは一部異なる場合がありますのでご了承ください。

#### ■選定図

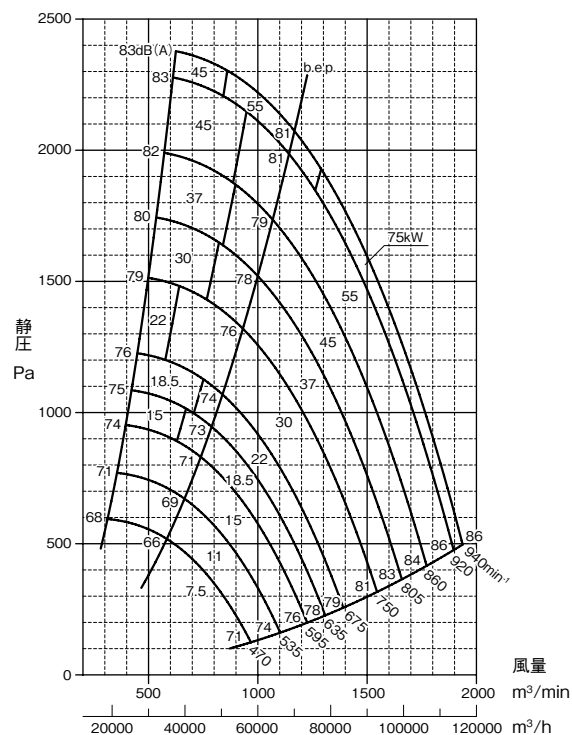
#### No.6 $\frac{1}{2}$



#### No.7

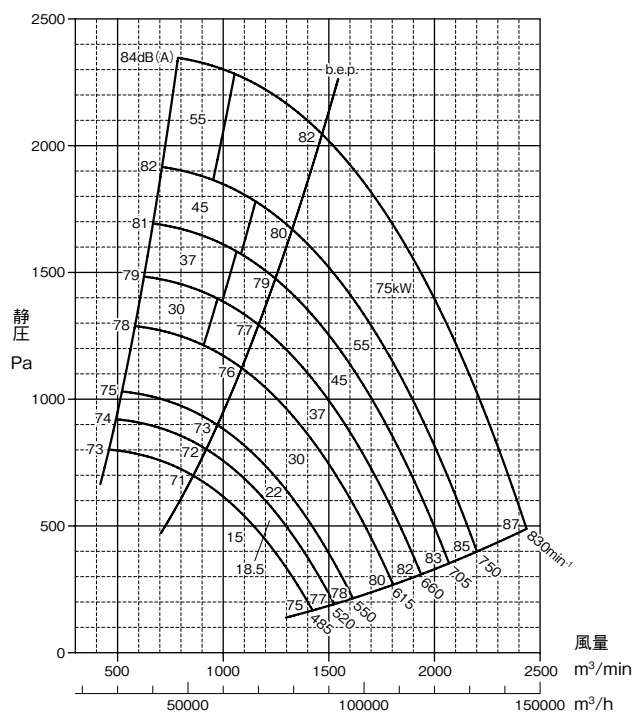


#### No.8

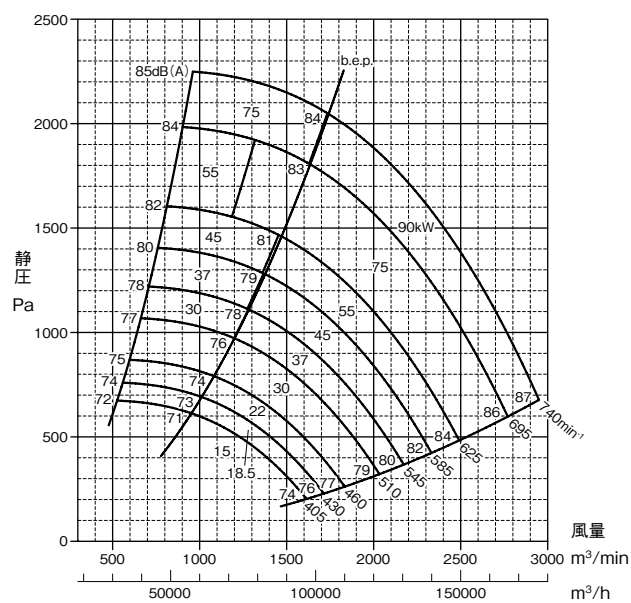


## ■選定図

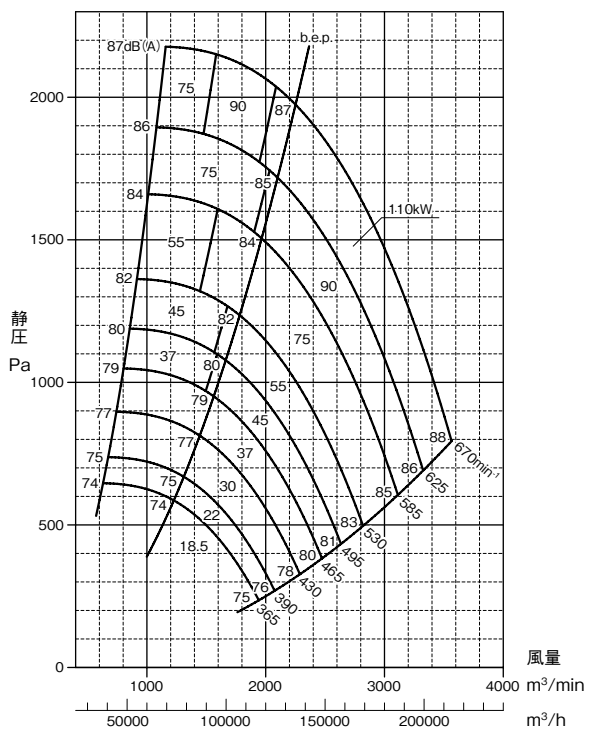
## No.9



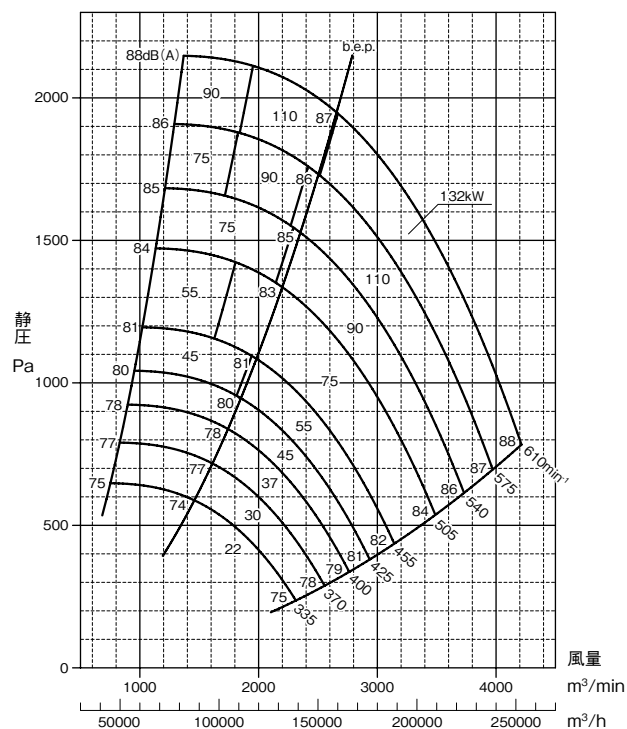
No.10



No. 11



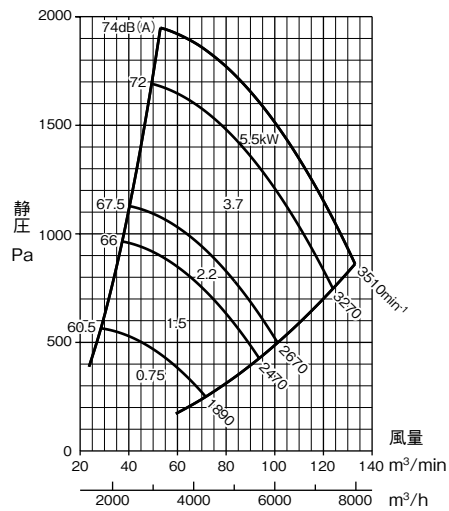
No.12



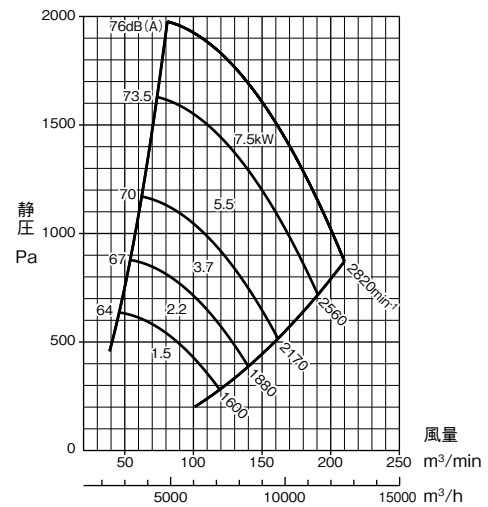


### ■選定図

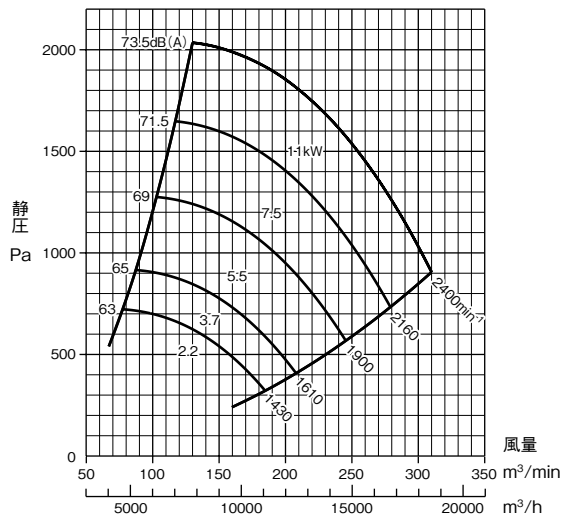
#### No.2



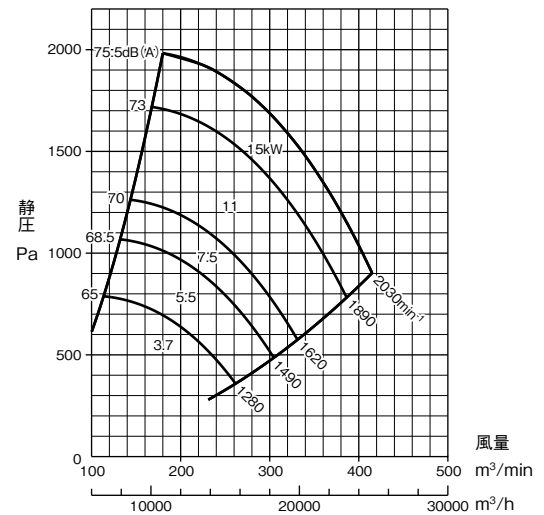
#### No.2½



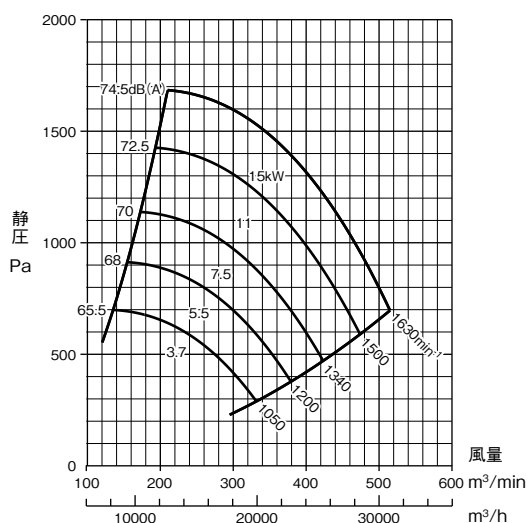
#### No.3



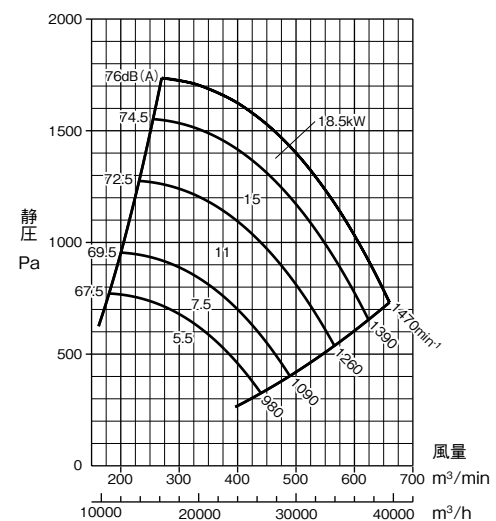
#### No.3½



#### No.4

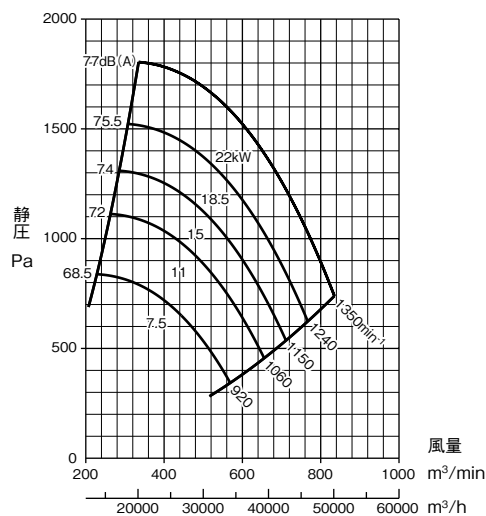


#### No.4½

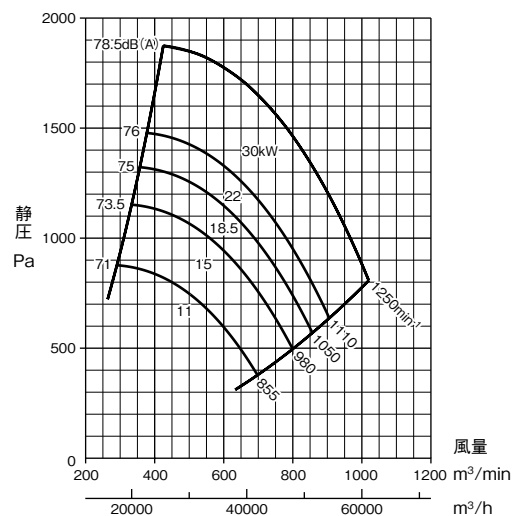


## ■選定図

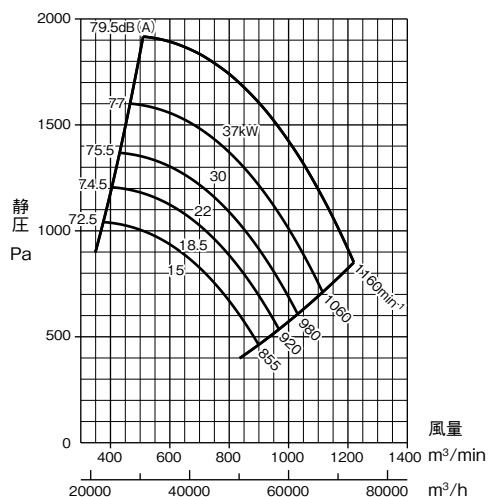
No.5



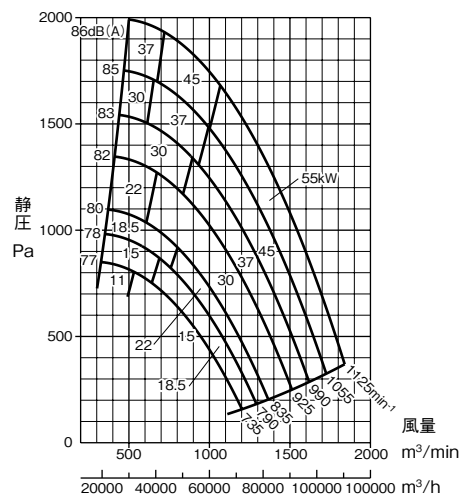
No.5½



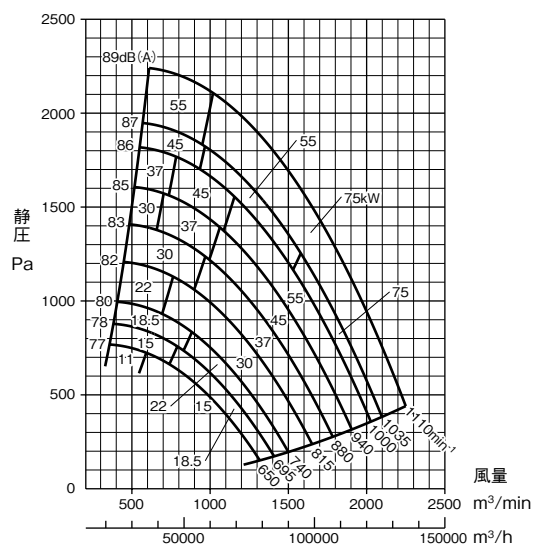
No.6



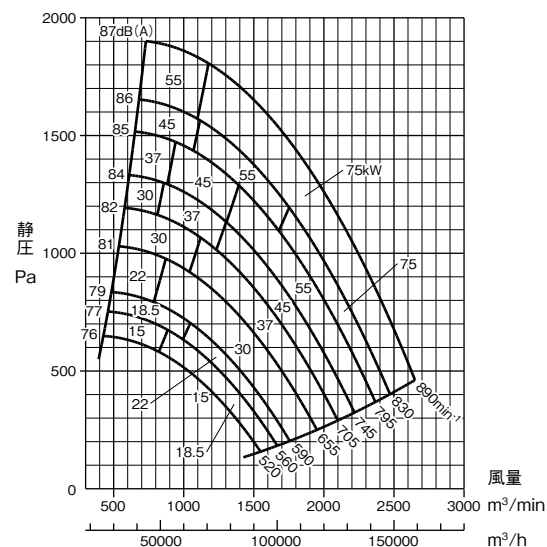
No.6½



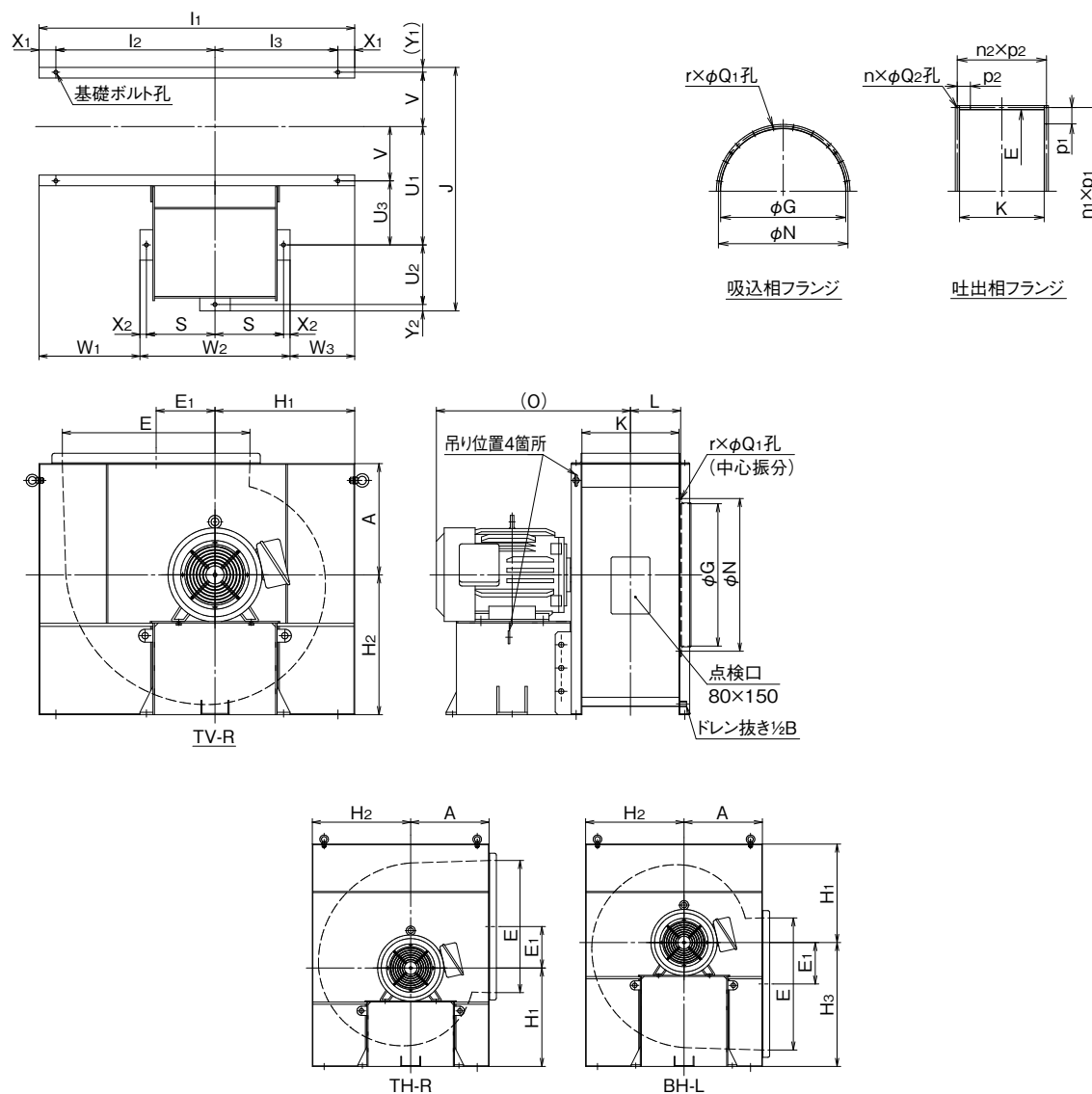
No.7



No.8



## ■外形寸法図（No.2～3½）



## ■寸法表

(単位: mm)

No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ						最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大枠番) (50/60Hz)	概算質量 (電動機含まず)
	A	E1	H1	H2	H3	L	O	φG	φN	r×φQ1	形鋼	E	K	n1×p1	n2×p2	n×φQ2	形鋼			
2	260	132.5	300	300	420	112	411	310	350	12×10	L30×30×3	415	210	5×90	3×82	16×10	L30×30×3	2870/3440	1.5(90L)/2.2(90L)	73kg
2½	310	157.5	390	390	495	140.5	550	400	435	12×12	L30×30×3	515	270	6×92	4×76.5	20×10	L30×30×3	2910/3490	3.7(112M)/5.5(132S)	95kg
3	370	195	460	460	595	166.5	714	480	515	12×12	L30×30×3	620	320	9×74	5×73	28×12	L40×40×3	2920/3500	7.5(132S)/11(160M)	148kg
3½	430	227.5	540	540	680	194	799	550	590	12×12	L40×40×3	725	375	10×77	5×84	30×12	L40×40×3	2920/3500	15(160M)/22(180M)	198kg

No.	ベース																					基礎 ボルト孔
	TV-R					TH-R/BH-L					TV-R/TH-R/BH-L											
	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>3</sub>	J	S	V	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	U <sub>3</sub>	W <sub>2</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	
2	720	365	245	202.5	82.5	560	245	205	82.5	42.5	500	200	122.5	247.5	100	—	435	55	17.5	12.5	17.5	5×φ12
2½	885	440	335	277.5	172.5	700	335	255	172.5	92.5	620	200	152.5	277.5	160	—	435	55	17.5	12.5	17.5	5×φ12
3	1055	530	395	305	170	830	395	305	170	80	785	265	182.5	362.5	197.5	—	580	65	25	17.5	25	5×φ15
3½	1220	615	475	390	250	970	475	365	250	140	942	265	210	457.5	230	247.5	580	65	25	19	25	7×φ15

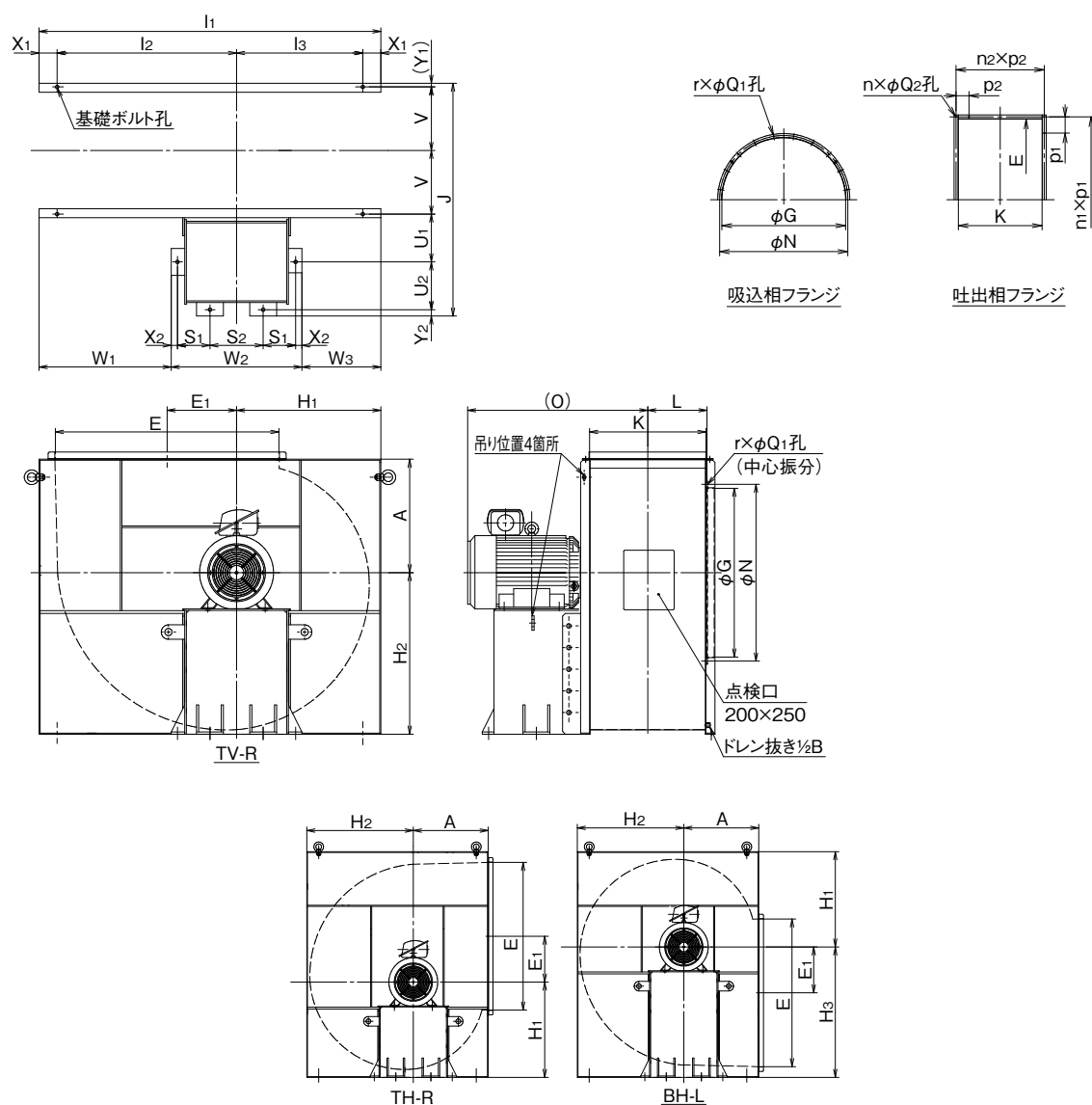
注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

注) ( ) 寸法は電動機により異なります。

注) インバータでご利用になる場合は、異常振動回避のため、送風機・電動機・送風機+基礎など固有値の共振周波数をインバータの設定により、ジャンプさせてご使用ください。

注) 過負荷保護装置としてサーマルリレーをお使いの場合、起動時、トリップする恐れがありますので、運動型サーマルリレーを使用して下さい。

## ■外形寸法図（No.4～6）



## ■寸法表

(単位: mm)

No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ						最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大枠番) (50/60Hz)	概算質量 (電動機含まず)
	A	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r×φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	n <sub>1</sub> ×p <sub>1</sub>	n <sub>2</sub> ×p <sub>2</sub>	n×φQ <sub>2</sub>	形鋼			
4	500	260	600	600	765	221.5	735	630	670	16×12	L40×40×3	830	430	10×87.5	5×95	30×12	L40×40×3	1430/1730	5.5(132S)/11(160M)	288kg
4½	550	292.5	600	675	870	248.5	797	710	750	16×12	L40×40×3	930	485	10×97.5	6×88.5	32×12	L40×40×3	1440/1730	11(160M)/15(160L)	384kg
5	575	322.5	670	750	920	276	881	780	825	16×12	L40×40×3	1035	540	11×98	6×97.5	34×12	L40×40×3	1430/1750	15(160L)/18.5(180M)	447kg
5½	600	355	740	820	1010	301	1018	860	905	16×12	L40×40×3	1140	590	13×91	7×91	40×12	L40×40×3	1460/1760	30(180L)/37(200L)	532kg
6	629	385	800	895	1095	328.5	1039	935	980	16×12	L40×40×3	1240	645	15×86	8×86	46×15	L40×40×3	1460/1760	37(200L)/45(200L)	608kg

No.	ベース																					基礎 ボルト孔
	TV-R					TH-R/BH-L					TV-R/TH-R/BH-L											
	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>3</sub>	J	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	V	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	W <sub>2</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	
4	1365	700	535	465	300	1100	535	435	300	200	927	180	190	237.5	207.5	200	600	65	25	19	25	8×φ15
4½	1470	770	500	545	275	1225	575	450	350	225	1050	175	230	272.5	235	215	650	100	35	20	35	8×φ19
5	1590	820	570	575	325	1325	650	475	405	230	1105	180	260	300	235	215	690	100	35	20	35	8×φ19
5½	1750	910	640	665	395	1420	720	500	475	255	1235	180	260	325	265	265	690	100	35	20	35	8×φ19
6	1895	995	700	732.5	437.5	1524	795	529	532.5	266.5	1290	180	295	352.5	265	265	725	100	35	20	35	8×φ19

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

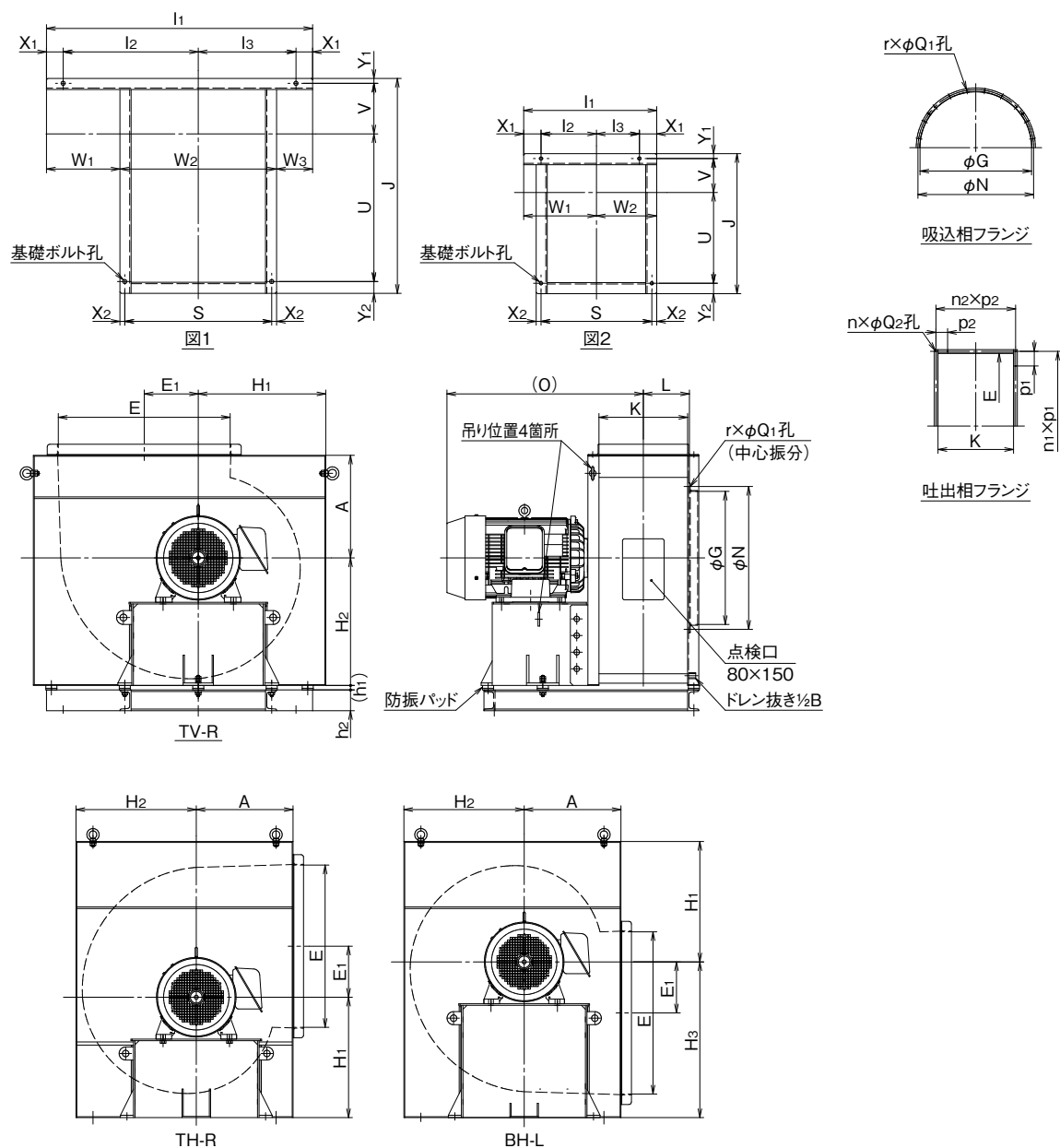
注) ( ) 寸法は電動機により異なります。

注) インバータでご利用になる場合は、異常振動回避のため、送風機・電動機・送風機+基礎など固有値の共振周波数をインバータの設定により、ジャンプさせてご使用ください。

注) 過負荷保護装置としてサーマルリレーをお使いの場合、起動時、トリップする恐れがありますので、運動型サーマルリレーを使用して下さい。



## ■外形寸法図（No.2～3、-ND(D)）



## ■寸法表

(単位: mm)

No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ						最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大枠番) (50/60Hz)	概算質量 (電動機含まず)
	A	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r×φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	n <sub>1</sub> ×p <sub>1</sub>	n <sub>2</sub> ×p <sub>2</sub>	n×φQ <sub>2</sub>	形鋼			
2	260	132.5	300	300	420	112	411	310	350	12×10	L30×30×3	415	210	5×90	3×82	16×10	L30×30×3	2870/3440	1.5(90L)/2.2(90L)	86kg
2½	310	157.5	390	390	495	140.5	550	400	435	12×12	L30×30×3	515	270	6×92	4×76.5	20×10	L30×30×3	2910/3490	3.7(112M)/5.5(132S)	109kg
3	370	195	460	460	595	166.5	714	480	515	12×12	L30×30×3	620	320	9×74	5×73	28×12	L40×40×3	2920/3500	7.5(132S)/11(160M)	167kg

No.	ベース																								基礎 ボルト孔	ストッパー ボルト
	TV-R							TH-R/BH-L							TV-R/TH-R/BH-L											
	図	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>3</sub>	X <sub>1</sub>	図	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>3</sub>	X <sub>1</sub>	J	S	U	V	W <sub>2</sub>	X <sub>2</sub>	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>		
2	1	645	320	200	165	45	62.5	2	480	200	155	45	—	62.5	505	400	327.5	122.5	435	17.5	17.5	37.5	16	75	4×φ12	5×M8
2½	1	810	397.5	292.5	240	135	60	1	625	280	200	135	55	72.5	625	400	417.5	152.5	435	17.5	17.5	37.5	16	75	4×φ12	5×M8
3	1	960	487.5	352.5	265	130	60	1	735	355	265	130	40	57.5	775	530	532.5	182.5	565	17.5	17.5	42.5	16	75	4×φ15	5×M10

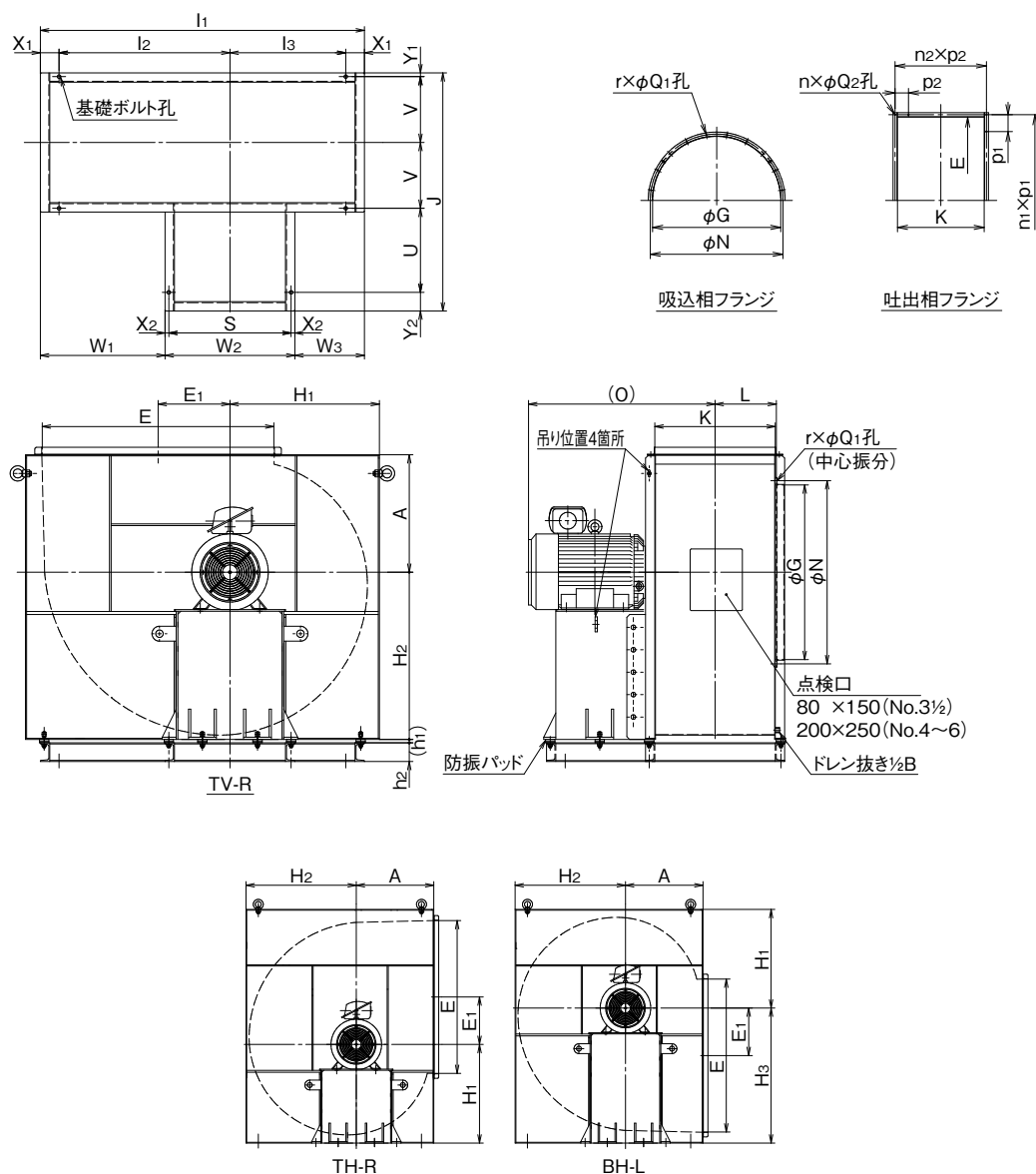
注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

注) ( ) 寸法は電動機により異なります。

注) インバータでご使用になる場合は、異常振動回避のため、送風機・電動機・送風機+基礎など固有値の共振周波数をインバータの設定により、ジャンプさせてご使用ください。

注) 過負荷保護装置としてサーマルリレーをお使いの場合、起動時、トリップする恐れがありますので、運動型サーマルリレーを使用して下さい。

## ■外形寸法図（No.3½～6、-ND(D)）



## ■寸法表

(単位: mm)

No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ						最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大枠番) (50/60Hz)	概算質量 (電動機含まず)
	A	E1	H1	H2	H3	L	O	φG	φN	r×φQ1	形鋼	E	K	n1×p1	n2×p2	n×φQ2	形鋼			
3½	430	227.5	540	540	680	194	799	550	590	12×12	L40×40×3	725	375	10×77	5×84	30×12	L40×40×3	2920/3500	15(160M)/22(180M)	235kg
4	500	260	600	600	765	221.5	735	630	670	16×12	L40×40×3	830	430	10×87.5	5×95	30×12	L40×40×3	1430/1730	5.5(132S)/11(160M)	328kg
4½	550	292.5	600	675	870	248.5	797	710	750	16×12	L40×40×3	930	485	10×97.5	6×88.5	32×12	L40×40×3	1430/1730	11(160M)/15(160L)	427kg
5	575	322.5	670	750	920	276	881	780	825	16×12	L40×40×3	1035	540	11×98	6×97.5	34×12	L40×40×3	1430/1750	15(160L)/18.5(180M)	494kg
5½	600	355	740	820	1010	301	1018	860	905	16×12	L40×40×3	1140	590	13×91	7×91	40×12	L40×40×3	1460/1760	30(180L)/37(200L)	584kg
6	629	385	800	895	1095	328.5	1039	935	980	16×12	L40×40×3	1240	645	15×86	8×86	46×15	L40×40×3	1460/1760	37(200L)/45(200L)	662kg

No.	ベース																						基礎 ボルト孔	ストッパー ボルト
	TV-R						TH-R/BH-L						TV-R/TH-R/BH-L											
	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>3</sub>	X <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>3</sub>	X <sub>1</sub>	J	S	U	V	W <sub>2</sub>	X <sub>2</sub>	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>		
3½	1130	535	395	350	210	100	880	425	315	210	100	70	940	530	450	210	570	20	20	50	16	100	6×φ15	7×M10
4	1275	620	455	425	260	100	1010	455	355	260	160	100	920	550	375	237.5	590	20	20	50	16	100	6×φ15	8×M10
4½	1310	690	420	480	210	100	1065	495	370	285	160	100	1035	580	420	272.5	620	20	20	50	18	100	6×φ19	8×M12
5	1430	740	490	510	260	100	1165	570	395	340	165	100	1090	620	370	300	660	20	20	100	18	100	6×φ19	8×M12
5½	1590	830	560	600	330	100	1260	640	420	410	190	100	1220	620	450	325	660	20	20	100	18	100	6×φ19	8×M12
6	1735	915	620	667.5	372.5	100	1364	715	449	467.5	201.5	100	1275	655	450	352.5	695	20	20	100	18	100	6×φ19	9×M12

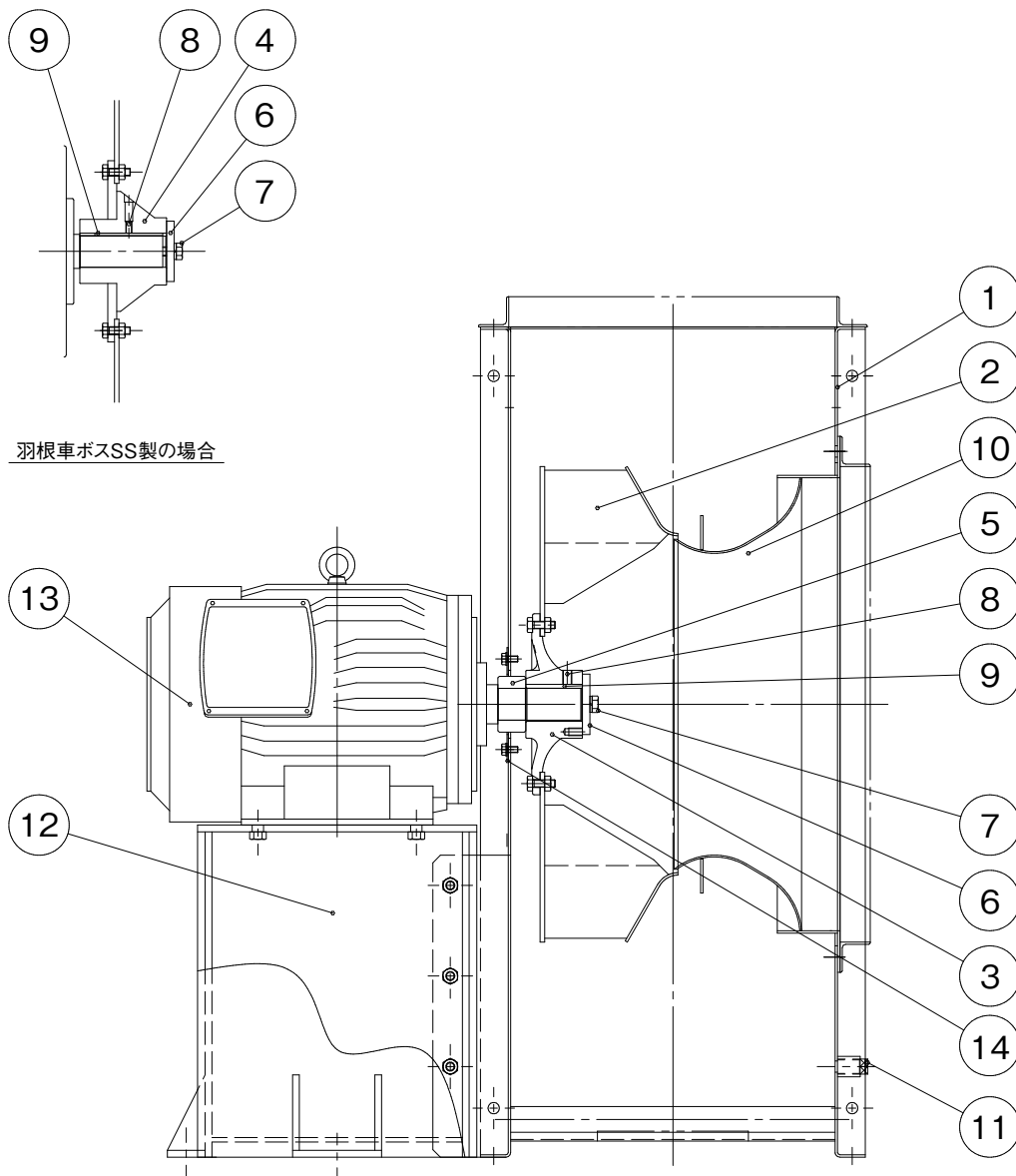
注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

注) ( ) 寸法は電動機により異なります。

注) インバータでご使用になる場合は、異常振動回避のため、送風機・電動機・送風機+基礎など固有値の共振周波数をインバータの設定により、ジャンプさせてご使用ください。

注) 過負荷保護装置としてサーマルリレーをお使いの場合、起動時、トリップする恐れがありますので、運動型サーマルリレーを使用して下さい。

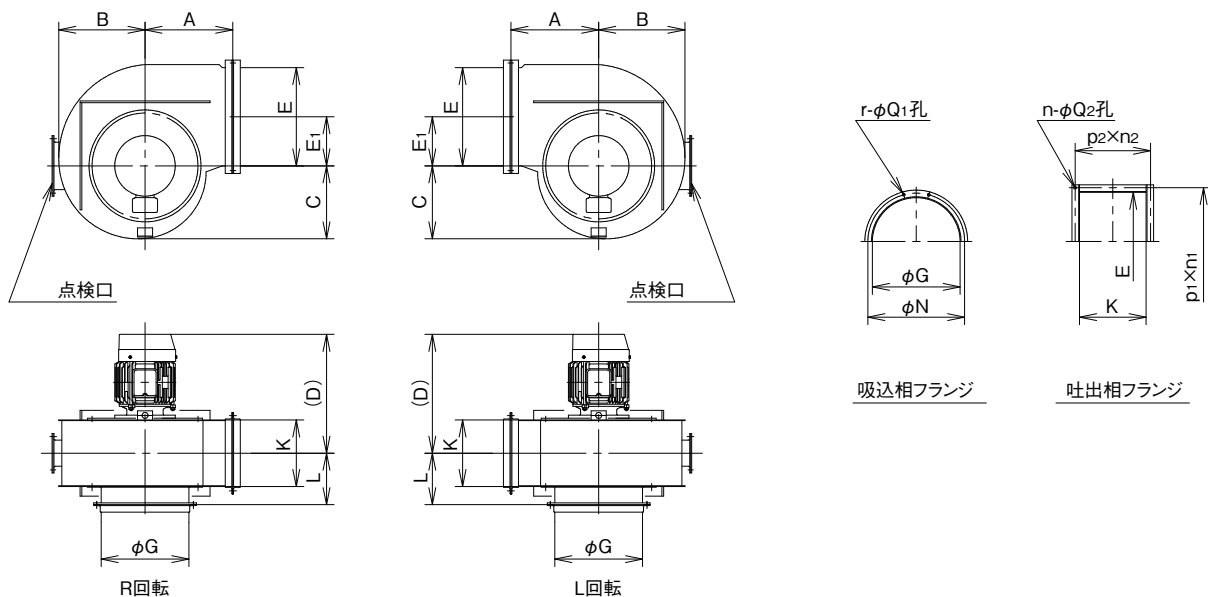
## ■内部構造図



符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SPHC+SS400
2	羽根車	1	SPHC+SM570
3	羽根車ボスA	1	FCD450
4	羽根車ボスB	1	SS400
5	スペーサ	1	SS400
6	羽根車押え座金	1	SS400
7	羽根車押えボルト	1	SWCH

符号	部 品 名	数量	材 質
8	六角穴付ボルト	1	SCM435
9	羽根車キー	1	S45C
10	吸込口	1	SPHC+SS400
11	ドレン抜き	1	SS400
12	電動機台	1	SPHC+SS400
13	電動機	1	
14	ケーシングカバー	1	SPHC

## ■外形寸法図



## ■寸法表

(単位: mm)

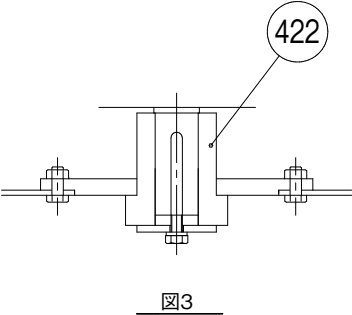
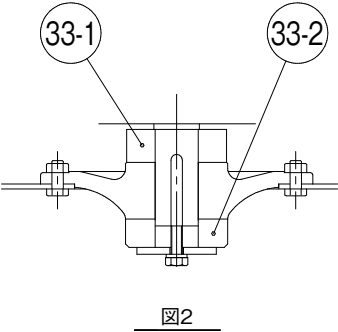
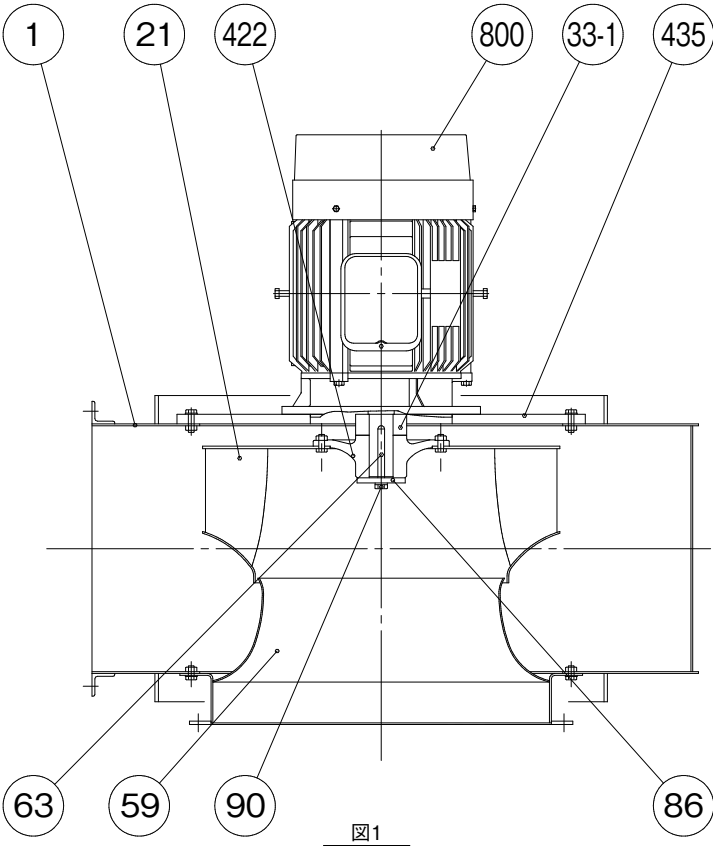
No.	本 体						吐出相フランジ					
	A	B	C	E <sub>1</sub>	L	(D)	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼
2	290	285	245	162.5	170	405	325	220	89 ×4	83×3	14-10	L25×25×3
2½	330	355	300	202.5	228	500	405	275	87 ×5	76×4	18-10	L25×25×3
3	390	425	360	242.5	255	505	485	330	87 ×6	73×5	22-12	L30×30×3
3½	440	495	415	285	283	605	570	385	75.5×8	84×5	26-12	L30×30×3
4	510	560	475	325	310	735	650	440	87 ×8	97×5	26-12	L40×40×5
4½	550	630	530	365	338	805	730	495	97 ×8	90×6	28-12	L40×40×5
5	590	700	590	407.5	375	835	815	550	86 ×10	99×6	32-12	L40×40×5
5½	650	770	645	447.5	403	930	895	605	94 ×10	93×7	34-12	L40×40×5
6	700	835	705	487.5	430	1045	975	660	85 ×12	88×8	40-15	L40×40×5

No.	吸込相フランジ				点検口	電動機出力(kW)×極数(P)		概算質量 (電動機含まず)
	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼		60Hz	50Hz	
2	290	320	12-10	L25×25×3	150×80	2.2×2P	1.5×2P	40kg
2½	380	415	12-12	L30×30×3	150×80	0.75×4P	2.2・3.7×2P	65kg
3	450	485	12-12	L30×30×3	150×80	1.5・2.2×4P	0.75・1.5×4P	95kg
3½	520	565	16-15	L40×40×5	150×80	3.7・5.5×4P	2.2・3.7×4P	135kg
4	600	645	16-15	L40×40×5	200×250	7.5・11×4P	3.7・5.5×4P	210kg
4½	670	715	16-15	L40×40×5	200×250	11・15×4P	7.5・11×4P	265kg
5	750	795	16-15	L40×40×5	200×250	5.5・7.5×6P	11・15×4P	345kg
5½	820	865	16-15	L40×40×5	200×250	11・15×6P	22・30×4P	410kg
6	900	945	16-15	L40×40×5	200×250	15・18.5×6P	30・37×4P	470kg

※(D) 寸法は電動機により異なります。



内部構造図

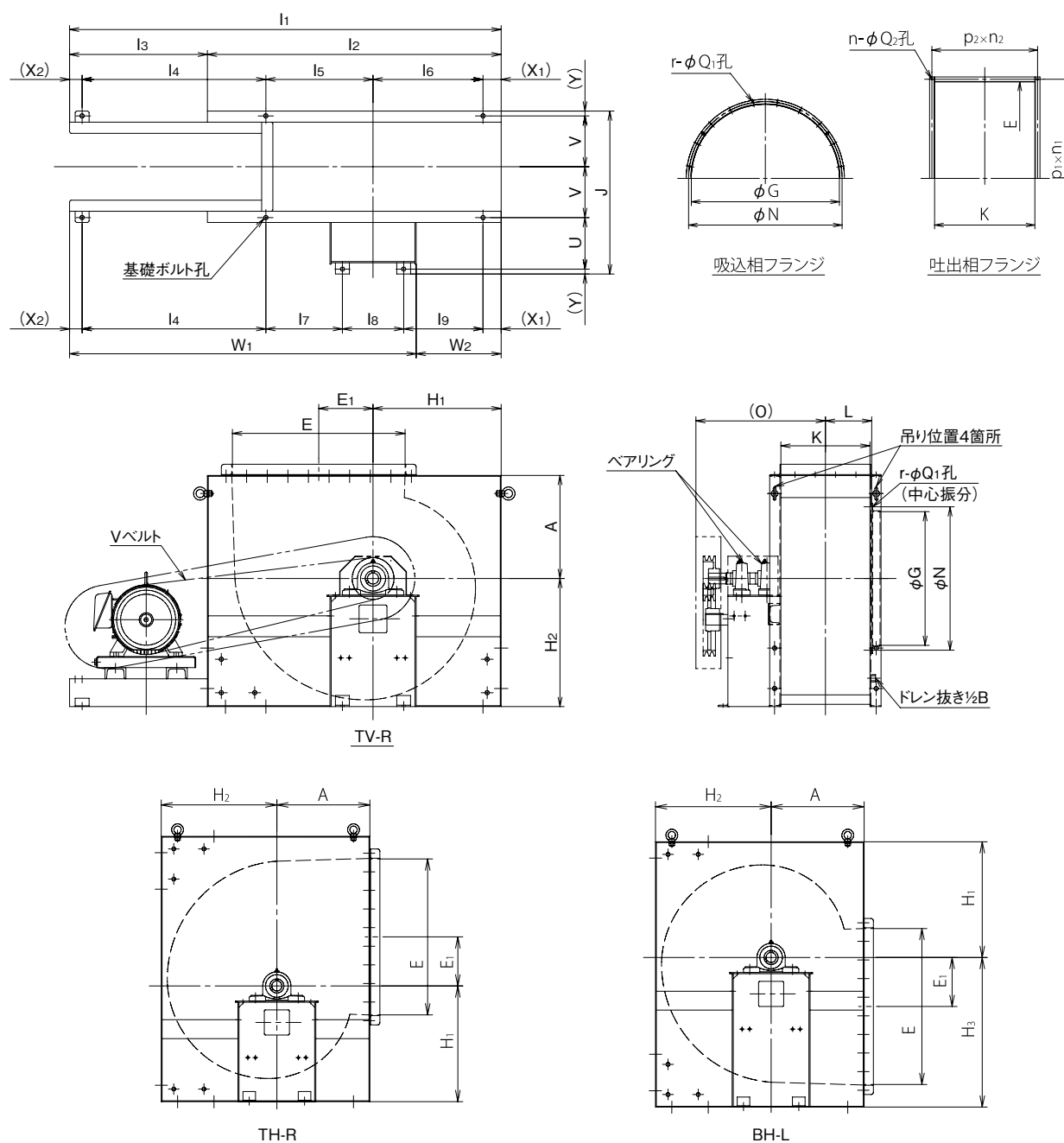


符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SS400
21	羽根車	1	SS400
422	羽根車ボス	1	FCD400
63	羽根車キー	1	S45C
86	羽根車押え座金	1	SS400
90	羽根車押えボルト	1	SS400

符号	部 品 名	数量	材 質
59	吸込口	1	SS400
435	電動機台板	1	SS400
33-1	スペーサー	1	SS400
33-2	スペーサー	1	SS400
800	電動機	1	

ボス形状—電動機											
No.	電動機		図	No.	電動機		図	No.	電動機		図
2	1.5kW	2P	3	4	7.5kW	4P	1	5½	22kW	4P(防)	1
	2.2kW	2P	3		11kW	4P	2		30kW	4P(防)	1
2½	0.75kW	4P	3	4½	7.5kW	4P	1	6	30kW	4P(全)	1
	2.2kW	2P	3		11kW	4P	2		15kW	6P(全)	1
3	3.7kW	2P	3	5	15kW	4P	2		15kW	6P(防)	1
	0.75kW	4P	3		5.5kW	6P	3		18.5kW	6P(防)	1
	1.5kW	4P	3		7.5kW	6P	1		30kW	4P(防)	1
	2.2kW	4P	3		11kW	4P	1		18.5kW	6P(全)	1
3½	2.2kW	4P	3	5½	15kW	4P	1		30kW	4P(全)	1
	3.7kW	4P	3		11kW	6P	1		37kW	4P(防)	2
	5.5kW	4P	1		15kW	6P(全)	1		37kW	4P(全)	2
4	3.7kW	4P	3		18.5・22kW	4P(全)	1				
	5.5kW	4P	1		15kW	6P(防)	1				

## ■外形寸法図（No.2～3、-B）



## ■寸法表

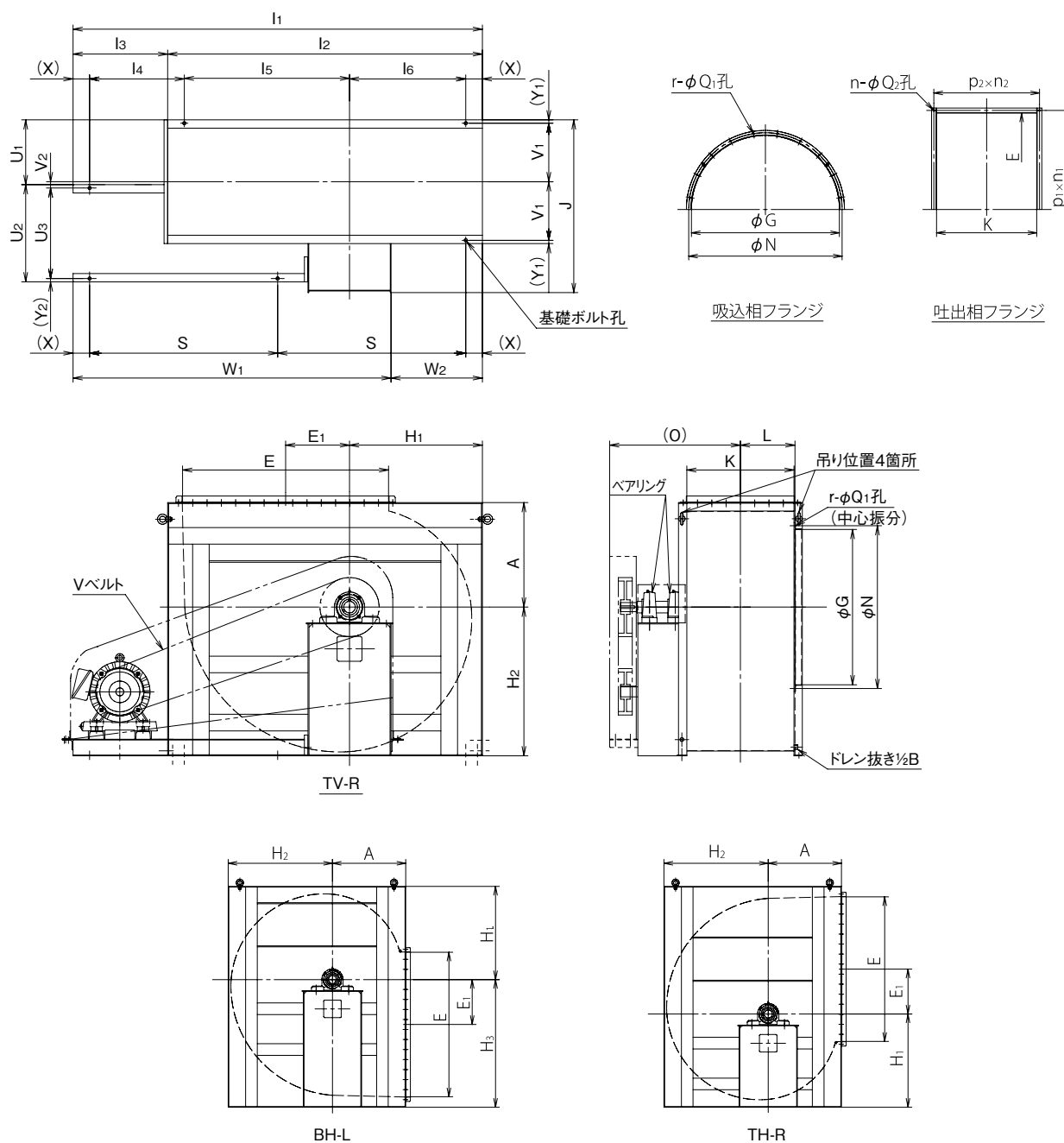
(単位: mm)

No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ						ベアリング		最高回転速度 (min <sup>-1</sup> ) (50/60Hz)
	A	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼	ブーリー側	反ブーリー側	
2	260	132.5	300	300	420	112	323	310	350	12-10	L30×30×3	415	210	90×5	82×3	16-10	L30×30×3	UCP306	UCP306	3470
2½	310	157.5	390	390	495	140.5	350	400	435	12-12	L30×30×3	515	270	92×6	76.5×4	20-10	L30×30×3	UCP306	UCP306	2990
3	370	195	460	460	595	166.5	465	480	515	12-12	L30×30×3	620	320	74×9	73×5	28-12	L40×30×3	UCP308	UCP308	2800

No.	電動機 最大出力 kW (最大稼番)	概算質量 (電動機・ ブーリ含まず)	ベース																											基礎 ボルト孔	
			TV-R												TH-R/BH-L										TH-R/TV-R/BH-L						
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	J	U	V	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>		Y
2	2.2(100L)	87kg	1155	720	435	510	300	245	200	200	145	1000	155	995	560	435	510	180	205	80	200	105	880	115	410	140	1125	55	45	12.5	8-φ12
2½	3.7(112M)	106kg	1330	885	445	580	315	335	215	200	235	1085	245	1145	700	445	580	210	255	110	200	155	980	165	470	140	1522	55	45	12.5	8-φ12
3	7.5(132M)	162kg	1550	1055	495	660	385	395	275	220	285	1245	305	1325	830	495	660	250	305	140	220	195	1110	215	585	185	1825	65	45	17.5	8-φ15

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

■外形寸法図（No.3½～6、-B）



■寸法表

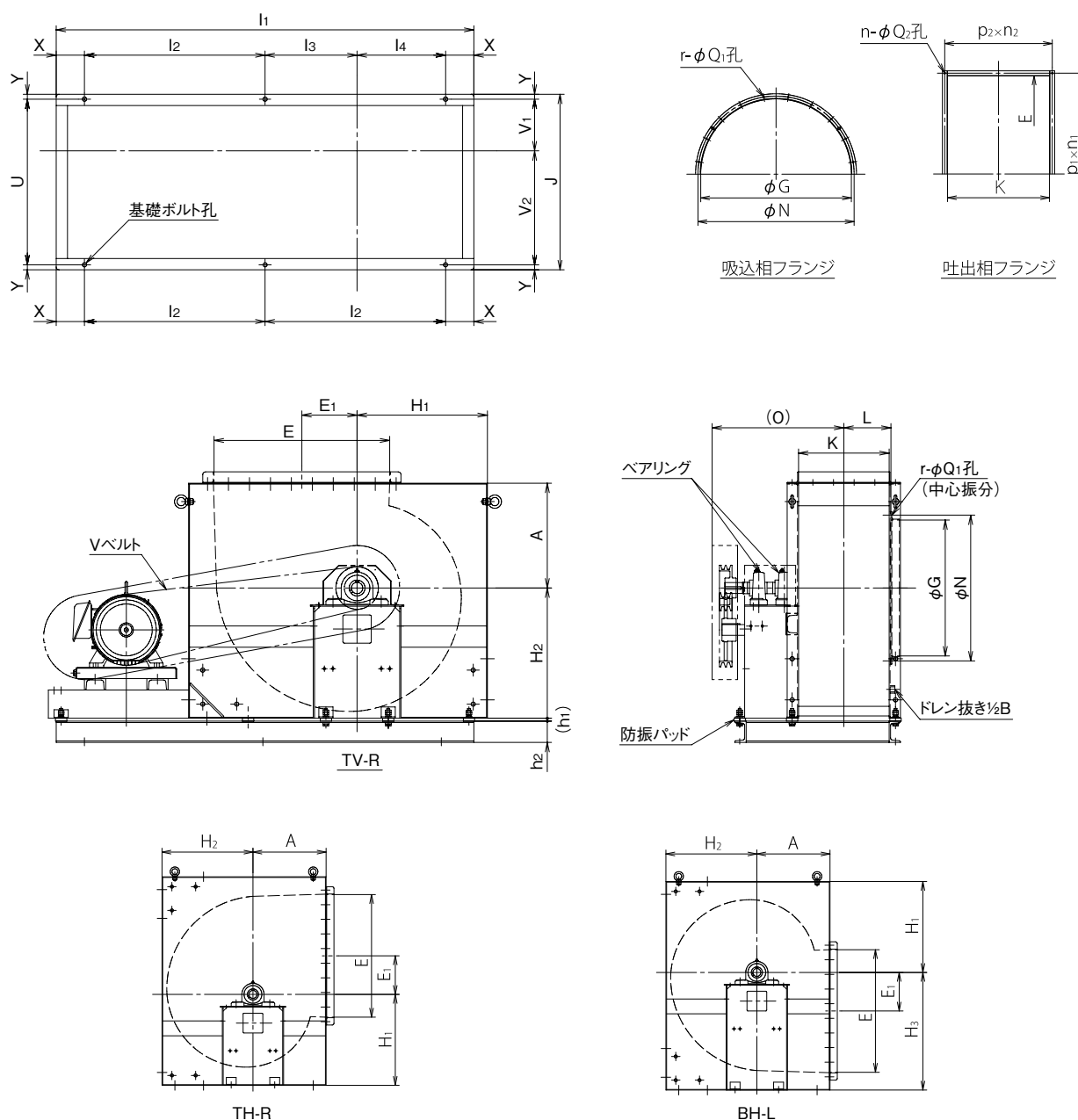
(単位: mm)

																						(単位: mm)	
No.	本 体							吸込相フランジ					吐出相フランジ					最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大枠番)	概算質量 (電動機、プーリ含まず)			
	A	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p <sub>1</sub> ×N <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×N <sub>2</sub>	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼						
3½	430	227.5	540	540	680	194	546	550	590	12-12	L40×40×3	725	375	77×10	84×5	30-12	L40×40×3	2090	7.5(132M)	204kg			
4	500	260	600	600	765	221.5	588	630	670	16-12	L40×40×3	830	430	87.5×10	95×5	30-12	L40×40×3	1950	11(160M)	248kg			
4½	550	292.5	600	675	870	248.5	683	710	750	16-12	L40×40×3	930	485	97.5×10	88.5×6	32-12	L40×40×3	1790	15(160L)	401kg			
5	575	322.5	670	750	920	276	735	780	825	16-12	L40×40×3	1035	540	98×11	97.5×6	34-12	L40×40×3	1560	18.5(180M)	490kg			
5½	600	355	740	820	1010	301	764	860	905	16-12	L40×40×3	1140	590	91×13	91×7	40-12	L40×40×3	1410	22(180M)	557kg			
6	629	385	800	895	1095	328.5	803	935	980	16-12	L40×40×3	1240	645	86×15	86×8	46-15	L40×40×3	1360	30(180L)	639kg			

No.	ベアリング		TV-R										TH-R/BH-L										TH-R/TV-R/BH-L										基礎
	プーリ側	反プーリ側	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	S	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	I <sub>6</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	S	J	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	U <sub>3</sub>	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	X	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	ボルト孔			
3½	UCP309	UCP309	1720	1220	500	500	615	475	1355	365	795	1470	970	500	500	475	365	1215	255	670	652	292	350	315	210	80	65	(19)	17.5	6-φ15			
4	UCP310	UCP310	1965	1365	600	600	700	535	1555	410	917.5	1700	1100	600	600	535	435	1390	310	785	722	292	420	385	237.5	52.5	65	(19)	17.5	6-φ15			
4½	UCP310	UCP310	1970	1470	500	500	770	500	1560	410	885	1725	1225	500	500	575	450	1365	360	762.5	790	240	535	495	272.5	32.5	100	20	20	6-φ19			
5	UCP312	UCP312	2110	1590	520	520	820	570	1660	450	955	1845	1325	520	520	650	475	1490	355	822.5	870	320	535	495	300	20	100	20	20	6-φ19			
5½	UCP313	UCP313	2300	1750	550	550	910	640	1800	500	1050	1970	1420	550	550	720	500	1610	360	885	925	375	535	495	325	50	100	20	20	6-φ19			
6	UCP314	UCP314	2465	1895	570	570	995	700	1915	550	1132.5	2094	1524	570	570	795	529	1715	379	947	990	390	585	545	352.5	37.5	100	20	20	6-φ19			

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

## ■外形寸法図（No.2～3、-ND(D)）



## ■寸法表

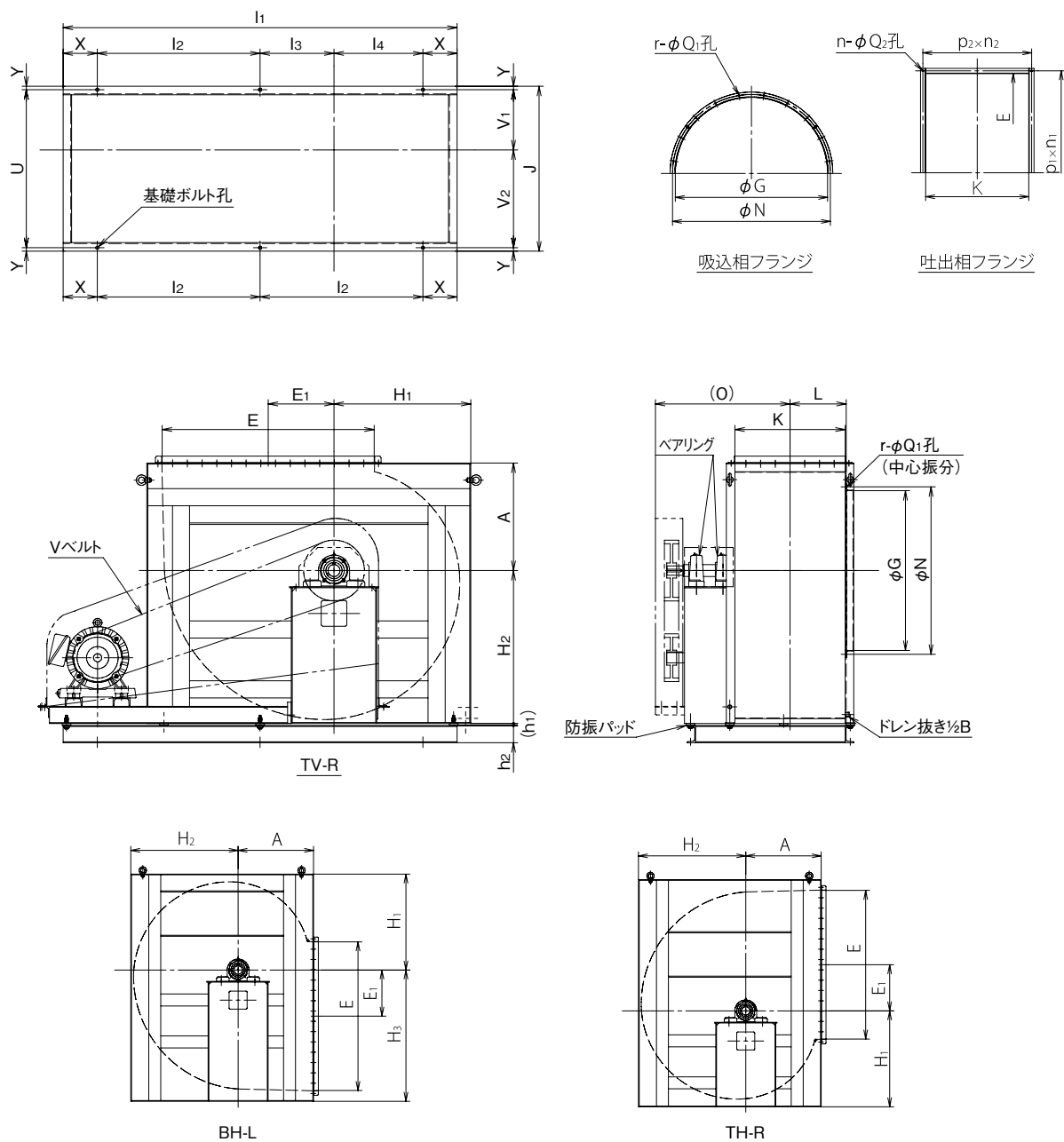
(単位: mm)

No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ						ベアリング		(単位 : mm) 最高回転速度 (min <sup>-1</sup> ) (50/60Hz)
	A	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼	ブーリ側	反ブーリ側	
2	260	132.5	300	300	420	112	320	310	350	12-10	L30×30×3	415	210	90×5	82×3	16-10	L30×30×3	UCP306	UCP306	3470
2½	310	157.5	390	390	495	140.5	350	400	435	12-12	L30×30×3	515	270	92×6	76.5×4	20-10	L30×30×3	UCP306	UCP306	2990
3	370	195	460	460	595	166.5	474	480	515	12-12	L30×30×3	620	320	74×9	73×5	28-12	L40×30×3	UCP308	UCP308	2800

No.	電動機 最大出力 kW (最大枠番)	概算質量 (電動機・ ブーリ含まず)	ベース																	基礎 ボルト孔
			TV-R				TH-R/BH-L				TV-R/TH-R/BH-L									
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	J	U	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	X	Y	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>		
2	2.2(100L)	106kg	1090	495	282.5	212.2	930	415	242.5	172.5	420	385	122.5	262.5	50	17.5	16	75	6-φ12	
2½	3.7(112M)	128kg	1265	582.5	280	302.5	1080	490	267.5	222.5	480	445	152.5	292.5	50	17.5	16	75	6-φ12	
3	7.5(132M)	189kg	1475	637.5	325	312.5	1250	525	302.5	222.5	585	550	182.5	367.5	100	17.5	16	75	6-φ15	

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

■外形寸法図（No.3½～6、-ND(D)）



■寸法表

(単位: mm)

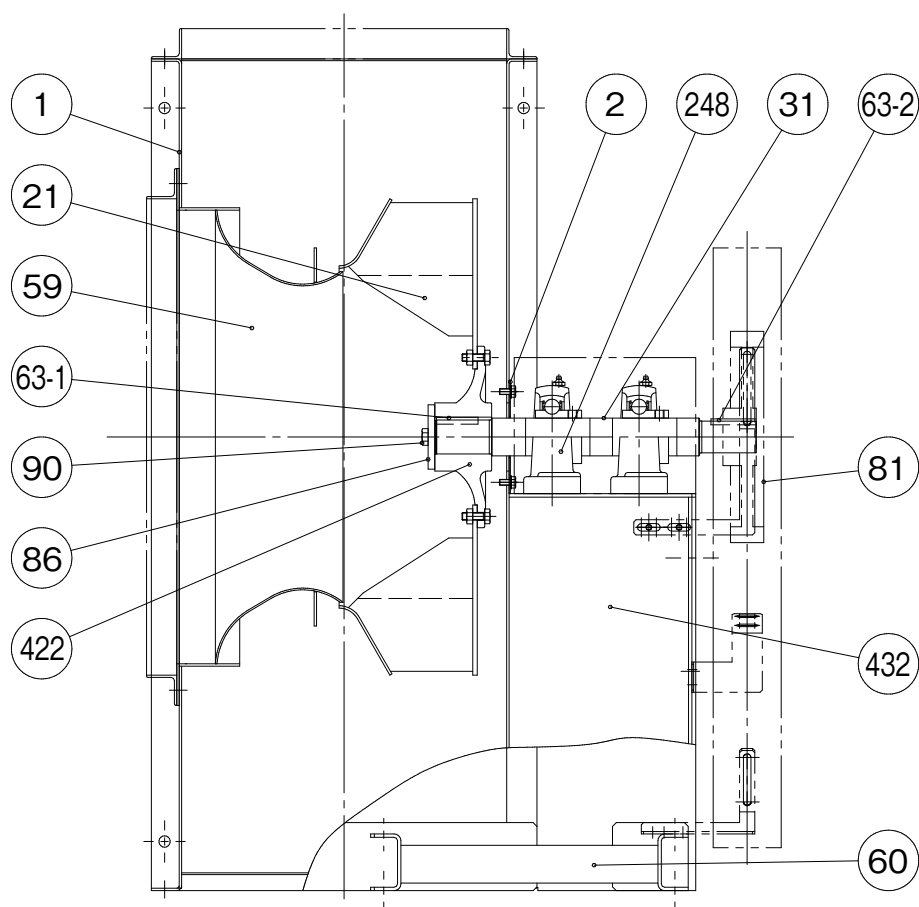
No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ				最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大枠番)	概算質量 (電動機、プーリ含まず)		
	A	E1	H1	H2	H3	L	O	φG	φN	r-φQ1	形鋼	E	K	p1×N1	p2×N2				n-φQ2	形鋼
3½	430	227.5	540	540	680	194	546	550	590	12-12	L40×40×3	725	375	77×10	84×5	30-12	L40×40×3	2090	7.5(132M)	234kg
4	500	260	600	600	765	221.5	588	630	670	16-12	L40×40×3	830	430	87.5×10	95×5	30-12	L40×40×3	1950	11(160M)	280kg
4½	550	292.5	600	675	870	248.5	683	710	750	16-12	L40×40×3	930	485	97.5×10	88.5×6	32-12	L40×40×3	1790	15(160L)	448kg
5	575	322.5	670	750	920	276	735	780	825	16-12	L40×40×3	1035	540	98×11	97.5×6	34-12	L40×40×3	1560	18.5(180M)	541kg
5½	600	355	740	820	1010	301	764	860	905	16-12	L40×40×3	1140	590	91×13	91×7	40-12	L40×40×3	1410	22(180M)	613kg
6	629	385	800	895	1095	328.5	803	935	980	16-12	L40×40×3	1240	645	86×15	86×8	46-15	L40×40×3	1360	30(180L)	699kg

No.	ベアリング		TV-R				TH-R/BH-L				ベース								基礎 ボルト孔
	プーリ側	反プーリ側	l1	l2	l3	l4	l1	l2	l3	l4	J	U	V1	V2	X	Y	h1	h2	
3½	UCP309	UCP309	1625	712.5	320	392.5	1375	587.5	305	282.5	640	605	210	395	100	17.5	16	75	6-φ15
4	UCP310	UCP310	1870	835	382.5	452.5	1605	702.5	350	352.5	710	675	237.5	437.5	100	17.5	16	75	6-φ15
4½	UCP310	UCP310	1810	730	385	345	1585	607.5	312.5	295	775	735	272.5	462.5	175	20	18	100	6-φ19
5	UCP312	UCP312	1950	800	385	415	1685	667.5	347.5	320	855	815	300	515	175	20	18	100	6-φ19
5½	UCP313	UCP313	2140	870	410	460	1810	705	385	320	910	870	325	545	200	20	18	100	6-φ19
6	UCP314	UCP314	2305	952.5	432.5	520	1934	767	418	349	975	935	352.5	582.5	200	20	18	100	6-φ19

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。



## ■内部構造図

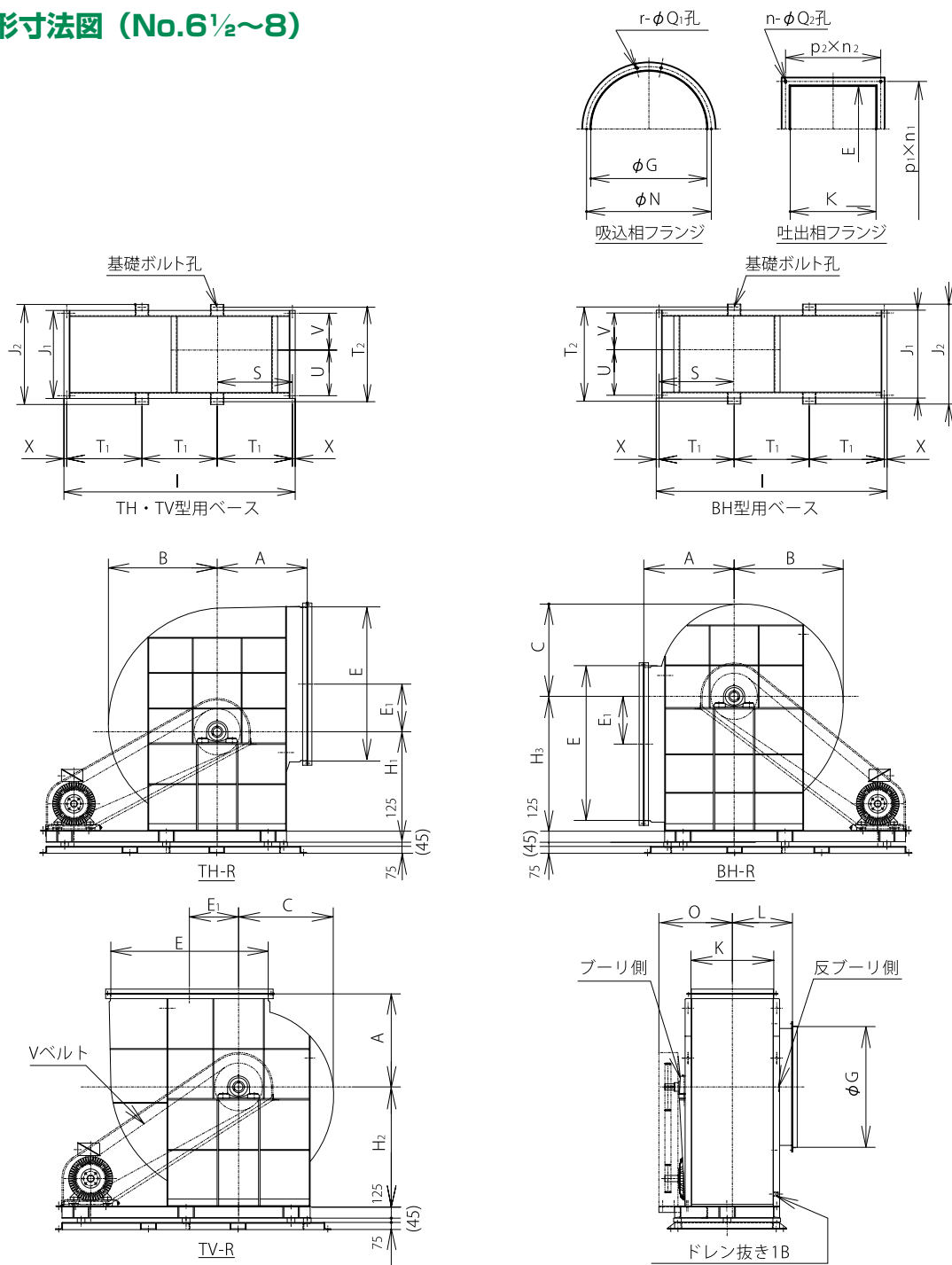


符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SPHC・SS400
21	羽根車	1	SPHC・SM570
422	羽根車ボス	1	FCD450
86	羽根車押え座金	1	SS400
90	羽根車押えボルト	1	SWCH
63-1	羽根車キー	1	S45C
59	吸込口	1	SPHC

符号	部 品 名	数量	材 質
31	主軸	1	S45C
81	Vプーリ	1	FC200
63-2	Vプーリキー	1	S45C
432	軸受台	1	SPHC
60	共通ベース	1	SPHC・SS400
2	ケーシングカバー	1	SPHC

符号	部 品 名	数量	材 質	No.2	No.2½	No.3	No.3½	No.4	No.4½	No.5	No.5½	No.6
248	ピローブロック	2	SUJ	UCP306	UCP306	UCP308	UCP309	UCP310	UCP310	UCP312	UCP313	UCP314

#### ■外形寸法図（No.6½～8）



※図は、D型（床置防振型）の場合です。B型（共通ベース付）は共通ベースまでで、防振ベースは付きません。

#### ■寸法表

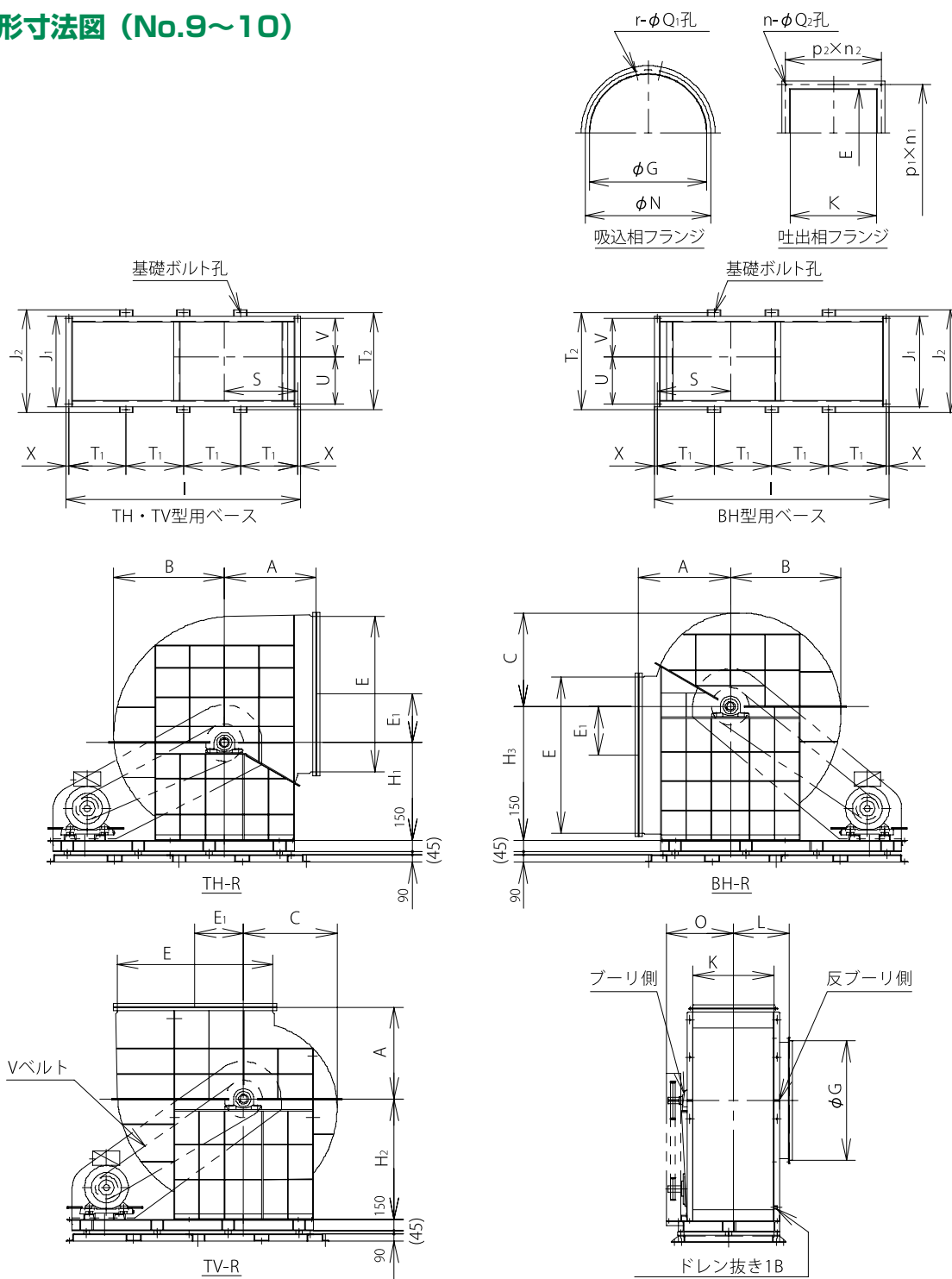
（単位：mm）

No.	本 体									吸込相フランジ				吐出相フランジ					
	A	B	C	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼
6½	790	1005	815	420	840	1020	1170	550	690	1030	1090	16-15	L50×50×4	1345	700	175×8	152×5	26-15	L50×50×4
7	855	1080	875	450	935	1090	1260	575	720	1105	1165	16-15	L50×50×4	1450	750	168×9	162×5	28-15	L50×50×4
8	975	1235	1000	515.5	1070	1250	1450	630	770	1265	1325	16-15	L50×50×4	1655	860	171×10	153×6	32-15	L50×50×4

No.	ベアリング		最高回転速度 (50/60Hz)	ベース									基礎 ボルト孔	電動機最大出力 kW (最大枠番)	概算質量 kg (電動機・プーリ含まず)
	プーリ側	反プーリ側		I	J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>	S	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	U	V	X			
6½	UCP315	UCP213	1120/1140	2530	940	1090	775	820	1020	490	380	35	8-φ24	37(200L)	900
7	UCP316	UCP214	1050/1070	2620	990	1140	815	850	1070	515	405	35	8-φ24	45(200L)	1050
8	UCP318	UCP214	920/920	2890	1100	1250	935	940	1180	570	460	35	8-φ24	55(225S)	1300

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-L 型も標準製作致します。  
※ケーシング上下二分割品の製作も可能です。

## ■外形寸法図（No.9～10）



※図は、D型（床置防振型）の場合です。B型（共通ベース付）は共通ベースまで、防振ベースは付きません。

## ■寸法表

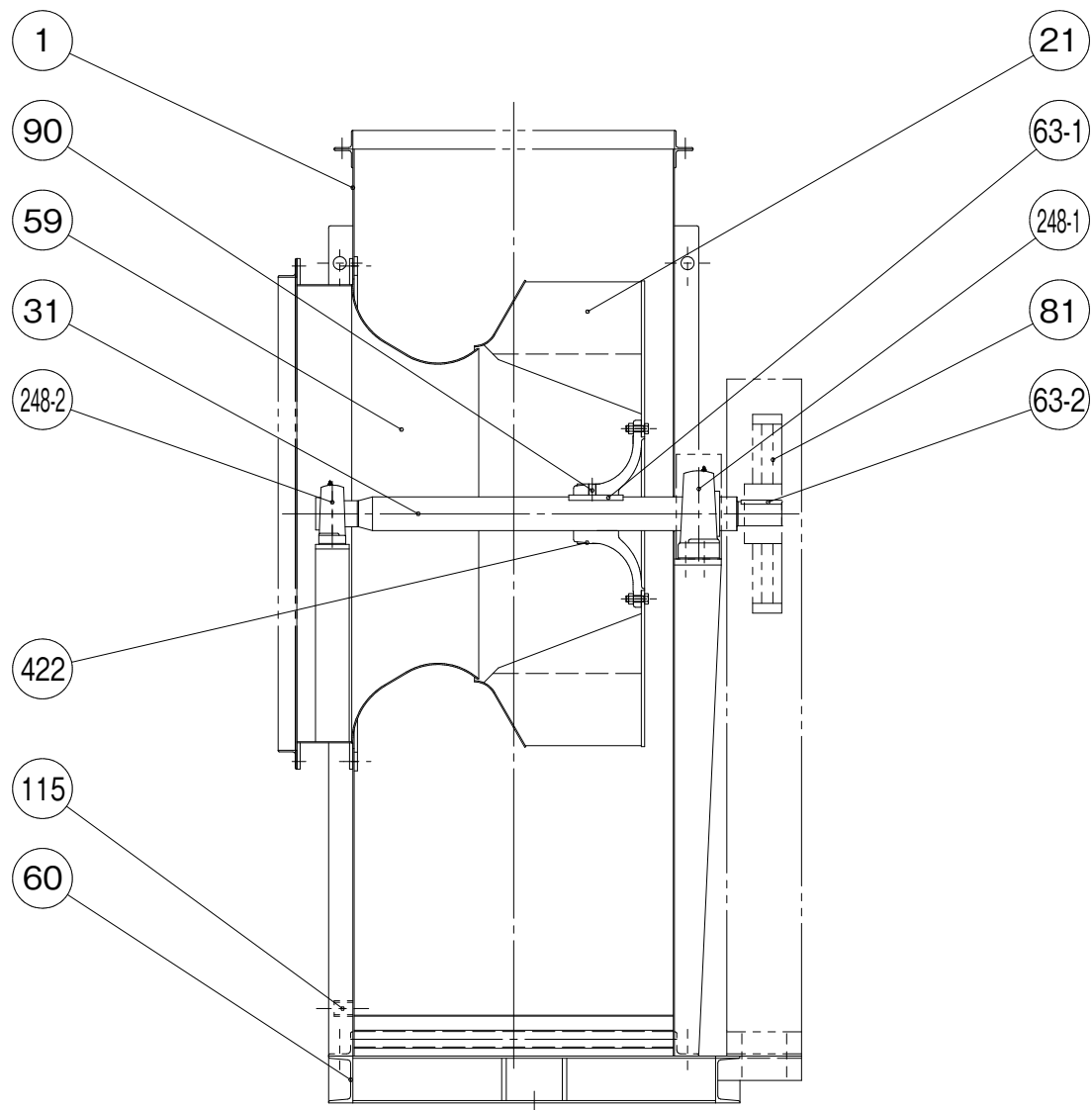
（単位：mm）

No.	本 体									吸込相フランジ				吐出相フランジ					
	A	B	C	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼
9	1100	1330	1120	580.5	1200	1450	1700	683	870	1425	1485	20-15	L50×50×4	1860	965	160×12	170×6	36-15	L50×50×4
10	1220	1470	1240	645	1300	1600	1780	738	920	1580	1640	20-15	L50×50×4	2070	1075	177.5×12	162×7	38-15	L50×50×4

No.	ベアリング		最高回転速度 (50/60Hz)	ベース								基礎 ボルト孔	電動機最大出力 kW (最大枠番)	概算質量 kg (電動機・プーリ含まず)	
	プーリ側	反プーリ側		I	J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>	S	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	U	V				X
9	UCP319	UCP317	830	3280	1235	1415	990	800	1335	637.5	517.5	40	10-φ28	75(250S)	1900
10	UCP320	UCP318	740	3480	1345	1525	1090	850	1445	692.5	572.5	40	10-φ28	90(250M)	2300

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-L 型も標準製作致します。  
※出荷の都合上、ケーシングは、上下二分割品となります。

## ■内部構造図

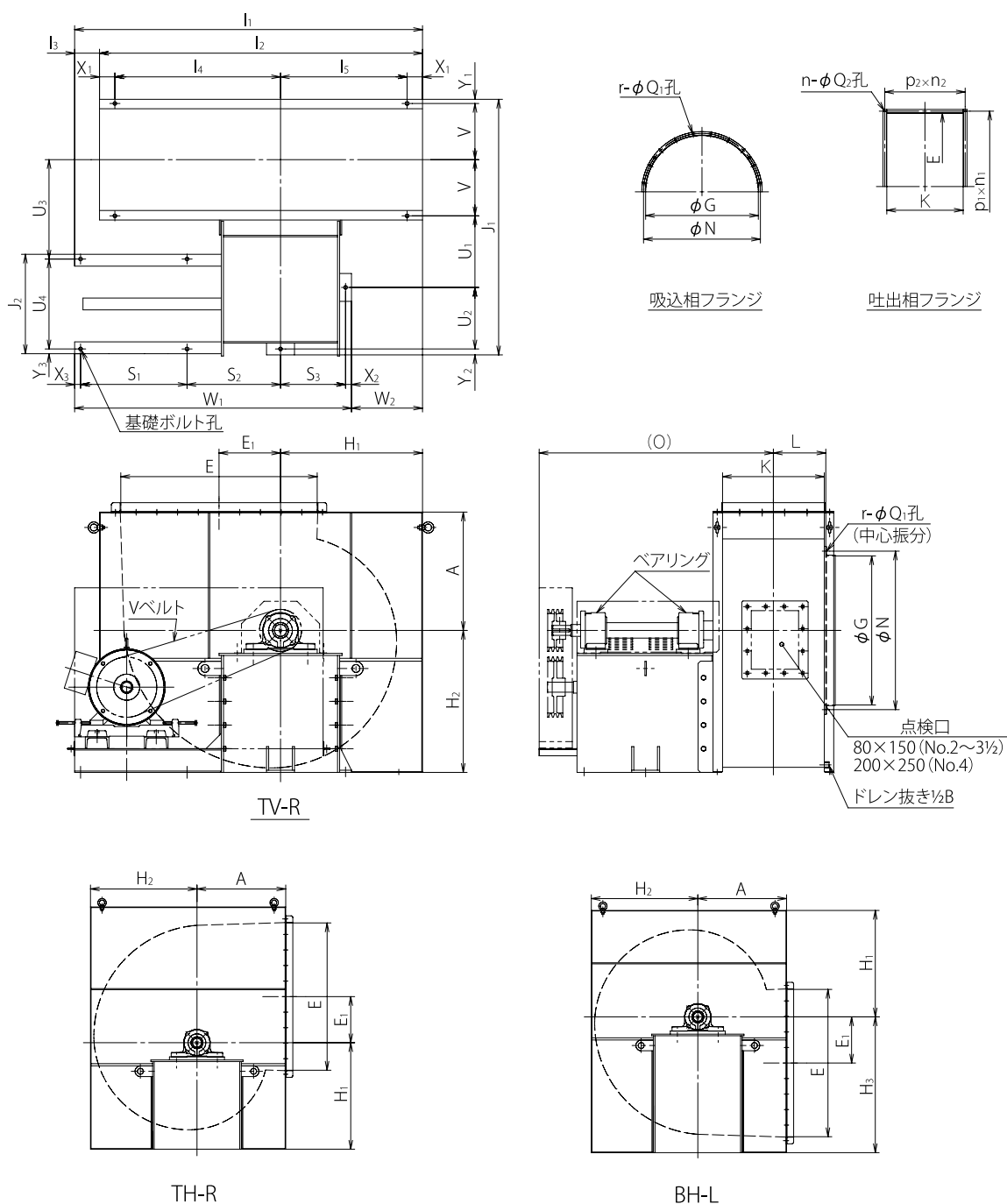


符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SPHC・SS400
21	羽根車	1	SM (JFE-HITEN590SA)
422	羽根車ボス	1	FC200
90	羽根車押えボルト	2	SS400
63-1	羽根車キー	1	S45C
59	吸込口	1	SPHC・SS400

符号	部 品 名	数量	材 質
31	主軸	1	S45C
81	Vプーリ	1	FC200
63-2	Vプーリキー	1	S45C
60	共通ベース	1	SS400
115	ドレン抜き	1	SS400

符号	部 品 名	数量	材 質	No.6½	No.7	No.8	No.9	No.10
248-1	ピローブロック	1	SUJ	UCP315	UCP316	UCP318	UCP319	UCP320
248-2	ピローブロック	1	SUJ	UCP213	UCP214	UCP214	UCP317	UCP318

### ■外形寸法図 (No.2~4、-B 型)



## ■寸法表

(単位:mm)

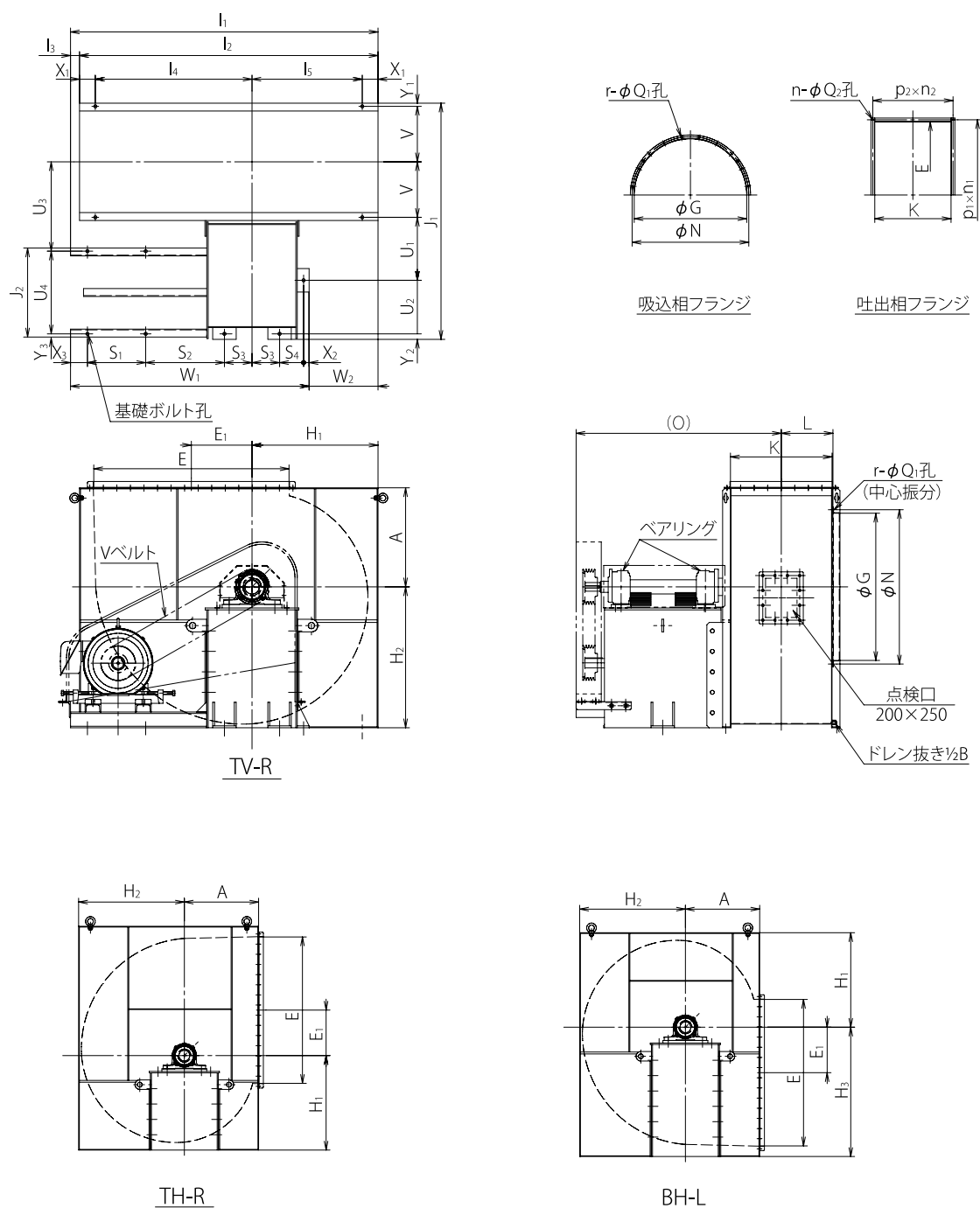
No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ				最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大仕様)	概算質量 (電動機、プーリ含まず)		
	A	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	φ1×N1	φ2×N2				φ-Q <sub>2</sub>	形鋼
2	260	132.5	300	300	420	112	669	310	350	12-10	L30×30×3	415	210	90×5	82×3	16-10	L30×30×3	4300	3.7(112M)	121kg
2½	310	157.5	390	390	495	140.5	720	400	435	12-12	L30×30×3	515	270	92×6	76.5×4	20-10	L30×30×3	3400	5.5(132S)	162kg
3	370	195	460	460	595	166.5	884	480	515	12-12	L30×30×3	620	320	74×9	73×5	28-12	L40×40×3	2800	7.5(132M)	251kg
3½	430	227.5	540	540	680	194	916	550	590	12-12	L40×40×3	725	375	77×10	84×5	30-12	L40×40×3	2370	11(160M)	349kg
4	500	260	600	600	765	221.5	1009	630	670	16-12	L40×40×3	830	430	87.5×10	95×5	30-12	L40×40×3	2150	15(160I)	405kg

No.	ベアリング		ベース																												基礎 ボルト孔	
			TV-R						TH-R/BH-L						TH-R/TV-R/BH-L																	
	ブーリ側	反ブーリ側	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	W <sub>2</sub>	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	W <sub>2</sub>	J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	U <sub>3</sub>	U <sub>4</sub>	V	W <sub>1</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>		Y <sub>3</sub>
2	6307	6210	857.5	720	137.5	365	245	82.5	817.5	560	257.5	245	205	42.5	675	257.5	310	230	200	225	170	295	222.5	122.5	77.5	55	17.5	17.5	12.5	17.5	17.5	10-φ12
2½	6308	6211	997.5	885	112.5	440	335	172.5	917.5	700	217.5	335	255	92.5	735	307.5	360	230	200	205	190	275	272.5	152.5	82.5	55	17.5	17.5	12.5	17.5	17.5	10-φ12
3	6309	6212	1277.5	1055	222.5	530	395	170	1187.5	930	357.5	395	305	80	915	330	455	345	265	272.5	230	390	295	182.5	1107.5	65	25	17.5	17.5	25	17.5	10-φ15
3½	6310	6213	1410	1220	290	615	475	250	1387.5	1070	330	475	365	140	972	380	455	395	265	272.5	230	372.5	340	210	1160	65	25	20	(19)	25	20	10-φ15
4	6311	6214	1470	1365	105	700	535	300	1370	1100	270	535	435	200	1087	420	455	395	275	302.5	260	420	380	237.5	1170	65	25	20	(19)	25	20	10-φ15

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。



■外形寸法図（No.4½～6、-B 型）



■寸法表

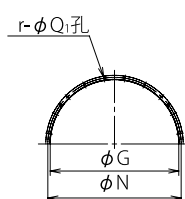
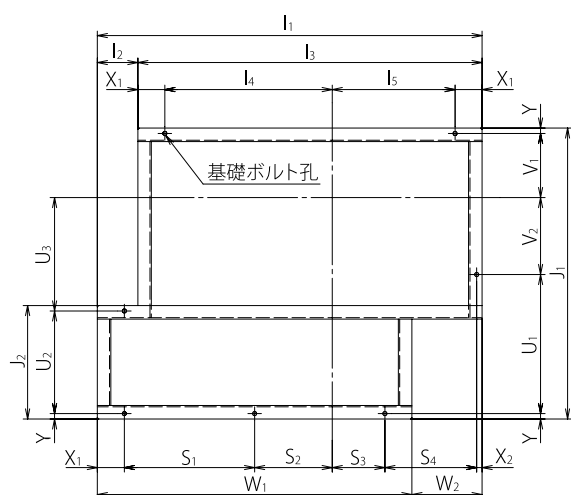
(単位: mm)

No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ							最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大枠番)	概算質量 (電動機、プーリ含まず)
	A	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼				
4½	550	292.5	600	675	870	248.5	1072	710	750	16-12	L40×40×3	930	485	97.5×10	88.5×6	32-12	L40×40×3	1920	18.5 (180M)	543kg	
5	575	322.5	670	750	920	276	1174	780	825	16-12	L40×40×3	1035	540	98×11	97.5×6	34-12	L40×40×3	1650	22 (180M)	635kg	
5½	600	355	740	820	1010	301	1199	860	905	16-12	L40×40×3	1140	590	91×13	91×7	40-12	L40×40×3	1560	30 (180L)	722kg	
6	629	385	800	895	1095	328.5	1332	935	980	16-12	L40×40×3	1240	645	86×15	86×8	46-15	L40×40×3	1450	37 (200L)	873kg	

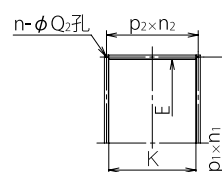
No.	ベアリング		TV-R												TH-R/BH-L												ベース																		TH-R/TV-R/BH-L												基礎 ボルト孔
	プーリ側	反プーリ側	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	W <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	W <sub>2</sub>	J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	S <sub>4</sub>	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	U <sub>3</sub>	U <sub>4</sub>	V	W <sub>1</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	Y <sub>3</sub>																									
4½	6312	6215	1580	1470	110	770	500	275	1530	1225	305	575	450	225	1165	420	290	455	127.5	162.5	305	260	457.5	380	272.5	1305	100	35	107.5	20	35	20	11-φ19																								
5	6313	6216	1670	1590	80	820	570	325	1575	1325	250	650	475	230	1290	420	320	425	147.5	162.5	340	295	555	380	300	1345	100	35	107.5	20	35	20	11-φ19																								
5½	6314	6217	1740	1750	-10	910	640	395	1600	1420	180	720	500	255	1340	460	350	425	147.5	162.5	340	295	540	420	325	1345	100	35	77.5	20	35	20	11-φ19																								
6	6316	6219	1962.5	1895	57.5	995	700	437.5	1781.5	1524	257.5	795	529	266.5	1500	565	370	510	165	162.5	400	340	567.5	525	352.5	1515	100	35	107.5	20	35	20	11-φ19																								

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

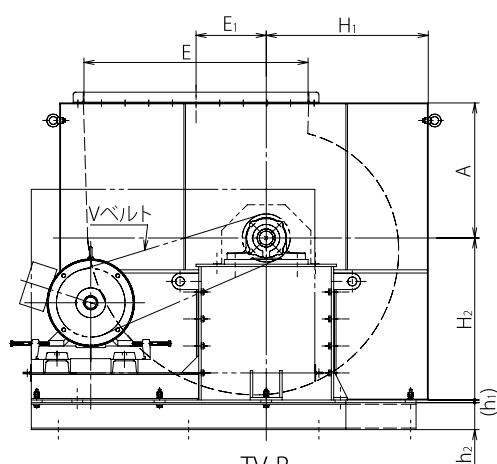
## ■外形寸法図（No.2～4、-ND(D)型）



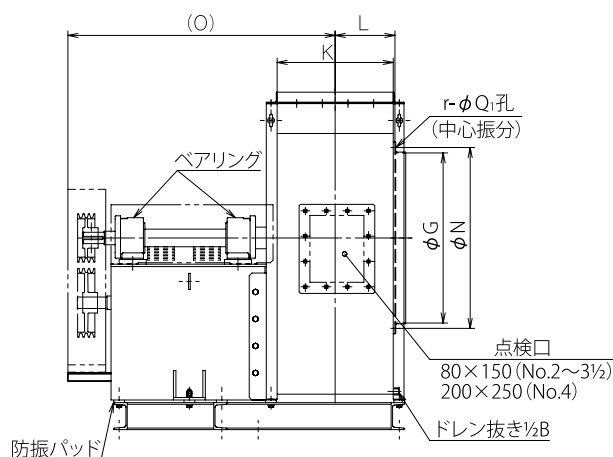
吸込相フランジ



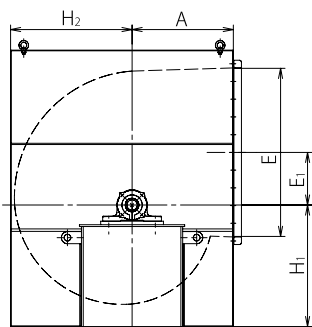
吐出相フランジ



TV-R



BH-L



TH-R

## ■寸法表

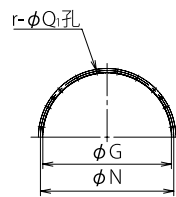
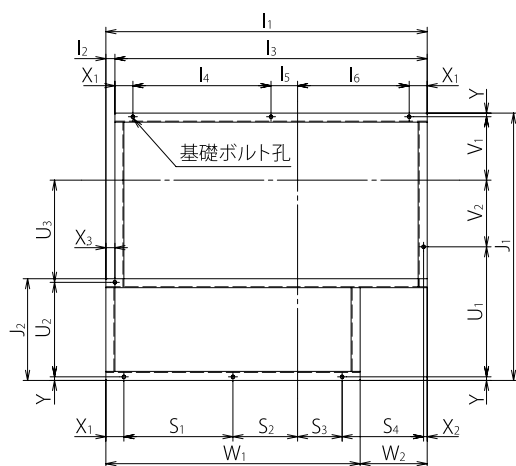
(単位: mm)

No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ				最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大枠番)	概算質量 (電動機、プーリ含まず)		
	A	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p <sub>1</sub> ×N <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×N <sub>2</sub>				n-φQ <sub>2</sub>	形鋼
2	260	132.5	300	300	420	112	669	310	350	12-10	L30×30×3	415	210	90×5	82×3	16-10	L30×30×3	4300	3.7(112M)	143kg
2½	310	157.5	390	390	495	140.5	720	400	435	12-12	L30×30×3	515	270	92×6	76.5×4	20-10	L30×30×3	3400	5.5(132S)	187kg
3	370	195	460	460	595	166.5	884	480	515	12-12	L30×30×3	620	320	74×9	73×5	28-12	L40×40×3	2800	7.5(132M)	283kg
3½	430	227.5	540	540	680	194	916	550	590	12-12	L40×40×3	725	375	77×10	84×5	30-12	L40×40×3	2370	11(160M)	385kg
4	500	260	600	600	765	221.5	1009	630	670	16-12	L40×40×3	830	430	87.5×10	95×5	30-12	L40×40×3	2150	15(160L)	456kg

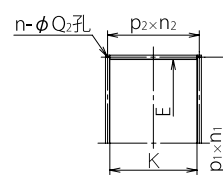
No.	ベアリング		ベース																				基礎 ボルト孔										
			TV-R								TH-R/BH-L								TH-R/TV-R/BH-L														
	プーリ側	反プーリ側	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	S <sub>4</sub>	W <sub>2</sub>	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	I <sub>5</sub>	S <sub>4</sub>	W <sub>2</sub>	J <sub>1</sub>	J <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	U <sub>1</sub>		U <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	Y	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>
2	6307	6210	820	175	645	282.5	162.5	127.5	45	780	295	485	162.5	122.5	87.5	5	675	257.5	457.5	-	117.5	320	222.5	295	122.5	197.5	775	100	17.5	17.5	16	75	6-φ12
2½	6308	6211	960	150	810	357.5	252.5	217.5	135	880	255	625	252.5	172.5	137.5	55	735	307.5	507.5	-	117.5	350	272.5	275	152.5	197.5	825	100	17.5	17.5	16	75	6-φ12
3	6309	6212	1230	270	960	447.5	312.5	212.5	130	1140	405	735	312.5	222.5	122.5	40	902.5	330	450	267.5	182.5	435	295	390	182.5	250	1100	100	17.5	17.5	16	75	7-φ15
3½	6310	6213	1365	235	1130	535	395	290	210	1255	375	880	395	285	180	100	962.5	380	477.5	292.5	185	462.5	340	372.5	210	250	1155	100	20	20	16	100	7-φ15
4	6311	6214	1425	150	1275	620	455	340	260	1325	315	1010	455	355	240	160	1077.5	420	482.5	287.5	195	515	380	420	237.5	285	1165	100	20	20	16	100	7-φ15

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

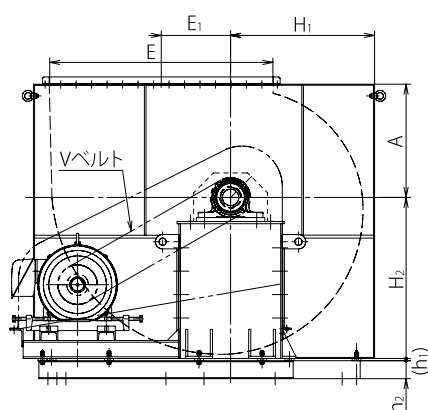
■外形寸法図（No.4½～6、-ND(D)型）



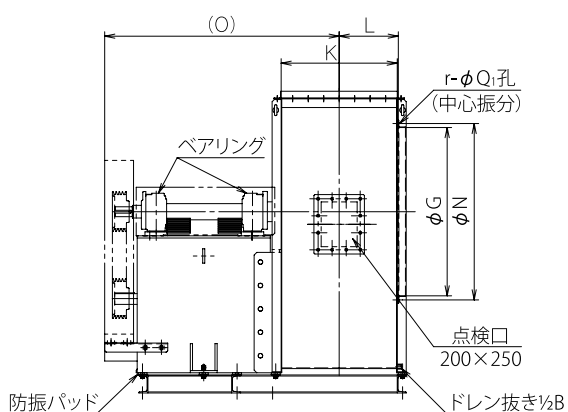
吸込相フランジ



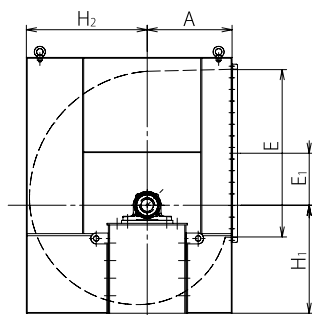
吐出相フランジ



TV-R



BH-L



TH-R

■寸法表

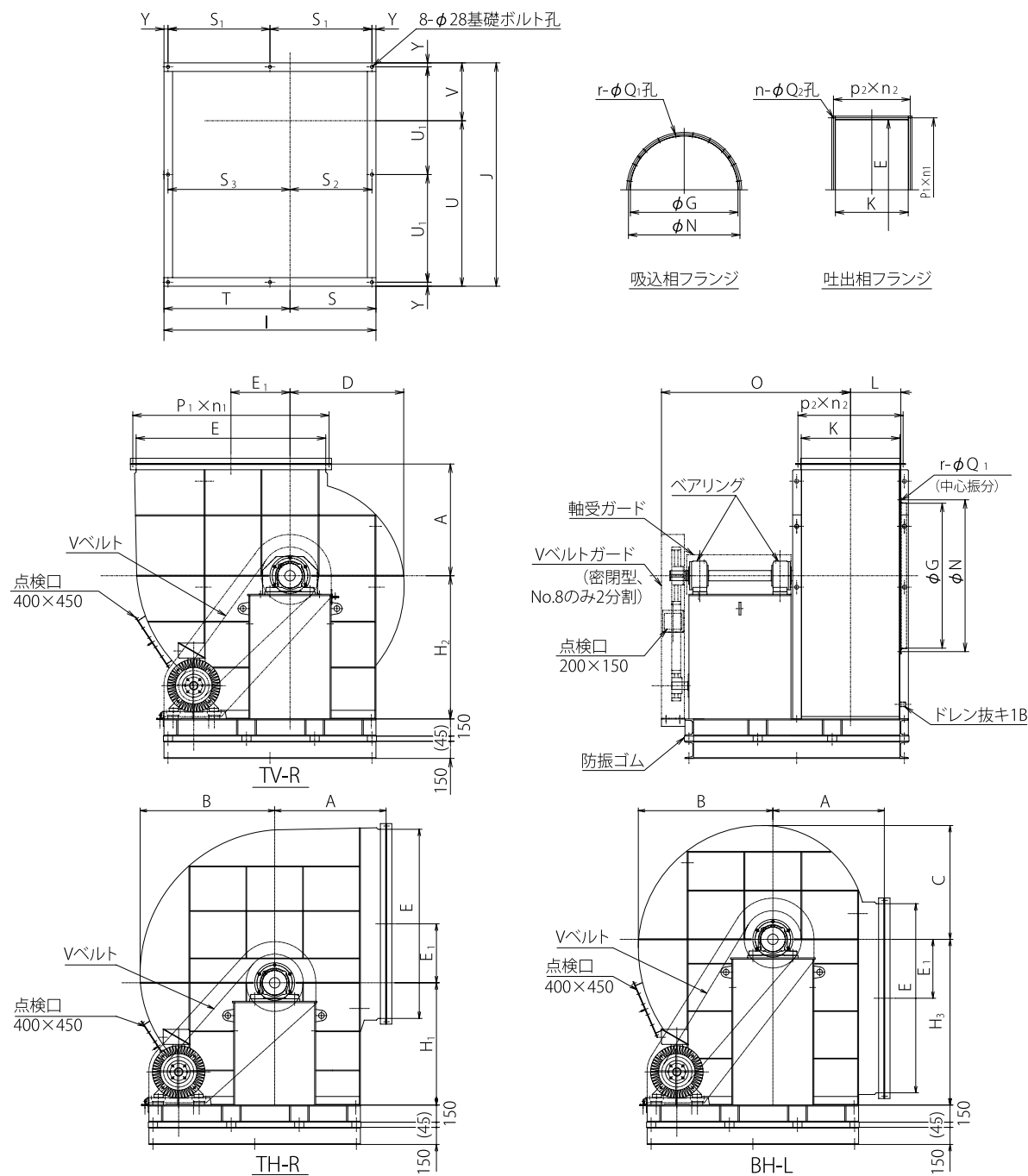
（単位：mm）

No.	本 体							吸込相フランジ				吐出相フランジ						ベアリング		最高回転速度 (50/60Hz)	電動機最大出力 kW (最大枠番)	概算質量 (電動機、プーリ含まず)
	A	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p1×n1	p2×n2	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼	フリー側	反フリー側			
4½	550	292.5	600	675	870	248.5	1072	710	750	16-12	L40×40×3	930	485	97.5×10	88.5×6	32-12	L40×40×3	6312	6215	1900	18.5(180M)	597kg
5	575	322.5	670	750	920	276	1174	780	825	16-12	L40×40×3	1035	540	98×11	97.5×6	34-12	L40×40×3	6313	6216	1650	22(180M)	693kg
5½	600	355	740	820	1010	301	1199	860	905	16-12	L40×40×3	1140	590	91×13	91×7	40-12	L40×40×3	6314	6217	1560	30(180L)	783kg
6	629	385	800	895	1095	328.5	1332	935	980	16-12	L40×40×3	1240	645	86×15	86×8	46-15	L40×40×3	6316	6219	1450	37(200L)	940kg

No.	TV-R										TH-R/BH-L										ベース																		基礎 ボルト孔
	I1	I2	I3	I4	I5	I6	S4	W2	X3	I1	I2	I3	I4	I5	I6	S4	W2	X3	J1	J2	S1	S2	S3	U1	U2	U3	V1	V2	W1	X1	X2	Y	h1	h2					
4½	1412.5	102.5	1310	555	135	420	290	210	100	1362.5	297.5	1065	432.5	62.5	370	240	160	100	1150	420	501	291.5	210	555	380	457.5	272.5	282.5	1202.5	100	20	20	18	100	8-φ19				
5	1502.5	72.5	1430	615	125	490	340	260	50	1407.5	242.5	1165	482.5	87.5	395	245	165	100	1275	420	521	291.5	230	600	380	555	300	335	1242.5	100	20	20	18	100	8-φ19				
5½	1602.5	12.5	1590	695	135	560	410	330	30	1462.5	202.5	1260	530	110	420	270	190	100	1325	460	536	306.5	230	600	420	540	325	360	1272.5	100	20	20	18	100	8-φ19				
6	1785	50	1735	767.5	147.5	620	452.5	372.5	50	1614	250	1364	582	133	449	281.5	201.5	100	1485	565	606	359	247.5	700	525	567.5	352.5	392.5	1412.5	100	20	20	18	100	8-φ19				

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

## ■外形寸法図（No.6½～8）



※図は、D型（床置防振型）の場合です。B型（共通ベース付）は共通ベースまで、防振ベースは付きません。

## ■寸法表

（単位：mm）

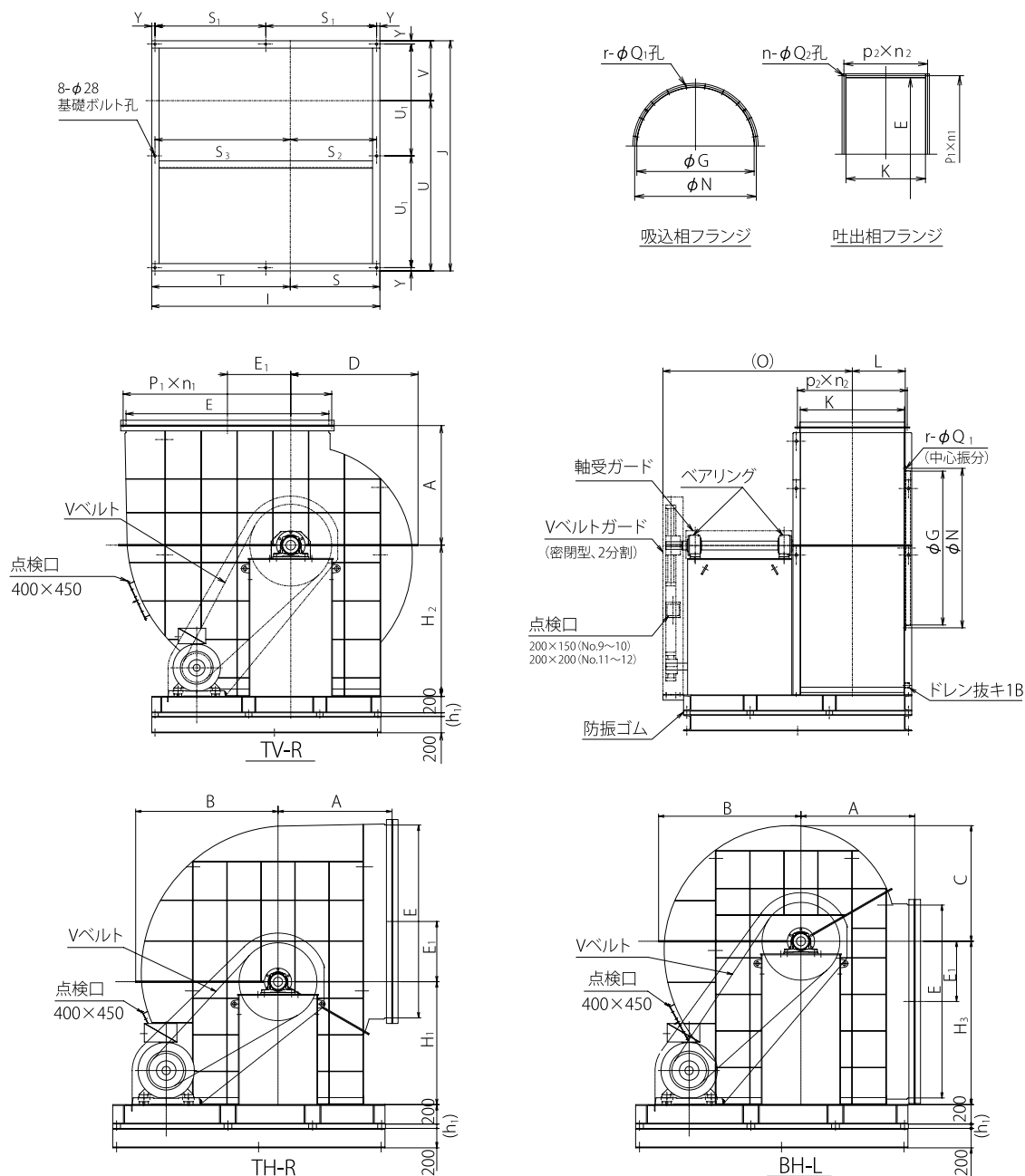
No.	本 体										吸込相フランジ				吐出相フランジ						最高回転速度 (min <sup>-1</sup> ) (50/60Hz)
	A	B	C	D	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼	
6½	790	1005	815	870	420	840	1020	1170	360	1480	1030	1090	16-15	L50×50×4	1345	700	175×8	152×5	26-15	L50×50×4	1120/1140
7	855	1080	875	935	450	935	1090	1260	385	1510	1105	1165	16-15	L50×50×4	1450	750	168×9	162×5	28-15	L50×50×4	1050/1070
8	975	1235	1000	1055	515.5	1070	1250	1450	440	1660	1265	1325	16-15	L50×50×4	1655	860	171×10	153×6	32-15	L50×50×4	940/940

No.	ベアリング		ベース											基礎 ボルト孔	電動機出力 (kW)	概算質量 (電動機・プーリ含まず)
	プーリ側	反プーリ側	I	J	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	T	U	U <sub>1</sub>	V	Y			
6½		1318K	1635	1690	625	782.5	590	975	1010	1265	810	425	35	8-φ28	7.5~37	1470kg
7		1318K	1685	1740	675	807.5	640	975	1010	1290	835	450	35	8-φ28	7.5~45	1580kg
8		1320K	1850	1950	750	890	715	1065	1100	1445	940	505	35	8-φ28	7.5~75	1980kg

注) 吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

※ケーシング上下二分割品の製作も可能です。

## ■外形寸法図（No.9～12）



※図は、D型（床置防振型）の場合です。B型（共通ベース付）は共通ベースまで、防振ベースは付きません。

## ■寸法表

（単位：mm）

No.	本 体										吸込相フランジ				吐出相フランジ						最高回転速度 (min <sup>-1</sup> ) (50/60Hz)
	A	B	C	D	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	φG	φN	r-φQ <sub>1</sub>	形鋼	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ <sub>2</sub>	形鋼	
9	1100	1400	1120	1200	580.5	1200	1450	1700	492	1900	1425	1485	20-15	L50×50×4	1860	965	160×12	170×6	36-15	L50×50×4	830
10	1220	1550	1240	1320	645	1300	1600	1780	547	2050	1580	1640	20-15	L50×50×4	2070	1075	177.5×12	162×7	38-15	L50×50×4	740
11	1340	1690	1370	1440	710	1450	1700	1930	600	2250	1740	1810	20-19	L65×65×6	2275	1180	167.5×14	178×7	42-19	L65×65×6	670
12	1460	1830	1490	1560	774.5	1580	1850	2100	655	2400	1905	1975	20-19	L65×65×6	2480	1290	170×15	170×8	46-19	L65×65×6	610

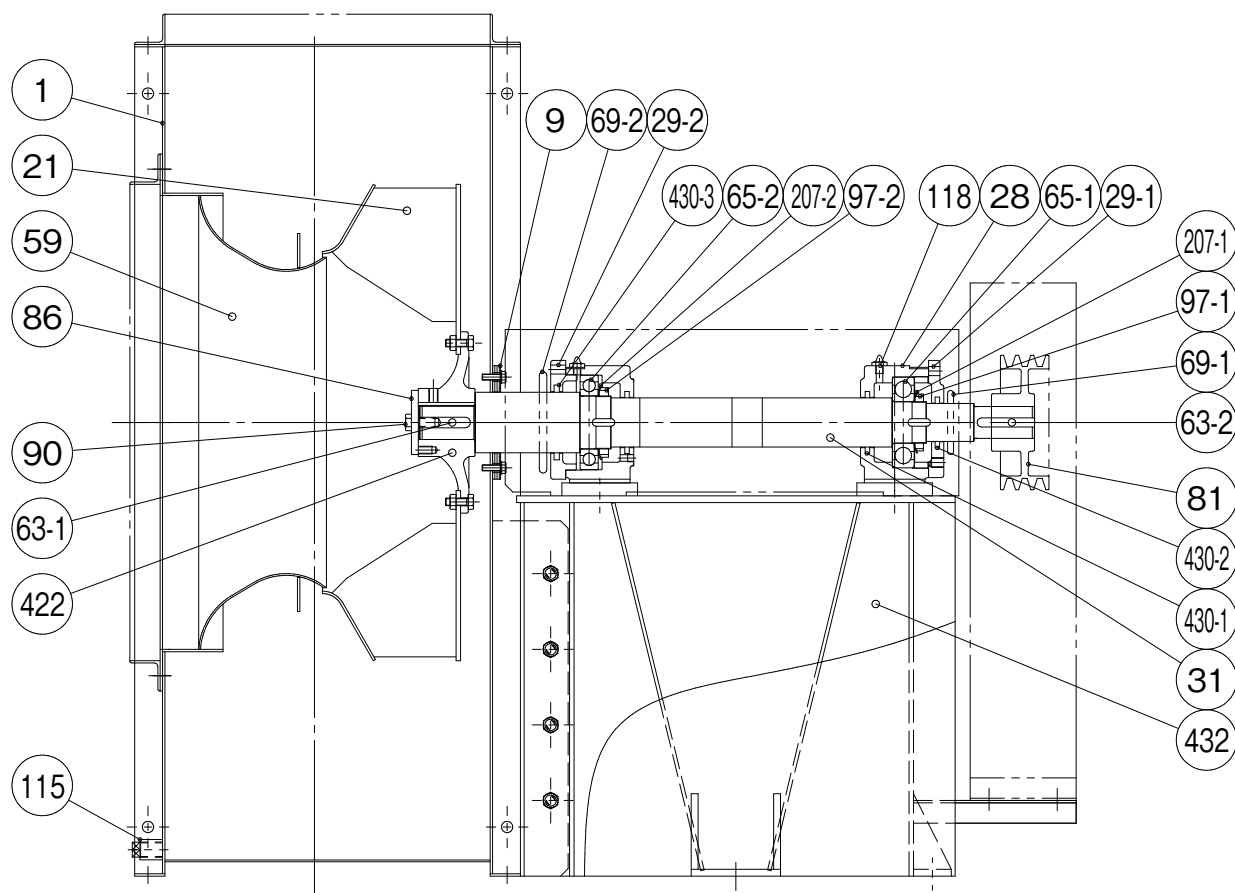
No.	ベアリング		ベース											基礎 ボルト孔	電動機出力 (kW)	概算質量 (電動機・ブリー含まず)	
	ブリー側	反ブリー側	I	J	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	T	U	U <sub>1</sub>	V	Y				h <sub>1</sub>
9	22224K		2395	2200	825	1157.5	785	1530	1570	1627.5	1060	572.5	40	45	8-φ28	15～75	3100kg
10	22224K		2575	2410	925	1247.5	885	1610	1650	1782.5	1165	627.5	40	45	8-φ28	15～90	3600kg
11	22224K		2700	2615	1000	1310	960	1660	1700	1935	1267.5	680	40	55	8-φ28	18.5～110	4400kg
12	22224K		2800	2825	1100	1360	1060	1660	1700	2090	1372.5	735	40	55	8-φ28	22～132	5200kg

注）吐出方向 TV-L、TH-L、BH-R 型も標準製作致します。

※搬入の都合上、ケーシングは、上下二分割品となります。



## ■内部構造図



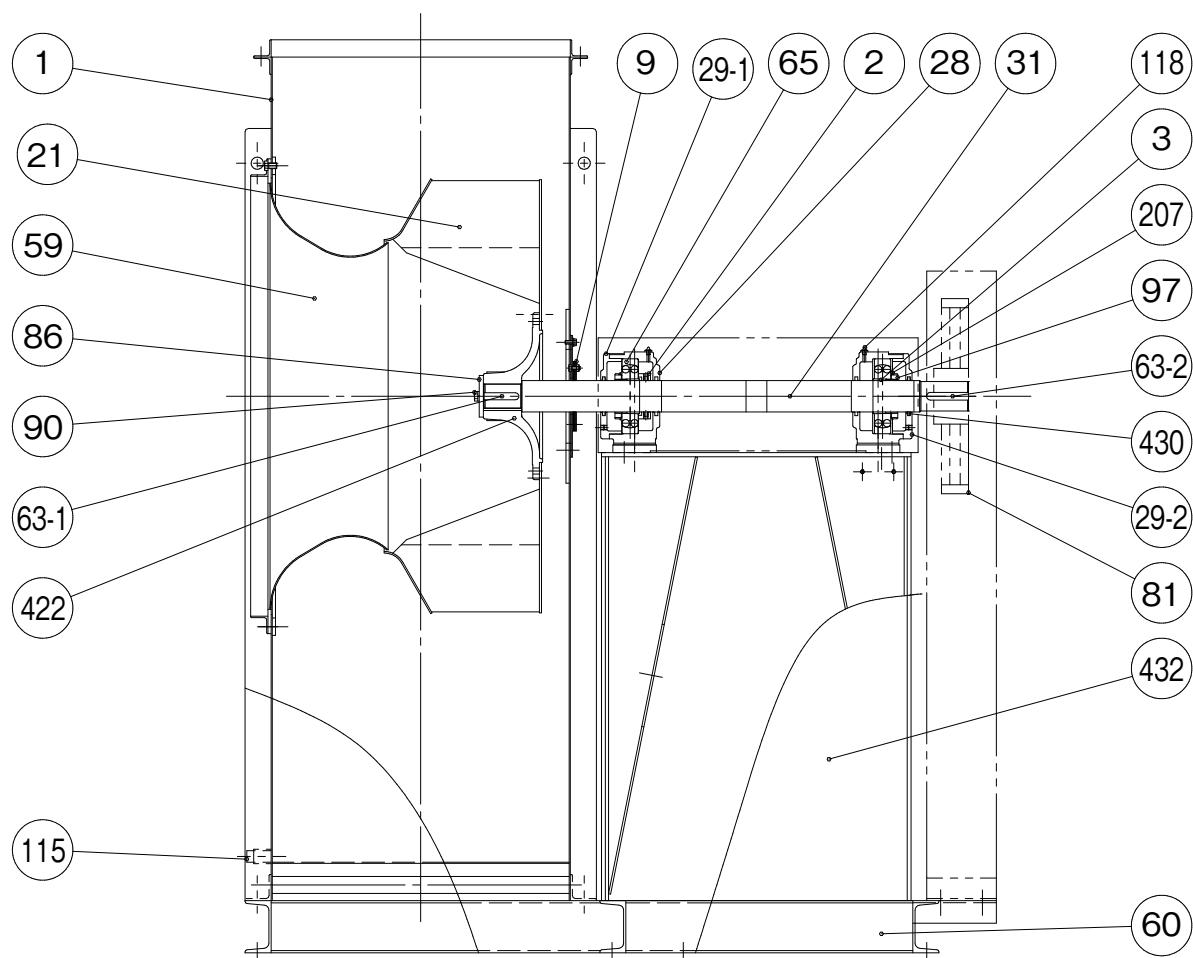
符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SPHC・SS400
21	羽根車	1	SPHC・SM570
422	羽根車ボス	1	FCD450
86	羽根車押え座金	1	SS400
90	羽根車押えボルト	1	SWCH
63-1	羽根車キー	1	S45C
59	吸込口	1	SPHC
31	主軸	1	S45C
28	軸受ケース	2	FC200

符号	部 品 名	数量	材 質
29-1	軸受キャップA	1	FC200
29-2	軸受キャップC	1	FC200
118	グリスニップル	2	C3604B
81	Vプーリ	1	FC200
63-2	Vプーリキー	1	S45C
432	軸受台	1	SPHC・SS400
115	ドレン抜き	1	SS400
9	軸封		

符号	部 品 名	数量	材 質	No.2	No.2½	No.3	No.3½	No.4	No.4½	No.5	No.5½	No.6
65-1	ボールベアリング	1	SUJ	6307	6308	6309	6310	6311	6312	6313	6314	6316
65-2	ボールベアリング	1	SUJ	6210	6211	6212	6213	6214	6215	6216	6217	6219
97-1	軸受ナット	1	SS400	AN07	AN08	AN09	AN10	AN11	AN12	AN13	AN14	AN16
97-2	軸受ナット	1	SS400	AN10	AN11	AN12	AN13	AN14	AN15	AN16	AN17	AN19
207-1	軸受座金	1	SS400	AW07	AW08	AW09	AW10	AW11	AW12	AW13	AW14	AW16
207-2	軸受座金	1	SS400	AW10	AW11	AW12	AW13	AW14	AW15	AW16	AW17	AW19
430-1	フェルトリング	2	FELT	Fi10	Fi11	Fi12	Fi13	Fi15	Fi16.5	Fi17.5	Fi18.5	Fi20.5
430-2	フェルトリング	1	FELT	Fi07	Fi08	Fi09	Fi10	Fi11	Fi12	Fi13	Fi15	Fi16
430-3	フェルトリング	1	FELT	Fi13	Fi15	Fi16	Fi17	Fi18	Fi19	Fi20	Fi21	Fi24
69-1	水切りつば	1	CR	P30	P35	P40	P45	P50	P55	P60	P65	P70
69-2	水切りつば	1	CR	P60	P65	P70	P75	P80	P85	P90	P95	P110

符号 69-1 と 69-2 は屋外仕様のみ付属。

## ■内部構造図（No.6½～8）

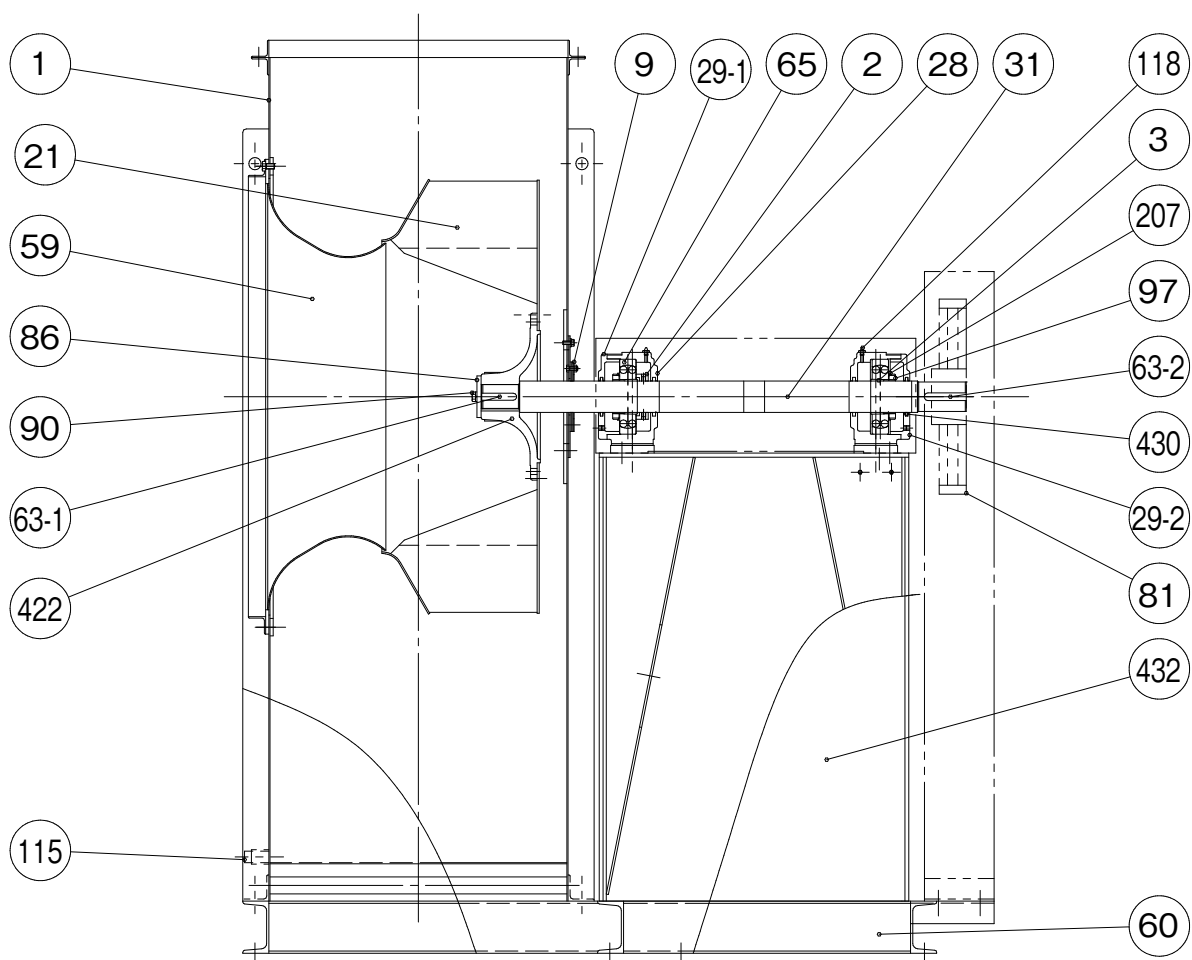


符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SPHC・SS400
21	羽根車	1	SM (JFE-HITEN590SA)
422	羽根車ボス	1	FCD400
86	羽根車押え座金	1	SS400
90	羽根車押えボルト	1	SWCH
63-1	羽根車キー	1	S45C
59	吸込口	1	SPHC・SS400
31	主軸	1	S45C
28	軸受ケース	2	FC200
29-1	軸受キャップA	1	FC200

符号	部 品 名	数量	材 質
29-2	軸受キャップC	1	FC200
118	グリスニップル	2	C3604B
81	Vプーリ	1	FC200
63-2	Vプーリキー	1	S45C
432	軸受台	1	SPHC・SS400
60	共通ベース	1	SS400
115	ドレン抜き	1	SS400
9	軸封	1	
2	スラストカラー	1	SS400

符号	部 品 名	数量	材 質	No.6½	No.7	No.8
65	ベアリング	2	SUJ2	1318K	1318K	1320K
3	アダプタ	2	SS400	H318X	H318X	H320X
97	軸受ナット	2	SS400	AN18	AN18	AN20
207	軸受座金	2	SS400	AW18	AW18	AW20
430	フェルトリング	4	FELT	Fi18	Fi18	Fi20

## ■内部構造図（No.9～12）

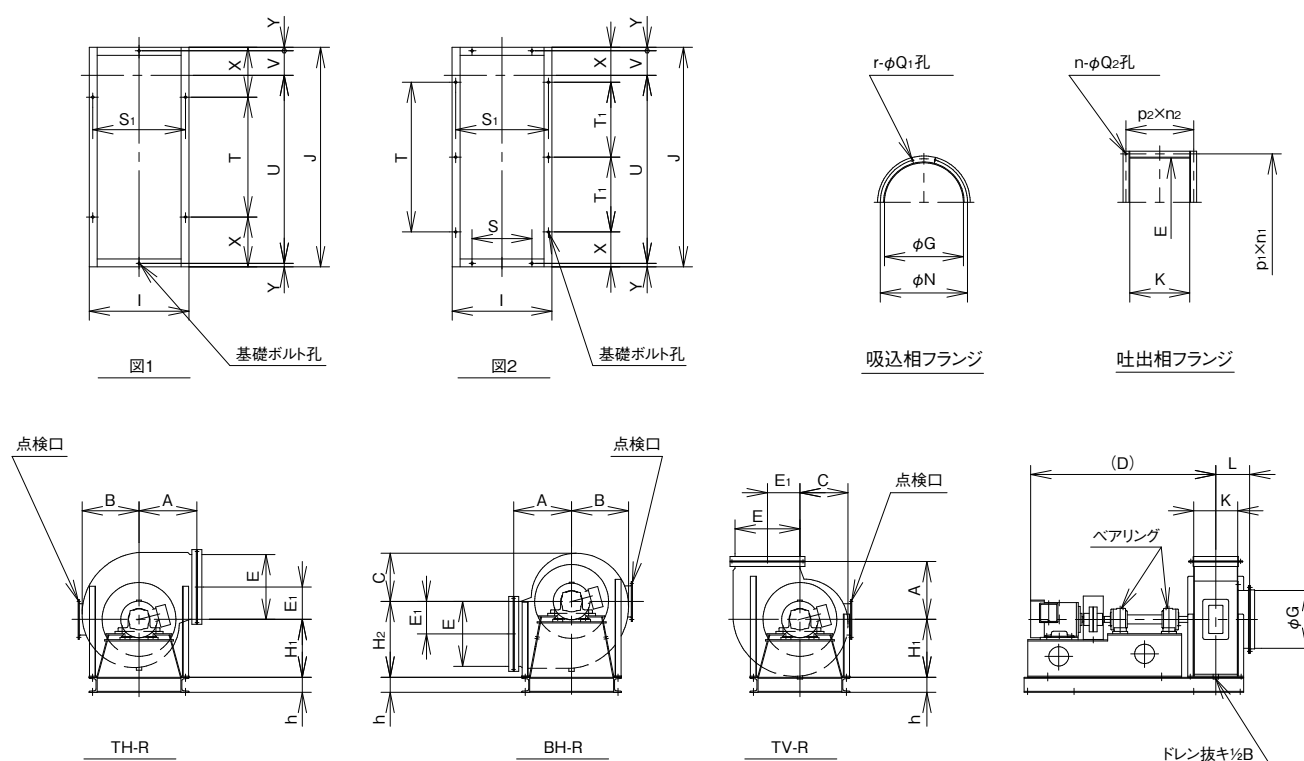


符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SPHC・SS400
21	羽根車	1	SM (JFE-HITEN590SA)
422	羽根車ボス	1	FCD400 (SS400)
86	羽根車押え座金	1	SS400
90	羽根車押えボルト	1	SWCH
63-1	羽根車キー	1	S45C
59	吸込口	1	SPHC・SS400
31	主軸	1	S45C
28	軸受ケース	2	FC200
29-1	軸受キャップA	1	FC200

符号	部 品 名	数量	材 質
29-2	軸受キャップC	1	FC200
118	グリスニップル	2	C3604B
81	Vプーリ	1	FC200
63-2	Vプーリキー	1	S45C
432	軸受台	1	SPHC・SS400
60	共通ベース	1	SS400
115	ドレン抜き	1	SS400
9	軸封	1	
2	スラストカラー	1	SS400

符号	部 品 名	数量	材 質	No.9	No.10	No.11	No.12
65	ベアリング	2	SUU2	22224K	22224K	22224K	22224K
3	アダプタ	2	SS400	H3124X	H3124X	H3124X	H3124X
97	軸受ナット	2	SS400	AN24	AN24	AN24	AN24
207	軸受座金	2	SS400	AW24	AW24	AW24	AW24
430	フェルトリング	4	FELT	Fi24	Fi24	Fi24	Fi24

### ■外形寸法図



## ■寸法表

(単位:mm)

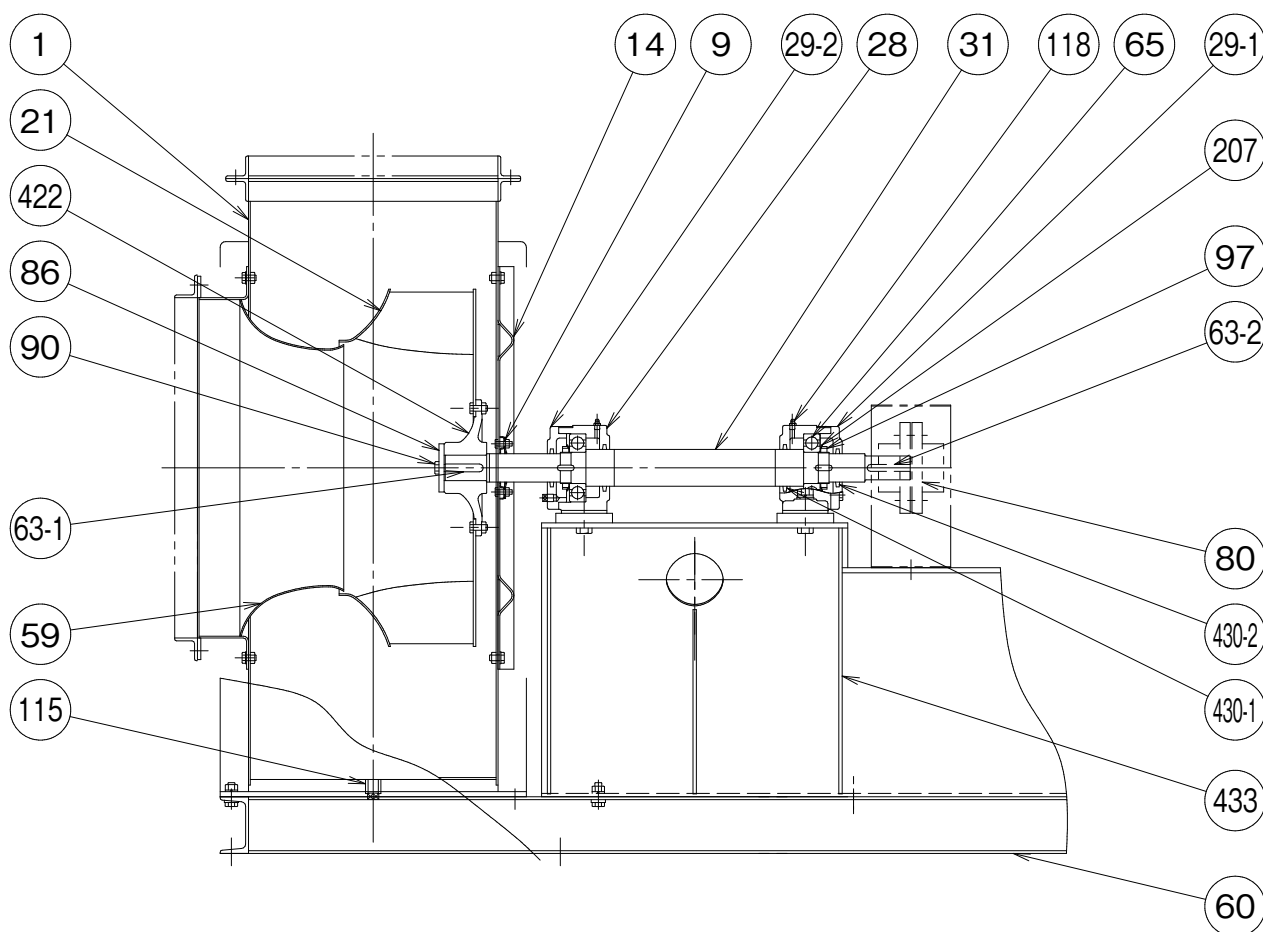
No.	本 体								吸込相フランジ				吐出相フランジ							点検口
	A	B	C	E <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	(D)	φG	φN	r-φQ1	形鋼	E	K	p1×n1	p2×n2	n-φQ2	形鋼		
2	290	285	245	162.5	290	380	170	945	290	320	12-10	L25×25×3	325	220	89 x4	83×3	14-10	L25×25×3	150×80	
2½	330	355	300	202.5	365	460	228	1070	380	415	12-12	L30×30×3	405	275	87 x5	76×4	18-10	L25×25×3	150×80	
3	390	425	360	242.5	440	550	255	1150	450	485	12-12	L30×30×3	485	330	87 x6	73×5	22-12	L30×30×3	150×80	
3½	440	495	415	285	510	645	283	1310	520	565	16-15	L40×40×5	570	385	75.5x8	84×5	26-12	L30×30×3	150×80	
4	510	560	475	325	580	730	310	1530	600	645	16-15	L40×40×5	650	440	87 x8	97×5	26-12	L40×40×5	200×250	
4½	550	630	530	365	650	820	338	1650	670	715	16-15	L40×40×5	730	495	97 x8	90×6	28-12	L40×40×5	200×250	
5	590	700	590	407.5	720	900	375	1750	750	795	16-15	L40×40×5	815	550	86 x10	99×6	32-12	L40×40×5	200×250	
5½	650	770	645	447.5	790	980	403	1910	820	865	16-15	L40×40×5	895	605	94 x10	93×7	34-12	L40×40×5	200×250	
6	700	835	705	487.5	860	1060	430	2140	900	945	16-15	L40×40×5	975	660	85 x12	88×8	40-15	L40×40×5	200×250	

No.	ベアリング	ベース													基礎 ボルト孔	電動機出力(kW)×極数(P)		概算質量kg (電動機含まず)
		図	I	J	S	S <sub>1</sub>	T	T <sub>1</sub>	X	U	V	Y	h	60Hz		50Hz		
2	6307	1	500	1100	—	465	600	—	250	942.5	122.5	17.5	75	6-φ15	2.2×2P	1.5×2P	140	
2½	6308	1	585	1220	—	550	720	—	250	1035	150	17.5	75	6-φ15	0.75×4P	2.2・3.7×2P	180	
3	6309	2	680	1320	480	640	520	—	400	1095	185	20	100	8-φ19	1.5・2.2×4P	0.75・1.5×4P	265	
3½	6310	2	780	1550	530	740	750	—	400	1297.5	212.5	20	100	8-φ19	3.7・5.5×4P	2.2・3.7×4P	360	
4	6311	2	900	1720	600	860	—	510	350	1430	250	20	100	10-φ19	7.5・11×4P	3.7・5.5×4P	520	
4½	6312	2	990	1880	690	930	—	590	350	1552.5	267.5	30	125	10-φ24	11・15×4P	7.5・11×4P	650	
5	6313	2	1070	2050	720	1010	—	675	350	1695	295	30	125	10-φ24	5.5・7.5×6P	11・15×4P	800	
5½	6314	2	1180	2150	830	1120	—	675	400	1767.5	322.5	30	125	10-φ24	11・15×6P	22・30×4P	1150	
6	6316	2	1280	2400	880	1220	—	800	400	1990	350	30	125	10-φ24	15・18.5×6P	30・37×4P	1370	

注) 吐出方向 TH-L、BH-L、TV-L 型も標準製作致します。

※(D) 寸法は電動機により異なります。

## ■内部構造図



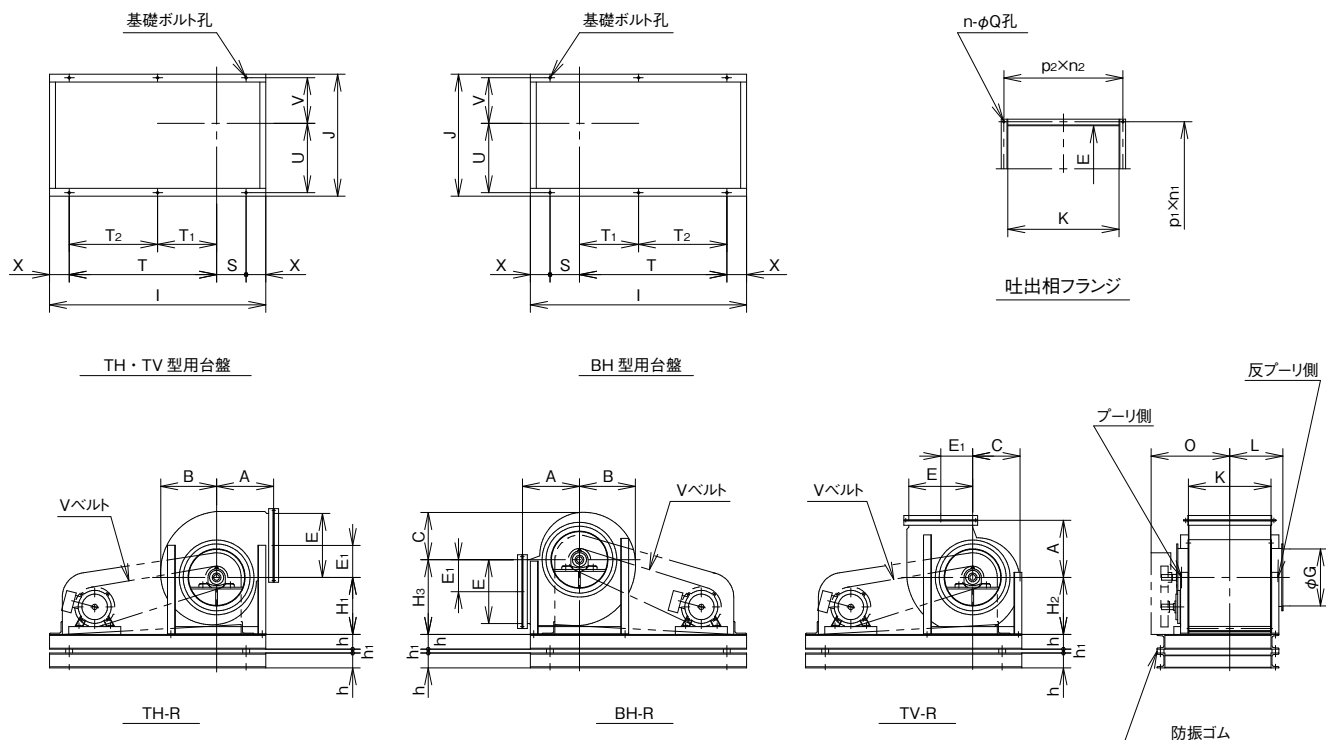
符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SPHC・SS400
21	羽根車	1	SS400
422	羽根車ボス	1	FCD400
86	羽根車押え座金	1	SS400
90	羽根車押えボルト	1	SWRM
63-1	羽根車キー	1	S45C
59	吸込口	1	SPHE・SS400
14	ケーシングカバー	1	SPHC
31	主軸	1	S45C
28	軸受ケース	2	FC200

符号	部 品 名	数量	材 質
29-1	軸受キャップA	1	FC200
29-2	軸受キャップC	1	FC200
118	グリスニップル	2	C3604B
80	カップリング	1	
63-2	カップリングキー	1	S45C
433	軸受電動機台	1	SS400
60	共通ベース	1	SS400
115	ドレン抜き	1	SS400
9	軸封	1	

符号	部 品 名	数量	材 質	No.2	No.2½	No.3	No.3½	No.4	No.4½	No.5	No.5½	No.6
65	ボールベアリング	2	SUJ	6307	6308	6309	6310	6311	6312	6313	6314	6316
97	軸受ナット	2	SS400	AN07	AN08	AN09	AN10	AN11	AN12	AN13	AN14	AN16
207	軸受座金	2	SS400	AW07	AW08	AW09	AW10	AW11	AW12	AW13	AW14	AW16
430-1	フェルトリング	2	FELT	Fi10	Fi11	Fi12	Fi13	Fi15	Fi16	Fi17	Fi18	Fi20
430-2	フェルトリング	2	FELT	Fi7	Fi8	Fi9	Fi10	Fi11	Fi12	Fi13	Fi15	Fi16



#### ■外形寸法図（No.2～4）



#### ■寸法表

(単位: mm)

No.	本 体										吐出相フランジ						最 高 回転速度
	A	B	C	E <sub>1</sub>	φG	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ	形鋼	
2	290	285	245	162.5	290	290	290	380	270	430	325	420	89 × 4	90 × 5	18-10	L25×25×3	3570min <sup>-1</sup>
2½	330	355	300	202.5	380	365	365	460	360	530	405	540	87 × 5	95 × 6	22-10	L25×25×3	2820min <sup>-1</sup>
3	390	425	360	242.5	450	380	440	550	415	595	485	650	87 × 6	98 × 7	26-12	L30×30×3	2400min <sup>-1</sup>
3½	440	495	415	285	520	440	510	645	468	670	570	755	75.5×8	99 × 8	32-12	L30×30×3	2050min <sup>-1</sup>
4	510	560	475	325	600	490	580	730	515	700	650	850	87 × 8	89.5×10	36-12	L40×40×5	1640min <sup>-1</sup>

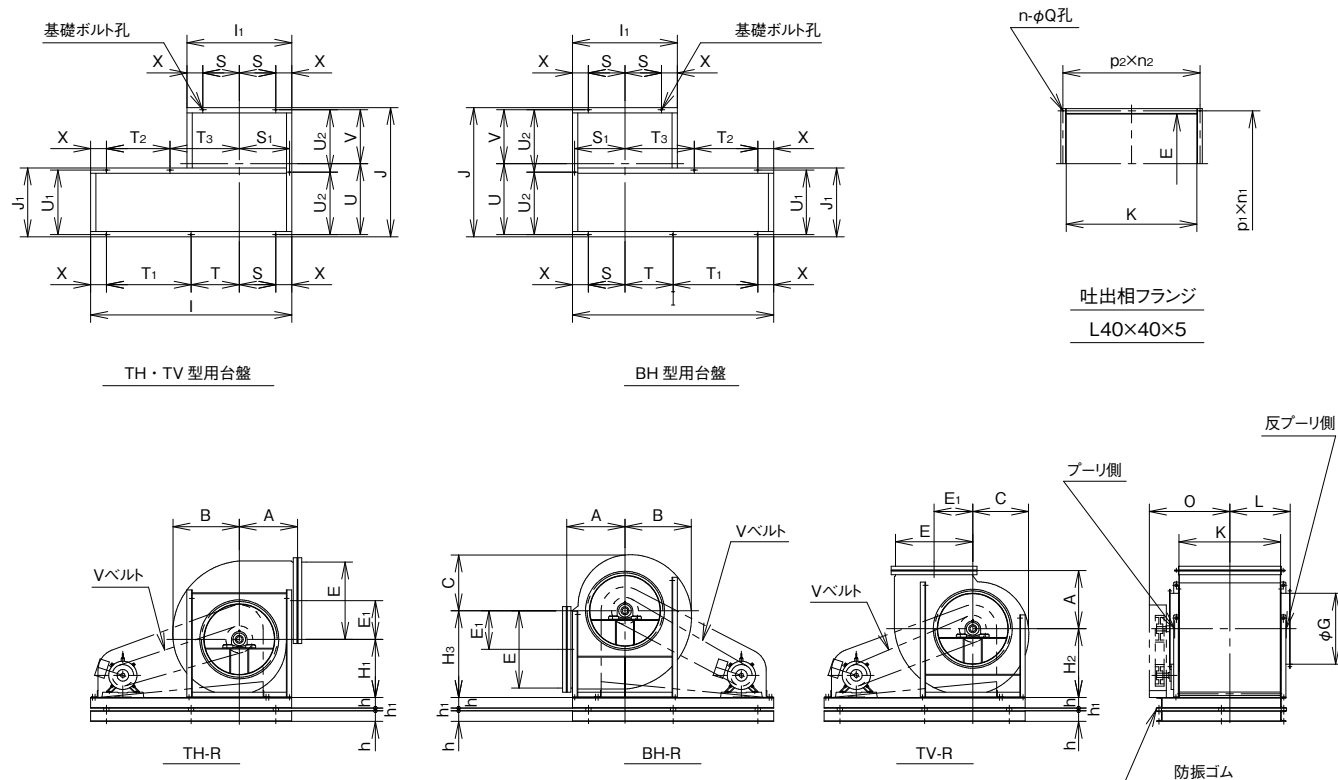
  

No.	ベアリング		ベース											基礎 ボルト孔	最大電動機		概算質量 (電動機含まず)
	プーリ側	反プーリ側	I	J	S	T	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	U	V	X	h	h <sub>1</sub>		出力	枠番	
2	UCP306	UCP204	1100	620	150	750	—	—	352.5	232.5	100	75	18	4-φ15	5.5kW	132S	135kg
2½	UCP307	UCP205	1250	770	192.5	857.5	—	—	442.5	292.5	100	75	18	4-φ15	7.5kW	132M	195kg
3	UCP308	UCP206	1500	890	190	1010	—	—	507.5	347.5	150	75	27	4-φ15	11kW	160M	265kg
3½	UCP309	UCP207	1600	1020	240	—	410	650	572.5	407.5	150	100	27	6-φ19	15kW	160L	375kg
4	UCP310	UCP208	1750	1100	300	—	425	725	605	455	150	100	27	6-φ19	15kW	160L	500kg

注) 吐出方向 TH-L、BH-L、TV-L 型も標準製作致します。

右記の番手、電動機出力のもので、過負荷保護装置としてサーマルリレーをお使いの場合、起動時、トリップする恐れがありますので、遅動型サーマルリレーを使用して下さい。

50 Hz	No.3	2.2kW	60 Hz	No.3	2.2kW
	No.3½	3.7kW, 5.5kW		No.3½	3.7kW
	No.4	3.7kW, 5.5kW		No.4	3.7kW, 5.5kW

■外形寸法図（No.4 $\frac{1}{2}$ ～6）

## ■寸法表

(単位: mm)

No.	本 体										吐出相フランジ					ベアリング		最 高 回 転 速 度
	A	B	C	E <sub>1</sub>	φG	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	L	O	E	K	p <sub>1</sub> ×n <sub>1</sub>	p <sub>2</sub> ×n <sub>2</sub>	n-φQ	プーリ側	反プーリ側	
4 $\frac{1}{2}$	550	630	530	365	670	550	650	820	570	785	730	960	97×8	84×12	40-12	UCP311	UCP209	1470min <sup>-1</sup>
5	590	700	590	407.5	750	610	720	900	633	865	815	1065	86×10	92.5×12	44-12	UCP312	UCP210	1350min <sup>-1</sup>
5 $\frac{1}{2}$	650	770	645	447.5	820	665	790	980	688	915	895	1175	94×10	94×13	46-12	UCP313	UCP211	1250min <sup>-1</sup>
6	700	835	705	487.5	900	730	860	1060	743	970	975	1285	85×12	95×14	52-15	UCP314	UCP212	1160min <sup>-1</sup>

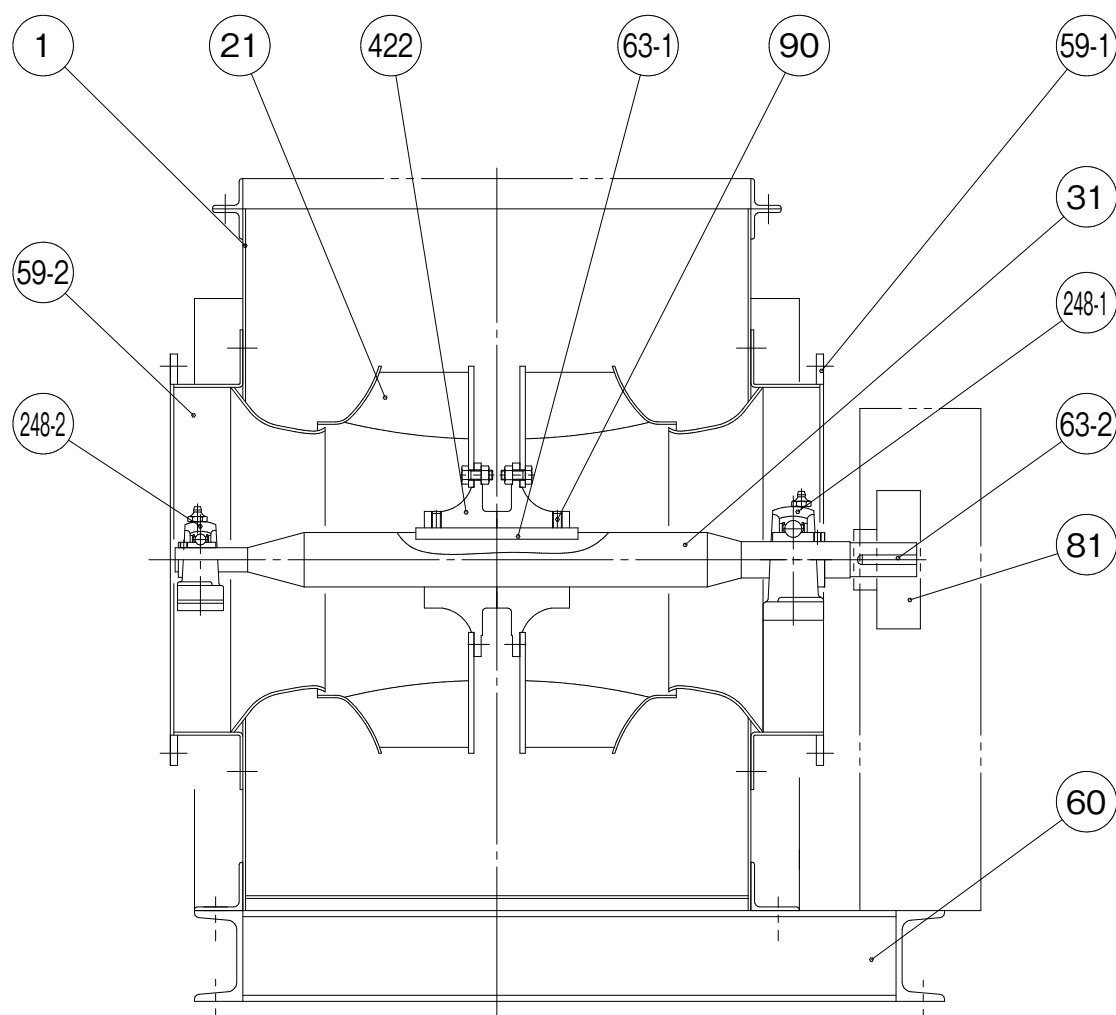
No.	ベース																	基礎 ボルト孔	最大電動機		概算質量 (電動機含まず)
	I	I <sub>1</sub>	J	J <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	T	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	T <sub>3</sub>	U	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	V	X	h	h <sub>1</sub>		出力	枠番	
4 $\frac{1}{2}$	1900	990	1220	650	345	475	455	800	600	655	670	610	590	510	150	100	27	8-φ19	18.5kW	180M	630kg
5	2000	1070	1350	650	360	515	465	825	600	690	747.5	610	655	562.5	175	100	27	8-φ19	22kW	180M	790kg
5 $\frac{1}{2}$	2150	1180	1480	700	415	560	485	900	650	735	797.5	640	710	622.5	175	125	34	8-φ24	30kW	180L	1000kg
6	2300	1280	1590	750	465	610	510	975	700	785	852.5	690	765	677.5	175	125	34	8-φ24	37kW	200L	1135kg

注) 吐出方向 TH-L、BH-L、TV-L 型も標準製作致します。

右記の番手、電動機出力のもので、過負荷保護装置としてサーマルリレーをお使いの場合、起動時、トリップする恐れがありますので、遅動型サーマルリレーを使用して下さい。

50 Hz	No.4 $\frac{1}{2}$	5.5kW、7.5kW	60 Hz	No.4 $\frac{1}{2}$	5.5kW、7.5kW
	No.5	7.5kW、11kW		No.5	7.5kW、11kW
	No.5 $\frac{1}{2}$	11kW		No.5 $\frac{1}{2}$	11kW
	No.6	—		No.6	11kW

## ■内部構造図（No.2～6）



符号	部 品 名	数量	材 質
1	ケーシング	1	SPHC・SS400
21	羽根車	1	SS400
422	羽根車ボス	1	FCD400
90	羽根車固定ボルト	1	SS400
63-1	羽根車キー	1	S45C
59-1	吸込口	1	SPHC・SS400

符号	部 品 名	数量	材 質
59-2	吸込口	1	SPHC・SS400
31	主軸	1	S45C
81	Vプーリ	1	FC200
63-2	Vプーリキー	1	S45C
60	共通ベース	1	SS400

符号	部 品 名	数量	材 質	No.2	No.2½	No.3	No.3½	No.4	No.4½	No.5	No.5½	No.6
248-1	ピローブロック	1	SUJ	UCP306	UCP307	UCP308	UCP309	UCP310	UCP311	UCP312	UCP313	UCP314
248-2	ピローブロック	1	SUJ	UCP204	UCP205	UCP206	UCP207	UCP208	UCP209	UCP210	UCP211	UCP212



## テラル株式会社

本 社 福山市御幸町森脇230 〒720-0003 TEL.084-955-1111 FAX.084-955-5777  
東京支社 東京都文京区後楽2丁目3-27 テラル後楽ビル6階 〒112-0004  
www.teral.net

### 東 京 支 社

東京産業システム課 東京都文京区後楽2丁目3-27 テラル後楽ビル6階 〒112-0004 TEL.03-3818-8101 FAX.03-3818-6798  
東京環境システム課 東京都文京区後楽2丁目3-27 テラル後楽ビル5階 〒112-0004 TEL.03-3818-7766 FAX.03-3818-5031  
東京開発課 TEL.03-3818-6846 FAX.03-3818-5031  
東京工事課 TEL.03-3818-7764 FAX.03-3818-5031

### 東 北 支 店

仙台営業所 仙台市宮城野区銀杏町39-25 〒983-0047 TEL.022-232-0115 FAX.022-238-9248  
札幌営業所 札幌市中央区北11条西23丁目1-3 〒060-0011 TEL.011-644-2501 FAX.011-631-8998  
郡山営業所 郡山市島1丁目13-9 〒963-8034 TEL.024-922-5122 FAX.024-922-4226

### 北 関 東 支 店

大宮営業所 さいたま市北区本郷町1234 〒331-0802 TEL.048-665-4018 FAX.048-660-1018  
新潟営業所 新潟市中央区山ニツ5丁目6-21 〒950-0922 TEL.025-287-5032 FAX.025-287-3719  
長岡営業所 長岡市富岡3丁目1-21 〒940-2021 TEL.0258-29-1725 FAX.0258-29-2369  
水戸営業所 水戸市白梅4丁目2-16 〒310-0804 TEL.029-224-8904 FAX.029-231-4044  
土浦営業所 牛久市ひたち野市四丁目22-3 オーシャンブローアフロアC 〒300-1206 TEL.029-870-2760 FAX.029-870-2761  
宇都宮営業所 宇都宮市鶴田町3333番地18 〒320-0851 TEL.028-346-3400 FAX.028-346-9432  
前橋営業所 前橋市元総社町84-3 〒371-0846 TEL.027-253-0262 FAX.027-253-0278

### 東 京 支 店

城東営業所 東京都文京区後楽2丁目3-27 テラル後楽ビル4階 〒112-0004 TEL.03-3818-7769 FAX.03-3818-6763  
城西営業所 TEL.03-3818-6752 FAX.03-3818-6763  
城北営業所 TEL.03-3818-6753 FAX.03-3818-6763  
アクアシステム関東営業所 TEL.03-9684-0238 FAX.03-5684-0218  
東京設備課 TEL.03-3818-7799 FAX.03-3818-6787  
立川営業所 立川市幸町3丁目32-9 〒190-0002 TEL.042-536-2714 FAX.042-538-7080  
千葉営業所 千葉市中央区今井町1493-4 〒260-0815 TEL.043-264-5252 FAX.043-226-7353  
アクアシステム千葉営業所 TEL.043-264-7300 FAX.043-264-7332  
横浜営業所 横浜市中区新通奥町1丁目1-25(テクノウェイ100 10F) 〒221-0031 TEL.045-450-5351 FAX.045-450-5352

### 北 陸 支 店

金沢営業所 金沢市松島2丁目18 〒920-0364 TEL.076-240-0350 FAX.076-240-0357  
富山営業所 富山市田中町2丁目10-24 〒930-0985 TEL.076-433-2151 FAX.076-432-8234  
福井営業所 福井市問屋町3丁目501番地(ウィング八田101号) 〒918-8231 TEL.0776-28-5361 FAX.0776-28-5362

### 中 部 支 店

名古屋営業所 名古屋市中区伊勢山1-1-19(名古屋急送ビル 6F) 〒460-0026 TEL.052-339-0871 FAX.052-339-0895  
名古屋環境システム課 TEL.052-339-0875 FAX.052-339-0895  
名古屋システム課 TEL.052-339-0891 FAX.052-339-0895  
アクアシステム中部営業所 TEL.052-332-6510 FAX.052-332-6513

静岡営業所 静岡市駿河区豊田3丁目2-15 〒422-8027 TEL.054-285-3201 FAX.054-284-1831  
沼津営業所 沼津市若葉町3-10 〒410-0059 TEL.055-923-1377 FAX.055-923-3449  
浜松営業所 浜松市東区丸塚町132-1 〒435-0046 TEL.053-463-1701 FAX.053-464-1818  
岐阜営業所 岐阜市六条南3丁目7-11 〒500-8358 TEL.058-271-6651 FAX.058-274-7379

### 大 阪 支 店

大阪第1営業所 吹田市岸部中5丁目1番1号 〒564-0002 TEL.06-6378-2121 FAX.06-6378-2150  
大阪第2営業所 TEL.06-6378-2121 FAX.06-6378-2150  
アクアシステム近畿営業所 TEL.06-6388-5221 FAX.06-6389-4126  
アクア近畿ジェットバス窓口 TEL.06-6388-5223 FAX.06-6378-2150  
大阪環境システム課 TEL.06-6378-2015 FAX.06-6378-2150  
大阪産業システム課 TEL.06-6378-2007 FAX.06-6378-2150  
南大阪営業所 堺市北区中百舌町キワ2A号室 〒591-8032 TEL.072-253-4391 FAX.072-253-6966  
滋賀営業所 守山市守山2丁目16-38-103 〒524-0022 TEL.077-583-3666 FAX.077-583-3685  
京都営業所 京都市伏見区竹田中川原町359番地(TMKビル 1F) 〒612-8412 TEL.075-647-1550 FAX.075-647-1537  
神戸営業所 神戸市中央区多聞通2丁目4-4(ブックローン神戸ビル 7F) 〒650-0015 TEL.078-382-1991 FAX.078-382-1993  
姫路営業所 姫路市栗山町111 〒670-0964 TEL.079-281-5511 FAX.079-281-1487

### 中 国 支 店

広島営業所 広島市西区三篠町3-12-21(第2ベルビイ三篠 1F) 〒733-0003 TEL.082-537-0660 FAX.082-537-0678  
福山営業所 福山市御幸町森脇337-2 〒720-0003 TEL.084-961-0222 FAX.084-961-0211  
米子営業所 米子市上福原5丁目1-50 〒683-0004 TEL.0859-32-2970 FAX.0859-32-2971  
岡山営業所 岡山市北区今7丁目6-13 〒700-0975 TEL.086-241-4221 FAX.086-241-4230

### 四 国 支 店

高松営業所 高松市東ハセ町4-5 〒761-8054 TEL.087-867-4040 FAX.087-867-4042  
松山営業所 松山市朝生田町2丁目1-33 〒790-0952 TEL.089-935-4335 FAX.089-935-4331

### 九 州 支 店

福岡営業所 福岡市博多区山王1丁目6-3 〒812-0015 TEL.092-474-7161 FAX.092-474-7167  
北九州営業所 北九州市小倉北区中井5丁目11-13 〒803-0836 TEL.093-571-5731 FAX.093-591-0192  
大分営業所 大分市仲西町1丁目10-15 〒870-0135 TEL.097-551-1857 FAX.097-552-0589  
熊本営業所 熊本市東区上南郡2丁目7番12号 〒861-8010 TEL.096-380-8398 FAX.096-380-1795  
アクアシステム南九州営業所 TEL.096-388-6615 FAX.096-388-6616  
長崎営業所 長崎市大橋町7-5(横山ビル 1F) 〒852-8134 TEL.095-848-2221 FAX.095-848-5137  
宮崎営業所 宮崎市大字芳土870 〒880-0123 TEL.0985-39-1577 FAX.0985-39-1089  
鹿児島営業所 鹿児島市荒田2丁目59-11 〒890-0054 TEL.099-253-4321 FAX.099-253-4325

●駐在員 盛岡、甲府、長野、徳島、高知、山口、久留米、沖縄



## 安全に関する ご注意

- ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- 電気工事はお買い上げの販売店または専門業者にご相談ください。  
配線などの据付け工事に不備があると感電や火災の原因になることがあります。
- 決められた製品仕様以外でのご使用はしないでください。感電・火災・故障の原因になります。

本カタログの内容についての問い合わせは、お近くの販売店、もしくは当社におたずねください。  
本カタログの記載内容は、2012年6月現在のものです。

Yes, We use RecyclePaper. 再生紙を使用しています。

CAT6-F-CMF-01-B