



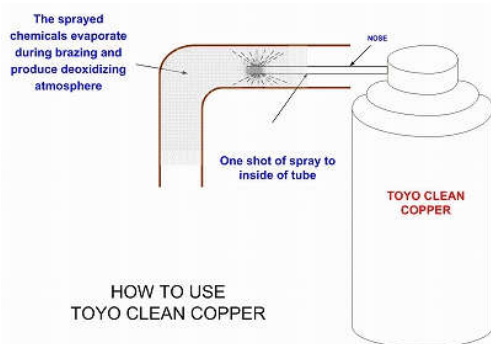


TOYO CLEAN COPPER

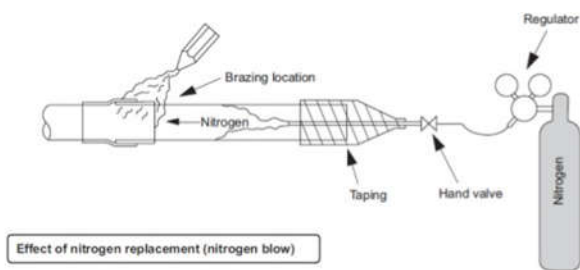
Vì sao chúng ta nên sử dụng sản phẩm chống Oxy hóa Toyo Clean Copper thay cho phương pháp thổi khí Nitơ truyền thống trong lúc hàn?

Sử dụng Toyo Clean Copper	Sử dụng phương pháp thổi Nitơ
<p>Chi phí:</p> <p>1 chai Toyo 130ml dùng đủ cho 80-100 mỗi hàn. với số lượng mỗi hàn này cần dùng khoảng 7 bình Niro loại 50 lít - 200 bar</p> <p>Tổng cộng: 1.650.000 VNĐ (đã bao gồm VAT)</p> <p>Nhân công: 1 nhân công (xịt Toyo Clean Copper + Hàn)</p>	<p>Chi phí: (tham khảo)</p> <p>Bình Nitơ: 80.000 x 7 bình = 560.000</p> <p>Vận chuyển: = 500.000</p> <p>Tem kiểm định: 20.000 x 7 bình = 140.000</p> <p>Nhân công: 2 nhân công (khuôn vác, chỉnh nito, hàn)= 250.000/ 1 ngày/ 1 nhân công</p> <p>Tổng chi phí: >> 1.650.000 VNĐ</p>
<p>Nhỏ gọn, linh hoạt trong quá trình vận chuyển đặc biệt đối với thi công dự án cao tầng.</p> 	<p>Cồng kềnh, khó thi công, thao tác.</p> 
<p>An toàn trong quá trình sử dụng. Sản xuất và nhập khẩu 100% tại Nhật Bản</p> 	<p>Dễ nổ bình cao áp trong trường hợp vỏ chai kém chất lượng, không được kiểm định.</p> 

Dễ sử dụng, tiết kiệm thời gian, tiết kiệm chi phí nhân công



Phải thổi khí liên tục trước và trong quá trình hàn
→ Khó thao tác, tốn nhân công.



Sơ đồ thổi khí Nito trước và sau khi hàn

Hiệu quả cao, tránh nghẹt đường ống gas khi vận hành, tăng tính chuyên nghiệp của nhà thầu.
Được kiểm định 100% bởi Nhật Bản.
Có thể sử dụng cho bất cứ loại môi chất lạnh nào.
Không cần phải vệ sinh ống sau khi hàn



Hiệu quả thấp nếu không thực hiện đúng thao tác.

Sản phẩm hàn không đúng yêu cầu kỹ thuật





Công ty Cổ phần Thương mại Kỹ thuật 30-4

ĐC: 76/65 Lê Văn Phan, P. Phú Thọ Hòa, Q. Tân Phú, HCM

Showroom: 83/29 Vườn Lài, P. Phú Thọ Hòa, Q. Tân Phú, HCM

Hotline: 093.838.0912

www.30-4corp.com.vn

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

1. Lau sạch bên trong chỗ cần hàn để hiệu quả tối ưu nhất.
2. Lắc chai xịt Toyo trước khi sử dụng
3. Dán kín 1 đầu ống cần hàn.
4. Xịt Toyo vào trong ống theo bảng chỉ dẫn dưới đây:

Size ống đồng	Số lần xịt
6.36mm – 16mm (1/4" -5/8")	1
19mm (3/4")	2
22mm – 25.4mm (7/8" -1")	3
28.5mm (1-1/8")	4
31.75mm (1-1/4")	5
35 mm (1-3/8")	6
38 mm (1-1/2")	7
41.3mm (1-5/8")	8

5. Dán đầu ống còn lại và đợi trong vòng 1 phút.
6. Tiến hành thao tác hàn.
7. Đợi ống nguội, khi mở ống ra, sẽ có khí trắng bay ra ngoài, khí này không độc với cơ thể con người.
8. Video hướng dẫn:

<https://www.youtube.com/watch?v=eLE1leK78YY>